



Сварочное оборудование зарядные устройства



**EUROPEAN
PRODUCT**



2014



Fabricante desde 1972
Hersteller seit 1972
Производитель с 1972 года

Nuestros valores Unsere Werte Наши ценности

Tradición

Nuestra reputación se basa en una larga experiencia. Deka es un verdadero "fabricante de equipos de soldadura y cargadores". Esto significa que controlamos todos los pasos para la realización de nuestros sistemas: desde el diseño hasta la producción, desde el montaje hasta la distribución.

40°

1972 2012

Tradition

Unser Name stuetzt sich auf langer Erfahrung. Deka ist ein echter Hersteller von Anlagen fuer Schweissung und Batterie-Aufladen. Das bedeutet, dass wir direkt alle Stufen der Ausfuehrung unserer Anlagen von der Planung bis zur Produktion kontrollieren um von der Aufstellung dann zur Ausgabe zu kommen.

Традиция

Наша репутация основана на многолетнем опыте. Деса это "настоящий" производитель сварочного оборудования и зарядных устройств. "Это означает, что мы контролируем все шаги для реализации наших систем: от проектирования до производства, от сборки до распределения





Servicio

Creemos en la importancia del apoyo de las ventas a través del asesoramiento y de la formación.

Podemos ofrecer el mejor apoyo y estamos especializados en el cuidado de toda la vida de nuestros aparatos.

Kundendienst

Unsere Ueberzeugung stuetzt sich darauf, dass eine gute Beratung und Bildung am Grund des Verkaufs sein muss.

Wir koennen in wenig Zeit die beste

Abstuetzung geben. Wir sind spezialisiert uns um das Produkt lebenslang zu kuemern.

Сервис

Большую роль в продажах играет правильная консультация и обучение. Мы можем предложить лучшую поддержку для быстрого и профессионального обслуживания в течение всего срока службы оборудования.





Calidad y habilidad técnica

Muchos factores contribuyen a la calidad de nuestros productos, pero ninguno es más importante que los altos estándares de fabricación y de control de calidad.

Qualitaet und Technische Faehigkeit

Unsere Qualitaet ist von vielen Elementen zusammengesetzt, aber Keines ist so wichtig wie der hohe Standart der Herstellung und der der Qualitaetspruefung.

Безопасность

Все наши продукты разработаны с учетом стандартов безопасности, и производятся из материалов, которые соответствуют стандарту RoHS. Наши аппараты сертифицированы самыми авторитетными международными сертификационными органами.







Innovación

Si bien valoramos nuestras tradiciones, es el futuro que nos inspira. La innovación es el verdadero motor de la sociedad.

Innovation

Während wir uns auf unsere wertvolle Tradition stützen, schauen wir aber immer vorwärts in die Zukunft. Die Neuerung ist die echte propulsive Kraft.

Инновация

Пока мы ценим наши традиции, это будущее, которое вдохновляет нас. Инновация является истинной движущей силой компании.

Seguridad

Todos nuestros productos están diseñados para cumplir con las normas de seguridad de referencia y están fabricados con materiales conformes con la directiva RoHS. Nuestra atención está certificada por los más prestigiosos organismos de certificación internacionales.

Sicherheit

Alle unsere Produkte sind mit allen erforderlichen Sicherheitswerten geplant und werden mit Materialien gemäß der Norm RoHS hergestellt.

Unser Kenntnis wird bescheinigt von den wichtigsten internationalen Zertifikaten.

Безопасность

Все наши продукты разработаны с учетом стандартов безопасности, и производятся из материалов, которые соответствуют стандарту RoHS. Наши аппараты сертифицированы самыми авторитетными международными сертификационными органами.



Soluciones de soldadura

Por cada trabajo la mejor solución

Loesungen fuer Schweissung

Fuer jede Arbeit die beste Loesung

Решения для сварки

Лучшее решение для каждого вида работ!



MMA

Pag. 10



TIG

Pag. 28



MIG

Pag. 38



PAC

Pag. 54



SPOT

Pag. 58



Accesorios - Zubehör - Аксессуары

Pag. 87



LIGHT DUTY

- Equipos para el mantenimiento y pequeños trabajos "hazlo tu mismo"
- Behandlungsausrüstung fuer kleine Bearbeitungen und Selberrnachen.
- Услуги ремонта, легкие работы и "сделай сам".



PROFESSIONAL

- Equipos de alto rendimiento para uso profesional.
- Ausrüstung mit hoher Leistung fuer professionellen Gebrauch.
- Высокопроизводительное оборудование для профессионального использования.



- Equipos adecuados para el sector de la carrocería y para la soldadura de chapas finas.
- Ideale Ausrüstung fuer den Bereich der Karo serie und um flache Dicken zu schweissen.
- Оборудование идеально подходит для авторемонтных мастерских и сварки тонких слоев.



INDUSTRIAL

- Equipos para el sector de construcción y de soldadura pesada
- Ausrüstung fuer den Bauwerksektor und fuer schwere Schweissung.
- Оборудование для строительства и сварки толстолистового металла

Sistemas de carga de baterías

Anlage um Batterien aufzuladen

Системы для зарядки аккумуляторов

Pag. 66

INVERTER
MAINTENANCE

ELECTRONIC
FULL POWER

ELECTRONIC
START & STOP

TRADITIONAL
PRO CHARGE

MMA

Manual Metal Arc





LIGHT DUTY

SIL 208 - 313 - 415 - 417	Pag. 10
TECNO 130E - 165T	Pag. 16
STAR 140E - 190E - 210E - 220E - 270E	Pag. 17
PARVA 140E - 145E - 150E - 165E - 175E	Pag. 18
DOMUS 171E - 175E	Pag. 19



PROFESSIONAL

MOS EVO Series	Pag. 11
MOS 150GEN - 170GEN - 210GEN	Pag. 12
T-ARC 520 - 525	Pag. 20
P-ARC 525 AC/DC	Pag. 23



INDUSTRIAL

MASTRO 32EVO - 40EVO - 50EVO	Pag. 13
MASTRO 314 HD - 416 HD GEN - 518 HD GEN	Pag. 14
MASTRO 627	Pag. 15
T-ARC 527 - 529	Pag. 21
T-ARC 530 - 845	Pag. 22
P-ARC 526 - 735 - 840 - 846	Pag. 24
E-ARC 840 - 860	Pag. 25

Características

- DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos (excepto SIL 208), acero inoxidable, fundición.
- TIG "Scratch"** con encendido por raspadura: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. (excepto SIL 208 – SIL 313).
- HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- Protecciones** termostática, sobre-tensión, *motogenerador +/- 15%

Gerätekennewerte

- DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektroden: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden (außer SIL 208), Edelstahl, Gusseisen.
- TIG (WIG) "Scratch"** mit Streifenzündung: Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. (außer SIL 208 – SIL 313).
- HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- Schutzeinrichtungen** Thermostat, Überspannung, *Stromaggregat +/- 15%

Характеристики

- DC:** Исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, кроме модели SIL 208, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- TIG "Scratch"** поджиг дуги чирканием; идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д. (кроме модели SIL 208 – SIL 313).
- HOT START:** Горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- Термозащита, защита от напряжения, *генератор +/- 15%.**



OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutillschweißelektrode
Рутильные электроды
Ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
Ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
Ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
Ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Básico
Basische Elektroden
Базисные электроды
Ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelstahl
Нержавеющая сталь
Ø 2,0
010128 (40 pcs)
Ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundición
Gusseisen
Чугун
Ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

SIL 415
SIL 417

KIT TIG-TG925

000195

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмассовый кейс



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		2,2 SIL 208	3,2 SIL 313	4,0 SIL 415	4,0 SIL 417
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	10	16	16	16
Potencia de instalacion	Ausflußwert	Потребляемая мощность	KW	1,5	2,5	3,0	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	85	85	102	102
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	10 - 80	10 - 130	10 - 150	10 - 170
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp DECA use at 20°C	80 @ 50%	125 @ 60%	150 @ 60%	170 @ 40%
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp EN 60974-1 40°C	80 @ 7%	125 @ 7%	140 @ 7%	160 @ 8%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	132 x 293 x 206	132 x 293 x 206	132 x 335 x 206	132 x 335 x 206
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	2,9	2,6	3,6	3,6

MOS EVO Series

MMA
PROFESSIONAL

INVERTER

Características

- DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilio, básicos, acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- TIG:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- Protecciones** termostática, sobre-tensión, *motogenerador +/- 15%

Gerätekenwerte

- DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- TIG (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- Schutzeinrichtungen** Thermostat, Überspannung, *Stromaggregat +/- 15%

Характеристики

- DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- TIG:** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- HOT START:** горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- Термозащита, защита от напряжения, *генератор +/- 15%.**



DC
- +

1
PHASE

GENERATOR

TURBO

CE

PC

OPTIONAL

Electrodo Rutilio
Rutillschweißelektrode
Рутитовые электроды
Ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
Ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
Ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
Ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Basico
Basische Elektroden
Базисные электроды
Ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelstahl
Нержавеющая сталь
Ø 2,0
010128 (40 pcs)
Ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundicion
Gusseisen
Чугун
Ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

KIT MMA - DS 10



KIT TIG-TG9



Disponibile en 2 versioni
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях

1

Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-
совый кейс



2

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		3,2 MOS 138EVO	4,0 MOS 168EVO
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	2,5	3,0
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	75	75
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	5 - 130	5 - 150
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp DECA use at 20°C	115 @ 75%	150 @ 48%
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp EN 60974-1 40°C	130 @ 20%	150 @ 20%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	275 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,5	4,0



MOSGEN Series

MMA
PROFESSIONAL

INVERTER

Características

- DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- TIG:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc.
- HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega.
- ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto.
- Protecciones** termostática, sobre-tensión.

Gerätekenwerte

- DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelmetall, Gusseisen.
- TIG (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw.
- HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück.
- ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird.
- Schutzeinrichtungen** Thermostat, Überspannung.

Характеристики

- DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутитовые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- TIG:** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- HOT START:** горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- Термозащита, защита от перенапряжения.**



DC
- +

1
PHASE

GENERATOR

TURBO

CE

PG



GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

Disponibile in 2 versioni
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях

1
Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмассовый кейс



2
Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL

Electrodo Rutilo
Rutilschweißelektrode
Рутитовые электроды
Ø 1,6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
Ø 2,0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
Ø 2,5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)
Ø 3,2
010223 (16 pcs)
010126 (30 pcs)

Electrodo Basico
Basische Elektroden
Базисные электроды
Ø 2,5
010127 (30 pcs)

Acero Inoxidable
Edelstahl
Нержавеющая сталь
Ø 2,0
010128 (40 pcs)
Ø 2,5
010129 (30 pcs)

Fundición
Gusseisen
Чугун
Ø 2,5
010131 (6 pcs)
010130 (16 pcs)

MOS 150 - 170 GEN
MOS 210 GEN



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		MOS 150GEN	MOS 170GEN	MOS 210GEN
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	3,0	3,5	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	75	75	75
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	5 - 140	5 - 160	5 - 165
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	140 @ 35% 100 @ 60%	160 @ 20% 115 @ 60%	165 @ 20% 120 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	320 x 130 x 170		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	4,0	4,0	4,0

MASTRO^{evo} Series

MMA
INDUSTRIAL
INVERTER

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundicion.
- **HOT START.** Facilita el establecimiento del arco de soldadura con electrodos de cebado especialmente difícil.
- **ANTI-STICKING.** Evita que el electrodo se pegue a la pieza que se quiere soldar eliminando el peligro de recalentamiento del mismo y su deterioro.
- **ARC FORCE** regulable. Permite controlar la penetración de la soldadura y mejora la estabilidad del arco.

Soldadura TIG

- **TIG.** Ideal para soldar pequeños grosores de varios materiales, como por ejemplo: acero, acero inoxidable, cobre, níquel, etc, utilizando el kit adecuado y la protección de gas argón.
- **TIG LIFT.** Permite el establecimiento del arco sin deteriorar el electrodo de tungsteno.
- **Protecciones termostática, sobre-tensión.**

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektroden: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- **HOT START.** Leichtes Zünden des Lichtbogens – sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING.** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so ihre Eigenschaften.
- **ARC FORCE.** Regelbar. Ermöglicht die Regelung der Durchdringung beim Schweißen und verbessert die Lichtbogen-Stabilität.

WIG-Schweißen

- **WIG.** Für Schweißarbeiten an Werkstücken mit geringer Stärke und aus unterschiedlichen Materialien (z.B. Stahl, Edelstahl, Kupfer, Nickel usw.) unter Verwendung des entsprechenden Kits und des Argongas-Schutzes.
- **WIG LIFT.** Ermöglicht das Zünden des Lichtbogens, ohne Verschleiß der Wolfram-Elektrode zu verursachen.
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung.**

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **TIG:** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- **HOT START:** горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- **ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени, поддерживая стабильность горения сварочной дуги.
- Термозащита, защита от перенапряжения

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **TIG** При использовании правильного сварочного набора TIG и чистого инертного газа, аппарат может сваривать тонкие листы металла различных видов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и т.д.
- **TIG LIFT** оптимизирует поджиг дуги, удлиняет срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в сварочную ванну.
- **Защита от перегрузки, тепловая защита.**



DC
-+

1
PHASE

CELLULOSIC

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR

GENERATOR

TURBO

CE

PG

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

Disponibile en 2 versiones
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях

1

Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмассовый кейс



2

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		 MASTRO 32EVO	 MASTRO 40EVO	 MASTRO 50EVO
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25	25	25
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	4,3	5,0	5,7
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	80	80	80
				TIGMMA	TIGMMA	TIGMMA
Regulación de soldar	Schweißstorm	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	5 - 16030 - 140	5 - 18030 - 165	5 - 20030 - 180
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,21,6 - 3,2	1 - 3,21,6 - 4	1 - 3,21,6 - 5
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	160 @ 40%140 @ 40%	180 @ 40%165 @ 40%	200 @ 40%180 @ 40%
				130 @ 60%115 @ 60%	150 @ 60%135 @ 60%	165 @ 60%145 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	400 x 160 x 260		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6.8	6.8	6.8



MASTRO HD Series



INDUSTRIAL

INVERTER



1
PHASE

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR



GENERATOR



TURBO



Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundicion.
- **HOT START** regulable.
- **ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING** regulable.

Soldadura TIG

- TIG. Ideal para soldar pequeños grosores de varios materiales, como por ejemplo: acero, acero inoxidable, cobre, níquel, etc, utilizando el kit adecuado y la protección de gas argón.
- TIG LIFT. Permite el establecimiento del arco sin deteriorar el electrodo de tungsteno.
- **SLOPE DOWN** regulable
- **Protecciones termostática, sobre-tensión, motogenerador +/- 15% (MASTRO 314)**

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektroden: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- **HOT START** Regelbar.
- **ANTI-STICKING** Regelbar.
- **ARC FORCE** Regelbar.

WIG-Schweißen

- **WIG**. Für Schweißarbeiten an Werkstücken mit geringer Stärke und aus unterschiedlichen Materialien (z.B. Stahl, Edelstahl, Kupfer, Nickel usw.) unter Verwendung des entsprechenden Kits und des Argongas-Schutzes.
- **WIG LIFT**. Ermöglicht das Zünden des Lichtbogens, ohne Verschleiß der Wolfram-Elektrode zu verursachen.
- **SLOPE DOWN** Regelbar
- **Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Stromaggregat +/- 15% (MASTRO 314)**

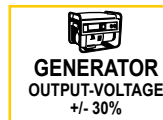
MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START** регулируемый.
- **ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING** регулируемый.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **TIG**. При использовании правильного сварочного набора TIG и чистого инертного газа, аппарат может сваривать тонкие листы металла различных видов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и т.д.
- **TIG LIFT** Оптимизирует поджиг дуги, увеличивает срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в электрода в ванну
- **SLOPEDOWN** регулируемый.
- **Термозащита, защита от перенапряжения, генератор +/- 15% (MASTRO 314)**

OPTIONAL



MASTRO 416
MASTRO 518

Disponible en 2 versiones
Erhältlich in 2-Version
Доступен в 2 версиях



1 Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмассовый кейс

2 Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenne	Технические характеристики		 3,2 MASTRO 314 HD	 4,0 MASTRO 416 HD GEN	 5,0 MASTRO 518 HD GEN
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20	25	25
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	4,3	5	5,7
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	100	90	90
				TIGMMA	TIGMMA	TIGMMA
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	10 - 15020 - 140	10 - 18020 - 165	10 - 20020 - 180
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,21,6 - 3,2	1 - 3,21,6 - 4	1 - 3,21,6 - 5
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	150 @ 30%140 @ 35%	180 @ 35%165 @ 40%	200 @ 30%180 @ 35%
				110 @ 60%105 @ 60%	150 @ 60%140 @ 60%	150 @ 60%140 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	370 x 170 x 270		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6.4	6.4	6.4



MASTRO 627

MMA
INDUSTRIAL

INVERTER

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundicion.
- **HOT START** regulable.
- **ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING** regulable.

Soldadura TIG DC

- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, níquel, latón.
- **Encendido TIG LIFT**: soldadura TIG con encendido LIFT ARC.
- **SLOPE-UP** regulable: El ajuste del tiempo de soldadura en el que la corriente de soldadura va del valor inicial (cebado del arco) al valor principal "I (Amp)".
- **SLOPE-DOWN** regulable: Tiempo con el que, después de liberar el botón de antorcha, la corriente de soldadura va del valor principal al valor final (Fin de la soldadura).
- **POST-GAS** regulable: Ajuste del tiempo de postgas.
- **2T** (manual) - **4T** (automático).

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektro dentyen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- **HOT START** Regelbar.
- **ANTI-STICKING** Regelbar.
- **ARC FORCE** Regelbar.

WIG-Schweißen

- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **WIG LIFT** Zündung: WIG-Schweißen mit LIFT ARC Zündung.
- **SLOPE-UP** Regelbar: Einstellung der Anstiegszeit, in der Schweißstrom von seinem Anfangswert (Zünden vom Lichtbogen) auf den Wert vom Hauptstrom I (Amp) ansteigt.
- **SLOPE-DOWN** Regelbar: Einstellung der Absenkzeit, in der Schweißstrom nach Loslassen der Brenntaste vom Hauptstrom auf den Endwert absinkt (Ende vom Schweißen).
- **POSTGAS** Regelbar: Regulierung der Gasnachströmzeit.
- **2T** (manuell) - **4T** (automatisch).

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START** регулируемый.
- **ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING** регулируемый.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **TIG LIFT**: Оптимизирует поджиг дуги, увеличивает срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в электрода в ванну.
- **SLOPE-UP**: Настройка значения времени, в течение которого сварочный ток от начального значения (поджиг дуги) достигает основного значения "I (Amp)".
- **SLOPE-DOWN**: Время, в течение которого, после отпущения кнопки горелки, сварочный ток опускается от основного значения до конечного значения (конец сварки).
- **POST-GAS**: настройка времени продувки газом по окончании сварки.
- **2T** (ручной) - **4T** (автоматический).



DC
- +

3
PHASE

CELLULOSIC

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR

TURBO

CE

PG

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

OPTIONAL



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		MASTRO 627
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	10
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	105
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	TIG 5 - 270 MMA 20 - 270
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 4,0 1,6 - 6,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	270 @ 40% 270 @ 40% 215 @ 60% 215 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	550 x 250 x 490
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	30



TECNO Series

MMA
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Gerätekenwerte

- **AC:** Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



1
PHASE



TURBO



OPTIONAL



Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		TECNO 130E	TECNO 165T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 48	44 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	30 - 100	40 - 140
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	360 x 160 x 290	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	12,0	13,7

STAR Series



LIGHT DUTY

TRADITIONAL

Características

- AC: la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Gerätekenwerte

- AC: Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- AC: исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



(STAR 220E)



(STAR 210E)



1
PHASE



OPTIONAL



Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь

STAR 140-190-210



010272

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

	STAR 140-190-210-220	STAR 270
✓	✓	-
-	-	✓
160A	160A	200A
160A	200A	200A

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		2,5	3,2	4,0	4,0	5,0
				STAR 140E	STAR 190E	STAR 210E	STAR 220E	STAR 270E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16	25/16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 5	2 - 5	2 - 6
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 48	43 - 48	43 - 48	45 - 48	43,5 - 49
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	30 - 100	40 - 140	40 - 160	40 - 160	30 - 200
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	390 x 210 x 280			440 x 260 x 310	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,2	15,0	17,0	18,0	21,0



Accesorios - Zubehör - Аксессуары

MMA Pag. 90



17

PARVA Series

MMA
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Gerätekenwerte

- **AC:** Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



1
PHASE

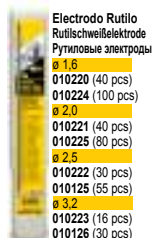


CE



(PARVA 150E)
(PARVA 165E)

OPTIONAL



Acero Inoxidable
Edelstahl
Нержавеющая сталь

Ø 2.0
010128 (40 pcs)
Ø 2.5
010129 (30 pcs)

PARVA 175E

PARVA 140E
PARVA 145E
PARVA 150E
PARVA 165E

PARVA 175E



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

PARVA 140E	✓	✓	✓	✓
PARVA 145E	✓	✓	✓	✓
PARVA 150E	✓	✓	✓	✓
PARVA 165E	✓	✓	✓	✓
PARVA 175E	-	-	-	-



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		2,5 PARVA 140E	3,2 PARVA 145E	4,0 PARVA 150E	4,0 PARVA 165E	4,0 PARVA 175E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16	16
Potencia de instalacion	Auslastungswert	Потребляемая мощность	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 4	2 - 5	2 - 5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 48	44 - 48	44 - 48	44 - 48	45 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	30 - 100	40 - 140	40 - 140	40 - 160	40 - 160
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	390 x 210 x 280				440 x 260 x 310
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,2	14,5	18,0	16,0	18,0



DOMUS Series



LIGHT DUTY

TRADITIONAL

Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Gerätekennewerte

- **AC:** Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

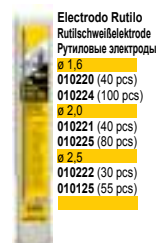
- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



1
PHASE



OPTIONAL



Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь

DOMUS 175

KIT MMA - AD 10



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

DOMUS 171	✓	✓	✓	✓
DOMUS 175	-	-	-	-

Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		DOMUS 171E	DOMUS 175E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16
Potencia de instalacion	Ausflußwert	Потребляемая мощность	KW	2 - 5	2 - 5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43 - 47	45 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	40 - 160	40 - 160
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	610 x 320 x 400	610 x 320 x 400
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	19,5	19,5



Accesorios - Zubehör - Аксессуары MMA Pag. 90



T-ARC Series

MMA
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Gerätekenwerte

- **AC:** Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilischweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



1
PHASE

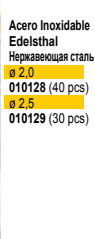


OPTIONAL



Electrodo Rutilo
Rutilischweißelektrode
Рутитовые электроды

- ø 1.6
010220 (40 pcs)
010224 (100 pcs)
- ø 2.0
010221 (40 pcs)
010225 (80 pcs)
- ø 2.5
010222 (30 pcs)
010125 (55 pcs)



Acero Inoxidable
Edelsthal
Нержавеющая сталь

- ø 2.0
010128 (40 pcs)
- ø 2.5
010129 (30 pcs)

T-ARC 520



T-ARC 525



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		T-ARC 520	T-ARC 525
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25 / 16	25 / 16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	4,4	4,0
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	43,5 - 49	43 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	30 - 200	40 - 250
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	200 @ 10% 85 @ 60% 55 @ 100%	230 @ 10% 95 @ 60% 75 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	440 x 260 x 310	350 x 710 x 430
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	20,0	26,0



T-ARC Series

MMA
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Tensión en vacío 50 / 70 Volt para soldar electrodos delzantes (rutilo) y basicos (T-ARC 529)
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Gerätekenwerte

- **AC:** Der abgegebene Strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Leerlaufspannung 50 / 70 Volt zum Schweißen von Rutil-Elektroden und basischen Elektroden (T-ARC 529)
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющая сталь, и т.д.
- Напряжение на дуге 50/70В для сварки рутиловыми или базисными электродами (T-ARC 529)
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



50V
70V
RUTILE
BASIC

OPTIONAL

KIT MMA - DS 20



000217

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		 T-ARC 527	 T-ARC 529
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25 / 16	32 / 20
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	3,5 / 4,5	3,5 / 4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	42 - 48	42 - 70
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	50 - 250	(50V) 50 - 250 (70V) 50 - 210
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	230 @ 15% 115 @ 60% 90 @ 100%	(50V) 230 @ 15% (50V) 115 @ 60% (50V) 90 @ 100% (70V) 190 @ 10% (70V) 75 @ 60% (70V) 60 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	420 x 380 x 750	420 x 380 x 750
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	33,5	34,0



T-ARC Series

MMA
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

Características

- **AC:** la corriente entregada es alterna. Permite soldar con de electrodos rutilo, acero inoxidable, etc.
- Tensión en vacío 50 / 70 Volt para soldar electrodos delzantes (rutilo) y basicos
- Regulación continua corriente de soldadura

Gerätekenwerte

- **AC:** Der abgegebene strom ist ein Wechselstrom und ermöglicht das Schweißen Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Edelstahl, etc.
- Leerlaufspannung 50 / 70 Volt zum Schweißen von Rutil-Elektroden und basischen Elektroden
- Stufenlose Stromeinstellung

Характеристики

- **AC:** исходящий ток переменный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые электроды, нержавеющей сталь, и т.д.
- Напряжение на дуге 50/70В для сварки рутиловыми или базисными электродами
- Плавное регулирование сварочного тока



OPTIONAL

T-ARC 530

T-ARC 845

KIT MMA - DS 35



000205

KIT MMA - DS 50



000207

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		5,0 T-ARC 530	8,0 T-ARC 845
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	32 / 25	63 / 50
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	10	17
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	50 - 70	62 - 70
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	(50V) 15 - 300 (70V) 15 - 270	110- 450
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	(50V) 1,6 - 5,0 (70V) 1,6 - 5,0	2,5 - 8,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	(50V) 210 @ 35% (50V) 160 @ 60% (70V) 170 @ 35% (70V) 130 @ 60%	310 @ 35% 235 @ 60% 180 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	490 x 780 x 615	490 x 780 x 615
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	62,5	74,0

P-ARC 525 AC/DC

MMA
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Características

- **AC:** corriente alterna para soldar electrodos de rutilo
- **DC:** corriente continua para soldar acero e inoxidable, cobre, bronce, níquel
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Gerätekennewerte

- **AC:** Wechselstrom um Rutilelektroden zu schweißen
- **DC:** Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

Характеристики

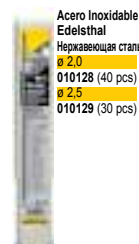
- **AC:** переменный ток для сварки рутиловыми электродами
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки



1
PHASE



OPTIONAL



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики			 P-ARC 525 AC/DC
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		25 / 16
Potencia de instalacion	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW 60%		4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt		(AC) 44 - 54 (DC) 38 - 47
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		(AC) 40 - 250 (DC) 25 - 160
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1,6 - 5,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		(AC) 230 @ 10% (AC) 95 @ 60% (DC) 160 @ 20% (DC) 95 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		350 x 710 x 430
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		32,0



P-ARC Series

MMA
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

Características

- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- Regulación continua corriente de soldadura
- Tomas profesionales
- Bobinado en cobre (P-ARC 846)

Gerätekenneiwerte

- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edeltstahl, Gusseisen.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Profi-Verbindungen
- Kupferwicklungen (P-ARC 846)

Характеристики

- **DC:** исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- Плавное регулирование сварочного тока
- Профессиональные разъемы
- 100% Медная обмотка (P-ARC 846)



DC
- +



OPTIONAL

P-ARC 526
P-ARC 735

P-ARC 840
P-ARC 846



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Equipo sin accesorios
Ausstattung: ohne Zubehör
Поставляется без аксессуаров

Datos técnicos	Gerätekenneiwerte	Технические характеристики		5,0	P-ARC 526	7,0	P-ARC 735	8,0	P-ARC 840	8,0	P-ARC 846	CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz		3 Ph x 230/400		3 Ph x 230/400		3 Ph x 230/400		3 Ph x 230/400	
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp		32 / 20		50 / 32		63 / 40		80 / 50	
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%		12		16		21		24	
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt		59 - 68,5		62,5 - 72,5		62 - 72,5		66 - 80	
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp		40 - 260		60 - 350		65 - 400		65 - 460	
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm		1,6 - 5,0		2,0 - 7,0		2,0 - 8,0		2,0 - 8,0	
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp		200 @ 35% 155 @ 60% 120 @ 100%		300 @ 35% 230 @ 60% 180 @ 100%		380 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%		450 @ 35% 340 @ 60% 260 @ 100%	
Dimensiones	Maße	Габариты	mm		490 x 780 x 615		570 x 890 x 780					
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.		66,5		107,5		119,0		145,0	

E-ARC Series

THYRISTOR
CONTROLLED



INDUSTRIAL

TRADITIONAL

Características

- DC: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundición, aluminio.
- Regulación electrónica de corriente de soldadura
- Regulación de Hot Start y Arc Force
- Función Anti Sticking
- Soldadura TIG LIFT
- Doble protección termostática
- Predisposición para comando a distancia

Gerätekennwerte

- DC: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodenarten: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edeldthal, Gusseisen, Aluminium.
- Schweißstroms elektronische regellung
- Hot start und Arc Force regellung
- Anti Sticking function
- TIG LIFT schweiß
- Doppelthermoschutz
- Vorbereiter für handfermandtrieb

Характеристики

- DC: исходящий ток постоянный, электрод позитивный или негативный. Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: целлюлозные, рутиловые, базисные электроды, электроды из нержавеющей стали, чугуна, алюминия, т.д.
- Электронная регулировка сварочного тока
- Регулировка HOT START (горячий старт) и ARC FORCE (усиление дуги)
- Функция ANTI STICKING (предотвращение прилипания)
- TIG LIFT (оптимизация поджига дуги)
- Двойная тепловая защита
- Функция дистанционного управления



DC
-+

DC
-+

3
PHASE

CELLULOSIC

ALUMINIUM

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR

THYRISTOR
CONTROLLED

TURBO

CE

PG

OPTIONAL

E-ARC 840	E-ARC 860	E-ARC 840 E-ARC 860
KIT MMA - DS 50 000207	KIT MMA - DS 60 000209	TIG Torch 180A 4 mt. 010230

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Remote Control 4 mt.



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		8,0 E-ARC 840	8,0 E-ARC 860
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	40 / 25	50 / 37
Potencia de instalacion	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	15	20
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	85	85
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	20 - 380	20 - 550
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	350 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%	500 @ 35% 380 @ 60% 295 @ 100%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	800 x 585 x 760	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	115,0	130,0



TIG

Tungsten Inert Gas
(gas Argon pure)





LIGHT DUTY

SILTIG 415

Pag. 28



PROFESSIONAL

MASTROTIG 216 AC/DC

Pag. 32



INDUSTRIAL

MASTROTIG 200
MASTROTIG 218 DC
MASTROTIG 327 AC/DC
DECATIG 200

Pag. 29
Pag. 31
Pag. 33
Pag. 35

SILTIG 415

TIG
LIGHT DUTY
INVERTER

Características

- TIG LIFT:** es ideal para cualquiera que necesite finura en un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metal.
- HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.
- Protecciones** termostática, sobre-tensión, *motogenerador +/- 15%

Gerätekennewerte

- TIG LIFT (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.
- Schutzeinrichtungen** Thermostat, Überspannung, *Stromaggregat +/- 15%

Характеристики

- TIG LIFT:** идеально подходит тем, кто требует точности, которую можно получить только в процессе TIG. Вы можете сваривать сталь, нержавеющую сталь, медь, никель и т.д.
- DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- HOT START:** Горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- ANTI-STICKING:** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.
- ARC FORCE:** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- Термозащита, защита от перенапряжения, *генератор +/-15%**



DC
-+

TIG
LIFT

1
PHASE

MICRO
PROCESSOR

GENERATOR

TURBO

CE

PG

OPTIONAL

Electrodo Rutilio Rutilischelektrode Рутильовые электроды Ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) Ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) Ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs) Ø 3,2 010223 (16 pcs) 010126 (30 pcs)	Electrodo Basico Basische Elektroden Базисные электроды Ø 2,5 010127 (30 pcs)	Acero inoxidable Edelstahl Нержавеющая сталь Ø 2,0 010128 (40 pcs) Ø 2,5 010129 (30 pcs)	Fundicion Gusseisen Чугун Ø 2,5 010131 (6 pcs) 010130 (16 pcs)
---	--	---	--



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Kit MMA
+ Maleta;
+ Koffer;
+ Пластмас-
совый кейс



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		SILTIG 415
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia de instalación	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	102
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	TIG 1,6 - MMA 1,6 - 4,0
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	10 - 150
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp DECA use at 20°C	150 @ 60%
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp EN 60974-1 40°C	140 @ 10%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	132 x 335 x 206
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,6

MASTROTIG 200

TIG
INDUSTRIAL
INVERTER

Características

- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- **Soldadura MMA** (soldadura con electrodo forrado)
- **TIG LIFT:** soldadura TIG con encendido LIFT ARC
- **TIG HF:** soldadura TIG con encendido de alta frecuencia
- **TIG 2T / 4T:** Selector manual de 2 tiempos – automático de 4 tiempos
- **HOT START REGULABLE:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **SLOPE DOWN REGULABLE:** (TIG): regulacion de la corriente final de soldadura. Sirve para reducir la profundidad del cráter que tiende a formarse sobre la pieza al final de la soldadura.
- **ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.
- **ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- **TIG BI-LEVEL:** dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura
- **PRE-GAS / POST-GAS:** regulacion automática en función de la intensidad de corriente y de la duración de la soldadura.



DC
- +

1
PHASE

TIG
HF

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR

GENERATOR

TURBO

CE

PC

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

Gerätekennwerte

- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodenarten.
- **MMA Schweißen** (Schweißen mit beschichteter Elektrode)
- **TIG LIFT:** TIG-Schweißen mit LIFT ARC Zündung
- **TIG HF:** TIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung
- **TIG 2T / 4T:** manuelle oder automatische Schweißen
- **HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **SLOPE DOWN Einstellung:** (TIG) Einstellung der End-Schweißnaht. Dient zum Reduzieren der Tiefe des Kraters, der sich nach Abschluss des Schweißvorgangs am Teil bildet.
- **ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.
- **ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- **TIG BI-LEVEL:** Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden
- **PRE-GAS / POST-GAS:** wird automatisch in Abhängigkeit von der Stromstärke und der Schweißdauer eingestellt.

Характеристики

- **DC:** выходной ток постоянный, прямая или обратная полярность. Это позволяет работать с различными типами электродов и сваривать различные металлы.
- **MMA:** Ручная дуговая сварка покрытыми электродами.
- **TIG LIFT:** оптимизирует поджиг дуги, удлиняет срок службы электрода, предотвращает проникновение неплавящегося электрода в сварочную ванну.
- **HF TIG:** высокочастотный поджиг дуги
- **TIG 2T / 4T:** 2-х – 4-х тактный режим работы
- **РЕГУЛИРУЕМЫЙ HOT START:** (MMA) горячий старт. Путем временного увеличения мощности, поджиг дуги становится намного легче.
- **РЕГУЛИРУЕМЫЙ SLOPE DOWN:** (TIG) – для правильного формирования шва в конце режима сварки.
- **ARC FORCE:** (MMA) позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени.
- **ANTI-STICKING:** (MMA) – функция антиприлипания электрода к материалу.
- **TIG BI-LEVEL:** функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **PRE-GAS / POST-GAS:** автоматическая настройка в зависимости от напряжения и длительности сварки.

Remote Control RCT 1



OPTIONAL



010269

Dotación - Ausstattung - Поставляется с



TIG Torch 140A 4 mt.



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики	MASTROTIG 200
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp 25
Potencia de instalacion	Ausflußwert	Потребляемая мощность	KW 5 - 7
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt 80
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp TIG 5 - 200 MMA 30 - 180
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp 200 @ 40% 165 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm 400 x 160 x 260
Peso	Gewicht	Вес	≈kg. 7,8



MASTROTIG Control Panel



MASTROTIG DC

MASTROTIG AC/DC

Soldadura TIG: parámetros ajustables

- a) Φ mm: Selección del diámetro del electrodo de tungsteno. Dependiendo del diámetro seleccionado, la máquina determina la corriente de soldadura que puede utilizarse con este electrodo.
- b) PREGAS: Ajuste del tiempo de pre-gas.
- c) SLOPE-UP: El ajuste del tiempo de soldadura en el que la corriente de soldadura va de valor inicial (cebado del arco) al valor principal "I (Amp)".
- d) I (Amp): Ajuste de la corriente de soldadura principal.
- e) (%) I: En las modalidades "PULSE" y "BILEVEL 4T" ajusta la corriente de soldadura de base, expresada como porcentaje de la corriente principal de soldadura.
- f) SLOPE-DOWN: Tiempo con el que, después de liberar el botón de antorcha, la corriente de soldadura va del valor principal al valor final (Fin de la soldadura).
- g) POST-GAS: Ajuste del tiempo de postgas.
- h) PULSE (Hz): En la modalidad "TIG PULSE" varía la frecuencia de pulsación.
- i) BALANCE (%): En la modalidad de soldadura "TIG AC" en corriente alterna, modifica la relación entre la duración de la semionda positiva y de la semionda negativa. Los valores de "balance" bajos permiten una mayor penetración del arco y poco desgaste del electrodo. Otros valores de "balance" permiten una mayor limpieza de la pieza pero con un desgaste elevado del electrodo.
- j) FREQUENCY (Hz): En la modalidad "TIG AC" con corriente alterna, varía la frecuencia de la corriente de soldadura. Valores bajos permiten un arco más distribuido. Otros valores permiten un arco más concentrado.
- m) T (SPOT): En la modalidad "SPOT" varía la duración del punto de soldadura.

WIG-Schweißen: einstellbare Parameter

- a) Φ mm: Auswählen vom Durchmesser der Wolframelektrode. Anhand vom eingestellten Durchmesser legt die Maschine den Bereich vom Schweißstrom fest, der verwendet werden kann, ohne die Elektrode zu beschädigen.
- b) PREGAS: Regulierung der Gasvorströmzeit.
- c) SLOPE-UP: Einstellung der Anstiegszeit, in der der Schweißstrom von seinem Anfangswert (Zünden vom Lichtbogen) auf den Wert vom Hauptstrom I (Amp) ansteigt.
- d) I (Amp): Einstellung vom Hauptstrom.
- e) (%) I: Reguliert im Modus PULSE und BILEVEL 4T den Grundstrom, ausgedrückt als Prozentwert vom Hauptstrom.
- f) SLOPE-DOWN: Einstellung der Absenkszeit, in der der Schweißstrom nach Loslassen der Brenntaste vom Hauptstrom auf den Endwert absinkt (Ende vom Schweißen).
- g) POSTGAS: Regulierung der Gasnachströmzeit.
- h) PULSE (Hz): Im Modus "TIG PULSE" variiert die Pulsfrequenz.
- i) BALANCE (%): Im Modus "TIG AC" mit Wechselstrom wird das Verhältnis zwischen der Dauer der positiven Halbwelle und der negativen Halbwelle verändert. Bei niedrigen Balance-Werten dringt der Lichtbogen tiefer ein und der Verschleiß der Elektrode ist geringer. Bei hohen Balance-Werten ist das Werkstück sauberer, aber der Verschleiß der Elektrode höher.
- j) FREQUENCY (Hz): Im Modus "TIG AC" mit Wechselstrom wird die Frequenz vom Schweißstrom geändert. Bei niedrigen Werten ist der Lichtbogen weiter verteilt. Bei hohen Werten ist der Lichtbogen konzentrierter.
- m) T (SPOT): Im Modus "SPOT" variiert die Dauer vom Schweißpunkt.

Сварка Tиг: регулируемые параметры

- a) Φ mm: Выбор диаметра вольфрамового электрода. В зависимости от установленного диаметра аппарат определяет диапазон сварочного тока, который может использоваться без повреждения электрода.
- b) PREGAS: Настройка времени подачи предварительного газа.
- c) SLOPE-UP: Настройка значения времени, в течение которого сварочный ток от начального значения (поджиг дуги) достигает основного значения "I (Amp)".
- d) I (Amp): Настройка основного сварочного тока.
- e) (%) I: в режимах "PULSE" и "BILEVEL 4T" служит для регулировки базового тока сварки и выражается в процентах к основному сварочному току.
- f) SLOPE-DOWN: Время, в течение которого, после отпускания кнопки горелки, сварочный ток опускается от основного значения до конечного значения (конец сварки).
- g) POST-GAS: Настройка времени продувки заключительного газа.
- h) PULSE (Hz): В режиме "TIG PULSE" изменяется частота импульсов.
- i) BALANCE (%): В режиме сварки "TIG AC" переменным током изменяет соотношение между положительной полуволной и отрицательной полуволной. Низкие значения "баланса" обеспечивают лучшее проникновение дуги и меньший износ электрода. Высокие значения "баланса" обеспечивают лучшую очистку материала, но приводят к более высокому износу электрода.
- j) FREQUENCY (Hz): В режиме сварки "TIG AC" переменным током изменяет частоту сварочного тока. Низкие значения обеспечивают более распределенную дугу. Высокие значения обеспечивают более концентрированную дугу.
- m) T (SPOT): В режиме "SPOT" изменяется продолжительность сварки в точке.

MASTROTIG 218 DC

TIG
INDUSTRIAL
INVERTER

Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- **HOT START** regulable.
- **ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING**.

Soldadura TIG DC

- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, níquel, latón.
- **PULSE**: Se presionó el tipo de corriente de soldadura. Se alternan la corriente principal "I (Amp)" y la corriente de base "(%) I". Especialmente indicada para soldar en espesores finos, donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones.
- **EASY PULSE**: La regulación de la frecuencia de pulsación "PULSE (Hz)" y de la corriente de base "(%) I" es automática, en función de los parámetros de soldadura seleccionados.
- **BI-LEVEL**: dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura.
- **Encendido TIG HF / LIFT**
- **2T (manual) - 4T (automático) - SPOT**
- **Memorización de programas**: se pueden memorizar 9 programas.

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodenarten: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- **HOT START** Regelbar.
- **ARC FORCE** Regelbar.
- **ANTI-STICKING**.

WIG Schweißen

- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **PULSE**: Schweißen mit pulsierendem Strom. Der Schweißstrom schwankt zwischen dem Impulsstrom "I (Amp)" und dem Grundstrom "(%) I". Besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten, deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage.
- **EASY PULSE**: Die Einstellung der Pulsfrequenz "PULSE (Hz)" und vom Grundstrom "(%) I" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **BI-LEVEL**: Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden.
- **WIG HF / LIFT Zündung**.
- **2T (manuell) - 4T (automatisch) - SPOT**
- **Speichern der Programme**: es können maximal 9 Programme gespeichert werden.

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START** регулируемый.
- **ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING**.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **PULSE**: Сварка импульсным током. Основной ток "I (Amp)" чередуется с базовым током "(%) I". Особенно подходит для сварки тонких плит, где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях.
- **EASY PULSE**: Регулировка частоты импульсов "PULSE (Hz)" и базового тока "(%) I" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **BI-LEVEL**: функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **TIG HF / LIFT**
- **2T (ручной) - 4T (автоматический) - SPOT**
- **Запоминание программ**: Возможно сохранение 9 программ.

OPTIONAL



Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenntwerte	Технические характеристики		
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	5,7
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	90
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	TIG 10 - 200 MMA 20 - 180
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,2 1,6 - 5,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	200 @ 30% 180 @ 30% 140 @ 60% 130 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	418 x 196 x 343
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	9



MASTROTIG 216 AC/DC



TIG
PROFESSIONAL

INVERTER



1
PHASE

TIG
HF

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR

EASY
PULSE



Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero inoxidable, fundición.
- **HOT START - ARC FORCE** regulable.
- **ANTI-STICKING**.

Soldadura TIG AC/DC

- **DC**: corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, níquel, latón.
- **AC**: corriente alterna para soldar aluminio, magnesio.
- **AC EASY**: La regulación de la frecuencia "FREQUENCY (Hz)" y del "BALANCE (%)" es automática, en función de los parámetros de soldadura configurados.
- **PULSE**: Se presiona el tipo de corriente de soldadura. Se alternan la corriente principal "I (Amp)" y la corriente de base "(%) I".
- **EASY PULSE**: La regulación de la frecuencia de pulsación "PULSE (Hz)" y de la corriente de base "(%) I" es automática, en función de los parámetros de soldadura seleccionados.
- **BI-LEVEL**: dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura.
- **Encendido TIG HF / LIFT**
- **2T (manual) - 4T (automático) - SPOT**
- **Memorización de programas**: se pueden memorizar 9 programas.

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodenarten: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edelstahl, Gusseisen.
- **HOT START - ARC FORCE** Regelbar.
- **ANTI-STICKING**.

WIG Schweißen

- **DC**: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **AC**: Wechselstrom, zum Schweißen von Aluminium und Magnesium.
- **AC EASY**: Die Einstellung der Frequenz "FREQUENCY (Hz)" und der "BALANCE (%)" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **PULSE**: Schweißen mit pulsierendem Strom. Der Schweißstrom schwankt zwischen dem Impulsstrom "I (Amp)" und dem Grundstrom "(%) I".
- **EASY PULSE**: Die Einstellung der Pulsfrequenz "PULSE (Hz)" und vom Grundstrom "(%) I" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **BI-LEVEL**: Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden.
- **WIG HF / LIFT Zündung**.
- **2T (manuell) - 4T (automatisch) - SPOT**
- **Speichern der Programme**: es können maximal 9 Programme gespeichert werden.

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START - ARC FORCE** регулируемый.
- **ANTI-STICKING**.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **DC**: постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **AC**: переменный ток для сварки алюминия, магния.
- **AC EASY**: Регулировка частоты "FREQUENCY (Hz)" и баланса "BALANCE (%)" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **PULSE**: Сварка импульсным током. Основной ток "I (Amp)" чередуется с базовым током "(%) I".
- **EASY PULSE**: Регулировка частоты импульсов "PULSE (Hz)" и базового тока "(%) I" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **BI-LEVEL**: функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **TIG HF / LIFT**
- **2T (ручной) - 4T (автоматический) - SPOT**
- **Запоминание программ**: Возможно сохранение 9 программ.

OPTIONAL



AC
EASY

EASY
PULSE



Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenntwerte	Технические характеристики		MASTROTIG 216 AC/DC
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	105
				TIG MMA
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	5 - 160 20 - 130
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 3,2 1,6 - 3,2
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	160 @ 20% 130 @ 25%
				85 @ 60% 80 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	415 x 193 x 417
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	11



MASTROTIG 327 AC/DC

TIG
INDUSTRIAL

INVERTER



3
PHASE

TIG
HF

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR

EASY
PULSE



CE



Soldadura MMA de corriente continua DC

- Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales: rutilo, básicos, acero Inoxidable, fundición.
- **HOT START regulable.** Facilita el establecimiento del arco de soldadura con electrodos de cebado especialmente difícil.
- **ARC FORCE regulable.** Permite controlar la penetración de la soldadura y mejora la estabilidad del arco.
- **ANTI-STICKING.** Evita que el electrodo se pegue a la pieza que se quiere soldar eliminando el peligro de recalentamiento del mismo y su deterioro.

Soldadura TIG AC / DC

- **DC:** corriente continua para soldar acero y inoxidable, titanio, cobre, bronce, níquel, latón.
- **AC:** corriente alternada para soldar aluminio, magnesio.
- **AC EASY:** La regulación de la frecuencia "FREQUENCY (Hz)" y del "BALANCE (%)" es automática, en función de los parámetros de soldadura configurados.
- **PULSE:** Se presionó el tipo de corriente de soldadura. Se alternan la corriente principal "I (Amp)" y la corriente de base "(%) I". Especialmente indicada para soldar en espesores finos, donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones.
- **EASY PULSE:** La regulación de la frecuencia de pulsación "PULSE (Hz)" y de la corriente de base "(%) I" es automática, en función de los parámetros de soldadura seleccionados.
- **BI-LEVEL:** dos diferentes niveles de corriente se pueden seleccionar durante el proceso de soldadura. Es extremadamente útil para soldaduras complejas, soldaduras en espesores variables o en posición.
- **Encendido TIG HF / LIFT:** soldadura TIG con encendido de alta frecuencia / soldadura TIG con encendido LIFT ARC.
- **2T (manual):** se suelda mientras el pulsador de la antorcha se mantiene presionado.
- **4T (automático):** presione y suelte el pulsador para comenzar a soldar. La soldadura continúa hasta que se presiona y suelta nuevamente el pulsador para interrumpirla.
- **SPOT:** La soldadura TIG termina automáticamente, una vez que ha transcurrido el tiempo configurado.
- **Memorización de programas.** Se pueden memorizar las configuraciones de las modalidades y de los parámetros establecidos en la máquina para usarlos en otro momento. Se pueden memorizar 9 programas.

MMA сварка при постоянном сварочном токе DC

- Это позволяет производить сварку разными видами электродов и сваривать разные материалы: рутиловые, базисные электроды из нержавеющей стали, чугуна и т.д.
- **HOT START регулируемый:** Горячий старт. Путем временного увеличения мощности поджиг дуги становится намного легче.
- **ARC FORCE** позволяет добавить силу тока на сварочной дуге на короткий промежуток времени
- **ANTI-STICKING,** автоматическое отключение аппарата при залипании электрода в процессе сварки.

TIG сварка (сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов)

- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля.
- **AC:** переменный ток для сварки алюминия, магния.
- **AC EASY:** Регулировка частоты "FREQUENCY (Hz)" и баланса "BALANCE (%)" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **PULSE:** Сварка импульсным током. Основной ток "I (Amp)" чередуется с базовым током "(%) I". Особенно подходит для сварки тонких плит, где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях.
- **EASY PULSE:** Регулировка частоты импульсов "PULSE (Hz)" и базового тока "(%) I" осуществляется автоматически в зависимости от заданных параметров сварки.
- **BI-LEVEL:** функция перехода с одного уровня сварочного тока на другой без прерывания дуги. Используется для сварки деталей разной толщины.
- **TIG HF / LIFT:** TIG сварка с высокой частотой / LIFT ARC TIG.
- **2T (ручной):** сварка производится, пока нажата кнопка горелки.
- **4T (автоматический):** нажать и отпустить кнопку для начала сварки, сварка продолжается, пока не будет снова нажата и отпущена кнопка для ее прерывания.
- **SPOT:** сварка TIG завершается автоматически по истечении заданного времени.
- **Запоминание программ:** Существует возможность запоминания режимов и заданных параметров аппарата для будущего использования. Возможно сохранение 9 программ.

MMA Schweißen mit Gleichstrom DC

- Der abgegebene ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektro dentyten: Rutilschweißelektrode, Basische Elektroden, Edeldthal, Gusseisen.
- **HOT START Regelbar.** Leichtes Zünden des Lichtbogens – sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ARC FORCE Regelbar.** Ermöglicht die Regelung der Durchdringung beim Schweißen und verbessert die Lichtbogen-Stabilität.
- **ANTI-STICKING.** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so ihre Eigenschaften.

WIG Schweißen

- **DC:** Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- **AC:** Wechselstrom, zum Schweißen von Aluminium und Magnesium.
- **AC EASY:** Die Einstellung der Frequenz „FREQUENCY (Hz)“ und der „BALANCE (%)“ erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **PULSE:** Schweißen mit pulsierendem Strom. Der Schweißstrom schwankt zwischen dem Impulsstrom „I (Amp)“ und dem Grundstrom „(%) I“. Besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten, deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage
- **EASY PULSE:** Die Einstellung der Pulsfrequenz "PULSE (Hz)" und vom Grundstrom "(%) I" erfolgt automatisch anhand der eingestellten Schweißparameter.
- **BI-LEVEL:** Zwei unterschiedlichen Strompegeln kann während des Schweißprozesses ausgewählt werden.
- **WIG HF / LIFT Zündung:** WIG-Schweißen mit Hochfrequenzzündung / WIG-Schweißen mit LIFT ARC Zündung.
- **2T (manuell):** Es wird so lange geschweißt, wie die Brenneraste gedrückt gehalten wird.
- **4T (automatisch):** Die Taste drücken und wieder loslassen, um mit dem Schweißen zu beginnen. Der Schweißvorgang läuft so lange weiter, bis die Taste erneut gedrückt und losgelassen wird, um ihn zu unterbrechen.
- **SPOT:** Das WIG-Schweißen wird automatisch nach Ablauf der eingestellten Zeit beendet.
- **Speichern der Programme.** Die Einstellungen der Betriebsarten und Parameter der Maschine können gespeichert und zu einem späteren Zeitpunkt wieder aufgerufen werden. Es können maximal 9 Programme gespeichert werden.



MASTROTIG 327 AC/DC

TIG

INDUSTRIAL

INVERTER

AC DC

3
PHASE

TIG
HF

TIG
LIFT

MICRO
PROCESSOR

EASY
PULSE

TURBO

CE

PC



NEW

AC
EASY
EASY
PULSE

OPTIONAL



000205



010204



010302



010230



010877

MASTROTIG 327 AC/DC H₂O



WU IO

Unidad de refrigeración por agua
Kühlanlage
Система охлаждения
010664



010885



010887

Dotación
Ausstattung
Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekenne	Технические характеристики		6,0 MASTROTIG 327 AC/DC
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia de instalación	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW	10
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	55
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	TIG 5 - 270 MMA 20 - 270
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	1 - 4,0 1,6 - 6,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	270 @ 40% 270 @ 40% 215 @ 60% 215 @ 60%
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	550 x 250 x 490
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	32

DECATIG 200E

 **TIG**
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

Características TIG

- **AC:** corriente alterna para soldar aluminio, magnesio y electrodos de rutilo
- **DC:** corriente continua para soldar acero e inoxidable, titanio, cobre, bronce, níquel, latón
- **HF:** equipo electrónico de alta frecuencia para facilitar el cebado del arco, evitando el contacto con la pieza a soldar
- Pre gas fijo / post gas regulable
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

Características MMA

- **AC:** corriente alterna para soldar electrodos rutilos.
- **DC:** corriente continua para soldar acero, acero inoxidable, cobre, bronce, níquel.
- Regulación continua de la corriente de soldadura
- Protección termostática

WIG Gerätekenwerte

- **AC:** Wechselstrom um Aluminium, Magnesium und Rutilenktroden zu schweißen
- **DC:** Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Titanium, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen
- **HF:** Elektronischer Generator mit hoher Frequenz für die kontaktlose Zündung des Schweißbogens
- Feste Gasvorströmung und regulierbare Gasnachströmung
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz

MMA Gerätekenwerte

- **AC:** Wechselstrom, um Rutilenktroden zu schweißen.
- **DC:** Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz
- Profi-Verbindungen"

TIG характеристики

- **AC:** переменный ток для сварки алюминия, магния
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- **HF:** высокочастотный поджиг сварочной дуги (без контакта электродом к металлу)
- Настройка подачи газа/регулировка газа в работе
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки

MMA характеристики

- **AC:** переменный ток для сварки рутиловыми электродами
- **DC:** постоянный ток для сварки стали, нержавеющей стали, меди, бронзы, никеля
- Плавное регулирование сварочного тока
- Защита от перегрузки
- Профессиональные разъемы

OPTIONAL



Datos tecnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		 DECATIG 200E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	32
Potencia de instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	15
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение на дуге	Volt	70 AC 95 DC
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	20 - 200 AC 15 - 180 DC
Electrodos utilizables	Elektroden	Электрод	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	200 @ 35% AC 180 @ 35% DC 150 @ 60% AC 135 @ 60% DC 120 @ 100% AC 110 @ 100% DC
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	890 x 460 x 800
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	100,0

MIG

Metal Inert Gas
Metal Active Gas
No Gas: Gasless Wire





LIGHT DUTY

STARFLUX 130 AC	Pag.	38
STARTWIN 135 EVO - 165/1 EVO - 180 E	Pag.	38
DECASTAR 130AC - 135EVO	Pag.	39
DECASTAR 150E - 180E	Pag.	39



PROFESSIONAL

D-mig 420 S - 420 T	Pag.	40
D-mig 520 S - 525 T	Pag.	42
D-mig Synergic 520 SD - 530 SD - 525 TD	Pag.	43



INDUSTRIAL

D-mig 635 T - 650 T - 660 T	Pag.	44
D-mig Synergic 635 TD - 650 TD - 660 TD	Pag.	45
D-mig Synergic 735 TD - 750 TD - 760 TD	Pag.	46



PROFESSIONAL

DECAMIG 2500 Synergic	Pag.	48
D-mig Synergic 530 TDK	Pag.	50
D-mig Synergic 532 TDK E	Pag.	51

STARFLUX • STARTWIN Series

MIG
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

Características

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- **MIG MAG:** soldadura con gas de protección Ar/CO₂ o CO₂
- Protección termostática

Gerätekenwerte

- **NO GAS:** Dieses Schweißsystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- **MIG MAG:** Schweißen mit Schutzgas Ar/CO₂ oder CO₂
- Thermoschutz

Характеристики

- **NO GAS (без газа):** с этой сварочной системой используется флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- **MIG MAG** с газом Ar/CO₂ - CO₂
- Термозащита



1
PHASE



CE



(STARTWIN 135EVO)

140A Valve

140A Valve

140A

OPTIONAL



Hilo acero
Stahldraht
Сталь
Ø 0,6
010871 (Blister)
Ø 0,8
010872 (Blister)



Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
Ø 0,8
010881 (Blister)
Ø 1,0
010882 (Blister)



Inox
Edelstahl
Нержавеющая сталь
Ø 0,8
010892 (Blister)



Hilo con ánima
Fülldraht
Флюсовая
Ø 0,9
010818 (Blister)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,9 Ss

Ø 100 mm.



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		STARFLUX 130AC NO GAS	STARTWIN 135 EVO	STARTWIN 165/1 EVO	STARTWIN 180E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,0	1,5	1,7	2,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	22	30	30	34
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	NO GAS 90 - 130	30 - 120	35 - 145	30 - 160
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%	105 @ 15% 70 @ 35% 50 @ 60%	115 @ 15% 75 @ 35% 55 @ 60%	130 @ 20% 100 @ 35% 75 @ 60%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	2	4	4	6
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	330 x 170 x 330	420 x 230 x 380		610 x 450 x 450
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	15,0	23,0	26,0	31,5
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100 mm.			
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	-	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	-	0,8	0,8	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	-	0,8	0,8	0,8 - 1,0
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9	0,9	0,9	0,9



DECASTAR Series

MIG
LIGHT DUTY
TRADITIONAL

Características

- NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- MIG MAG:** soldadura con gas de protección Ar/CO₂ o CO₂
- Contacto para el cebado y la interrupción de la corriente (Decastar 150E - 180E)
- Protección termostática

Gerätekennewerte

- NO GAS:** Dieses Schweißsystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- MIG MAG:** Schweißen mit Schutzgas Ar/CO₂ oder CO₂
- Schutz für die automatische Lichtbogenzündung und Stromunterbrechung (Decastar 150E - 180E)
- Thermoschutz

Характеристики

- NO GAS(без газа):** с этой сварочной системой используется флюсовая проволока. Эта система рекомендуется для достижения легкого проникновения. Идеально подходит для сварочных работ вне помещения.
- MIG MAG с газом Ar/CO₂ - CO₂**
- Выключатель для пуска и остановки (Decastar 150E - 180E)
- Термозащита



(DECASTAR 150E)

160A



1
PHASE



OPTIONAL



Hilo acero
Stahldraht
Сталь
Ø 0,6
010871 (Blister)
Ø 0,8
010872 (Blister)



Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
Ø 0,8
010881 (Blister)
Ø 1,0
010882 (Blister)



Inox
Edelstahl
Нержавеющая сталь
Ø 0,8
010892 (Blister)



Hilo con ánima
Fülldraht
Флюсовая
Ø 0,9
010818 (Blister)

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe*
Ø 0,9 Ss

*Excepto - Außer - Кроме Decastar 130AC



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		DECASTAR 130AC NO GAS	DECASTAR 135EVO	DECASTAR 150E	DECASTAR 180E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	16	16	16
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	1,0	1,5	1,7	2,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	22	30	30	34
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	NO GAS 90 - 130	35 - 120	30 - 145	35 - 160
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%	105 @ 15% 70 @ 35%	115 @ 15% 75 @ 35%	130 @ 20% 100 @ 35%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	2	4	4	6
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	330 x 170 x 330	420 x 230 x 380	610 x 450 x 450	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	15,0	23,0	30,0	31,5
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Ø 100 mm.	Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 100-200 mm.		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	-	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	-	0,8	0,8	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	-	0,8	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9	0,9	0,9	0,9



D-mig 400 Series

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Protección termostática
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Montada con ruedas
- Equipada con antorcha de conexión Euro

Gerätekenneiwerte

- Handschweisbetrieb (2 Takt)
- Thermoschutz
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Mit rader
- Mit Euro brenner

Характеристики

- Ручная регулировка подачи проволоки (2 такта)
- Защита от перегрузки
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения регулировок установок
- На колесах
- Оборудован соединителем для Euro горелки



1
PHASE

3
PHASE

TURBO

CE

PG

OPTIONAL



Hilo acero
Stahldraht
Сталь
Ø 0,6
010871 (Blister)
Ø 0,8
010872 (Blister)



Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
Ø 0,8
010881 (Blister)
Ø 1,0
010882 (Blister)



Inox
Edelstahl
Нержавеющая сталь
Ø 0,8
010892 (Blister)

BOBINA
SPULEN
ШПУЛЬКА

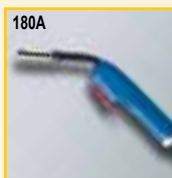
Ø 100/200 mm.



010251

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe



180A

Datos técnicos	Gerätekenneiwerte	Технические характеристики		1 PHASE D-mig 420 S	3 PHASE D-mig 420 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20	6
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	2,5	2,5
Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	33	33
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	35 - 200	20 - 160
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	180 @ 15% 100 @ 60% 80 @ 100%	140 @ 25% 100 @ 60% 80 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweispositionen	Режимы	N°	6	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	410 x 710 x 540	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	39,0	37,0
Hilo utilizable	Schweisbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.	
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

D-mig Synergic Digital Control

El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador administrando, en sinergia con las demás configuraciones de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo debe activar uno de los programas pre configurados. El control MIG Synergic está activo con todas las antorchas previstas para la soldadora.

Die Steuerung MIG Synergic erleichtert die Arbeit des Schweißers, indem die Geschwindigkeit des Drahtes, die Anfangsrampe und der Burn Back in Synergie zu den anderen Einstellungen der Schweißmaschine gesteuert werden. Der Schweißer muss nur eines der vorab eingestellten Programme aktivieren. Die Steuerung MIG Synergic ist bei allen für das Schweißgerät vorgesehenen Schneidbrennern aktiv.

Synergy контроль MIG: программа облегчает работу сварщика, действует в группе с другими настройками сварки, скорость подачи проволоки, начальная установка и Burn Back. Сварщик должен активировать только одну из предустановленных программ. MIG контроль Synergy.

**SIMPLE
WELD**



Características

- 1) Selección del tipo de hilo*
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) Selección del diametro de hilo*
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) Selección del gas
 - Argon / Argon CO₂ / CO₂
- 4) Selección del tipo de soldadura
 - (2T - 4T)
- 5) Selección soldadura
 - Manuale/Synergica
- 6) Selección del tipo de soldadura
 - (continua - spot - stitch)
- 7) Acceso al menu
 - Burn Back / soft start / temperatura de pause en mode stitch
- 8) Regulación final de la velocidad de hilo (+/-20%) preinstalada en la sinergia.
 - Regulación de la velocidad de hilo en posición manual
- 9) Digital Amperímetro / voltímetro
- Funcion de carga rápida de hilo.

* Valores diferentes según el modelo

Gerätekenwerte

- 1) Einstellung schweiswerkstoffe*
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) Einstellung schweisdrahtdurchmesser*
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) Einstellung schweisgasarten
 - Argon / Argon CO₂ / CO₂
- 4) Einstellung schweismodus
 - (2T - 4T)
- 5) Einstwellung schweismodus
 - Manual/Synergic
- 6) Einstwellung schweismodus
 - (continua - spot - stitch)
- 7) Enter menu
 - Burn back / Soft start (Rampe) / Pausenzeit in der Betriebsart "Stitch"
- 8) Feinregulierung des von der Synergie eingestellten drahtvorschubgeschwindigkeit (+/- 20%).
 - Regulierung des drahtvorschubgeschwindigkeit in der Hand-Position.
- 9) Digital-Amperemeter / Voltmeter
- Fuction der Schnellladung Draht.

* Die Werte unterscheiden sich je nach Modell

Характеристики

- 1) Выберите тип проволоки*
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2) Выберите диаметр*
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3) Выберите тип газа
 - Аргон / аргон CO₂ / CO₂
- 4) Выберите сварочный режим
 - 2-х тактный (2T) / 4-х тактный (4T)
- 5) Выберите сварочный режим
 - Ручной / синергетический
- 6) Выберите сварочный режим
 - Постоянный/ Точечный/ Стежковый
- 7) Доступ к подменю
 - Burn Back/ установка плавного пуска/ время паузы в продолжительном режиме
- 8) Точечная регулировка скорости подачи проволоки (+/-20%), от установленной программой.
 - Настройка скорости подачи проволоки в ручном режиме
- 9) Амперметр / Вольтметр-цифровой
- Функция быстрой смены проволоки

* Данные различаются в зависимости от модели

D-mig 500 Series

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Características

- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta accesible por un solo lado
- Regulación burn back: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente
- Regulación Soft start: para obtener un cebado del arco fluido
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekenwerte

- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Punktschweißbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweißpunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): Verhindert das Kleben des Schweißdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse
- Automatischer Soft start: ermöglicht ein Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Для сварки стальной проволокой, алюминиевой и MG Si, CuSi3/CuAl (MIG Brazing) для использования с разными видами стали HSS, EHS, UHS, BORO стали.
- Ручная регулировка подачи проволоки (2 такта)
- Точечная сварка: дает возможность сваривать «лист на лист», когда есть доступ только с одной стороны
- Burn Back
- Регулирование скорости подачи проволок
- On/Off переключатель для выключения машины без изменения регулировок установок.
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки



OPTIONAL

BOBINA
SPULEN
ШПУЛЬКА

Ø 100/200 mm.



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

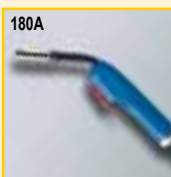
TORCH HOLDER



Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe



180A



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		D-mig 520 T	D-mig 525 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16/10	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	3,5	5,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	34	33
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	20 - 190	20 - 220
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	150 @ 30% 105 @ 60% 85 @ 100%	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	7	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	48,5	52,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпупька: Ø 200-300 mm.	
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

D-mig 500 Synergic Series

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekenwerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie (pag. 41)
- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3/ Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки



1
PHASE

3
PHASE

SIMPLE WELD

SYNERGIC

BRAZING

TURBO

CE

PG

SIMPLE WELD



OPTIONAL

BOBINA
SPULEN
ШПУЛКА

Ø 100/200 mm.



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

TORCH HOLDER



Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe



180A

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		1 PHASE D-mig 520 SD	1 PHASE D-mig 530 SD	3 PHASE D-mig 525 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16	25	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	2	4	5,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	34	39	33
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	25 - 180	30 - 240	20 - 220
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	150 @ 20% 90 @ 60% 75 @ 100%	210 @ 15% 125 @ 60% 95 @ 100%	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	6	6	7
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 765		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	47,5	57,0	52,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпупка: Ø 200-300 mm.		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0



D-mig 600 Series

MIG
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

Características

- Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre.
- Soldadura continua manual (a 2 tiempos) y automática (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos
- Burnback automático: (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Soft start automático: (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Interruptor ON/OFF
- Protección termostática
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennewerte

- Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.
- 4-Rollen-Antrieb
- Handschweißbetrieb (2 Takt) und automatischer (4 Takt)
- Punktschweißbetrieb
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): (Einstellung möglich innerhalb der Maschine)
- Automatischer Soft Start: (Einstellung möglich innerhalb der Maschine).
- ON/OFF Schalter
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Для сварки стальной проволоки, алюминиевой MG и Si
- 4-х роликовый подающий механизм
- 2Т (ручной) – 4Т (автоматический)
- Burn Back
- Автоматическая горелка: (возможность настройки внутри аппарата)
- Регулируемый плавный старт (возможность настройки внутри аппарата)
- ON/OFF переключатель
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки



3
PHASE

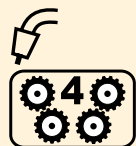
4
ROLLS

TURBO

CE

PC

Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre
4-Rollen-Antrieb
Фидер оснащен с 4 роликами

TORCH HOLDER



D-mig 635 T

✓

✓

-

D-mig 650 T

✓

-

✓

D-mig 660 T

✓

-

✓

Ø 0,8 Fe
Ø 1,0 Fe
Ø 1,2 Fe
Ø 1,6 Fe



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		D-mig 635 T	D-mig 650 T	D-mig 660 T
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Ausflußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	25 - 350	25 - 500	25 - 600
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%	500 @ 25% 335 @ 60% 270 @ 100%	600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	Nº	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	96,5	123,5	135,5
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6

D-mig 600 Synergic Series

MIG
INDUSTRIAL
TRADITIONAL

Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Amperímetro Voltímetro digital
- **Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.**
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennewerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie (pag. 41)
- Digital-Amperemeter / Voltmeter
- **Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.**
- 4-Rollen-Antrieb
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Оснащен цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Амперметр / Вольтметр-цифровой
- **Для сварки стальной проволокой, алюминиевой MG и Si**
- Устройство подачи проволоки с 4 роликами
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок
- Оснащен держателем горелки
- Защита от перегрузки



3
PHASE

SIMPLE WELD

SYNERGIC

4

TURBO

CE

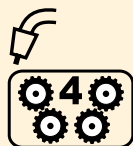
PG

AMP/VOLT

20.2A 20.0V

SIMPLE WELD

Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre
4-Rollen-Antrieb
Фидер оснащен с 4 роликами

TORCH HOLDER



D-mig 635 TD

✓

✓

-

D-mig 650 TD

✓

-

✓

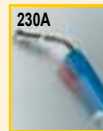
D-mig 660 TD

✓

-

✓

Ø 0,8 Fe
Ø 1,0 Fe
Ø 1,2 Fe
Ø 1,6 Fe



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		D-mig 635 TD	D-mig 650 TD	D-mig 660 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	25 - 350	25 - 500	25 - 600
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%	500 @ 25% 335 @ 60% 270 @ 100%	600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020	870 x 540 x 1020
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	96,5	123,5	135,5
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6



Accesorios - Zubehör - Аксессуары Pag. 96

deca

45

D-mig 700 Series



D-MIG 700 - WF 4

Características

- Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre. Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio
- Soldadura continua manual (a 2 tiempos) y automática (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos
- Burnback automático: (es posible la regulación en el interior del alimentador de hilo)
- Soft start automático: (es posible la regulación en el interior del alimentador de hilo)
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática
- Predisposición para refrigeración antorcha por agua

Gerätekenneiwerte

- Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.
- Ist mit einer Drahtvorschubseinheit, mit 4-Rollen-Antriebsvier. Ideal für Fülldrähte grossen Durchmesser
- Handschweißbetrieb (2 Takt) und automatischer (4 Takt)
- Punktschweißbetrieb
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): (Einstellung möglich innerhalb des Wagens)
- Automatischer Soft start: (Einstellung möglich innerhalb des Wagens)
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Vorbereitung für Wasserkühlung

Характеристики

- Для сварки стальной проволоки, алюминиевой MG и Si
- 4-х роликовой подающий механизм
- 2T (ручной) – 4T (автоматический)
- Точечная сварка
- Burn Back
- Возможность изменения напряжения
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- Защита перегрузки
- Возможность подключения водяного охлаждения

D-MIG 700 - WF 4D Synergic

Características

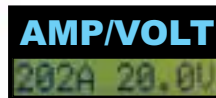
- Para la soldadura de hilo de acero, aluminio Mg y Si.
- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Amperímetro Voltímetro digital
- Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre. Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Predisposición para refrigeración antorcha por agua
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekenneiwerte

- Für das Schweißen von Stahldraht, Aluminiumdraht Mg und Si.
- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie (pag. 41)
- Digital-Amperemeter / Voltmeter
- Ist mit einer Drahtvorschubseinheit, mit 4-Rollen-Antriebsvier. Ideal für Fülldrähte grossen Durchmesser.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Vorbereitung für Wasserkühlung.

Характеристики

- Для сварки стальной проволоки, алюминиевой MG и Si
- 4-х роликовой подающий механизм
- Оснащен цифровыми технологиями Synergy **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Амперметр / Вольтметр-цифровой
- ON/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- Защита от перегрузки
- Возможность подключения водяного охлаждения



Datos técnicos	Gerätekenneiwerte	Технические характеристики		D-MIG 735 TD	D-MIG 750 TD	D-MIG 760 TD
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	25/16	32/25	50/32
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	8,5	15	15
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	16,7 - 39,5	17 - 48	16,8 - 48
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	25 - 350	25 - 500	25 - 600
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	350 @ 25% 210 @ 60% 180 @ 100%	500 @ 25% 335 @ 60% 270 @ 100%	600 @ 25% 375 @ 60% 315 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	10	21	30
Dimensiones	Maße	Габариты	≈mm	915 x 540 x 1365	915 x 540 x 1365	915 x 540 x 1365
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	86,5 WF4D Kg. 21,5 / WF4 Kg.13,0	112,3 WF4D Kg. 21,5 / WF4 Kg.13,0	126,4 WF4D Kg. 21,5 / WF4 Kg.13,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Шпулька: Ø 200-300 mm.		
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6



WF 4

WF 4D

D-mig 735TD



Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель
3m 010142 (1 pc)
4m 010138 (1 pc)
9m 010144 (1 pc)

230A



010236



WF 4

WF 4D

D-mig 750TD



Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель
3m 010142 (1 pc)
4m 010138 (1 pc)
9m 010144 (1 pc)

340A



010463



WF 4

WF 4D

D-mig 760TD



Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель
3m 010142 (1 pc)
4m 010138 (1 pc)
9m 010144 (1 pc)

340A



010463

3
PHASE

SIMPLE
WELD

SYNERGIC



TURBO

CE



D-MIG 700TD H₂O (standard components)



WU 1500

Unidad de refrigeración por agua
Kühlanlage
Система охлаждения
010651



Cables de conexión
Anschlußkabeln
Промежуточный кабель
H₂O 3m 010143 (1 pc)
H₂O 4m 010139 (1 pc)
H₂O 9m 010145 (1 pc)



CO₂ / Ar+CO₂
500A H₂O /3m 500/450A @ 100% 010461 (1 pc)
500A H₂O /4m 500/450A @ 100% 010462 (1 pc)

OPTIONAL



Kit Wheels
WF4

010067

Dotazione Accessori e Equipaggiamento



WF 4
WF 4D



Alimentador de hilo con 4 engranajes
de arrastre
4-Rollen-Antrieb
Устройство подачи проволоки
с 4 роликами

TORCH HOLDER



Ø 0,8 Fe
Ø 1,0 Fe
Ø 1,2 Fe
Ø 1,6 Fe



DECAMIG 2500



MIG
PROFESSIONAL

INVERTER



1
PHASE

SYNERGIC

GENERATOR

TURBO

CE



Características

La sinergia, manejada por un potente microprocesador, por medio de la variación de la velocidad del hilo, regula automáticamente los parámetros de soldadura. El operario debe únicamente seleccionar el metal y el diámetro del hilo. La sinergia puede ser excluida (posición manual), para poder seleccionar libremente todos los parámetros de soldadura.

El modelo puede utilizar una antorcha tradicional y dos especiales: la antorcha SPOOL GUN y la antorcha con regulación en la empuñadura. La especial característica dinámica del generador, conjuntamente a l'uso de este accesorios, permite soldar fácilmente el aluminio al silicio y al magnesio.

- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.

Gerätekenwerte

Die von einem leistungsstarken Mikroprozessor verwaltete Synergie regelt über die bloße Änderung der Geschwindigkeit des Drahts selbstständig die Schweißparameter. Der Bediener hat lediglich das Metall und den Drahtdurchmesser zu wählen.

Die Synergie kann ausgeschlossen werden (Hand-Position), um alle Schweißparameter frei verwalten zu können.

Das Modell kontrolliert neben dem herkömmlichen Brenner den Brenner SPOOL GUN und den Brenner mit Einstellung des Drahtes am Griff. Die speziellen, mit Hilfe dieses Zubehörs ausgenutzten dynamischen Charakteristiken dieses Generators erleichtern die Schweißung von Aluminium-Silizium und Aluminium-Magnesium.

- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.

Характеристики

При работе в режиме Synergic при управлении мощным микропроцессором, изменив скорость подачи проволоки, автоматически изменяются параметры сварки.

Оператор должен выбрать только металл и диаметр проволоки. Синергия отключается (вручную), чтобы иметь возможность свободно управлять всеми параметрами сварки. Эта модель может использовать, помимо традиционной горелки, горелку со SPOOL GUN и горелку с ручным регулированием скорости подачи проволоки.

Специальные динамические характеристики этого источника, вместе с этими аксессуарами упрощают сварку алюминия с кремнием и магнием.

- Для сварки стальной проволокой, алюминиевой и MG Si, CuSi3/CuAl (MIG Brazing) для использования с новыми видами стали HSS, EHS, UHS, BORO стали.



GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

OPTIONAL



Hilo acero
Stahldraht
Stahl
Ø 0,6
010871 (Blisten)
Ø 0,8
010872 (Blisten)



Aluminio/Mg 5%
Aluminiumdraht/Mg 5%
Алюминий/Mg 5%
Ø 0,8
010881 (Blisten)
Ø 0,8
010882 (Blisten)



Inox
Edeltal
Нержавеющая сталь
Ø 0,8
010892 (Blisten)



Hilo con ánima
Fülldraht
Флюсовая
Ø 0,9
010818 (Blisten)



Copper/Si 3%
Cuivre/Si 3%
медь/Si 3%
Ø 0,8
010845 (1pc)



POT 1

010309



Spool Gun 1

010308



CR 27

010877

Dotación - Ausstattung - Поставляется с

Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe
Ø 0,9 Ss

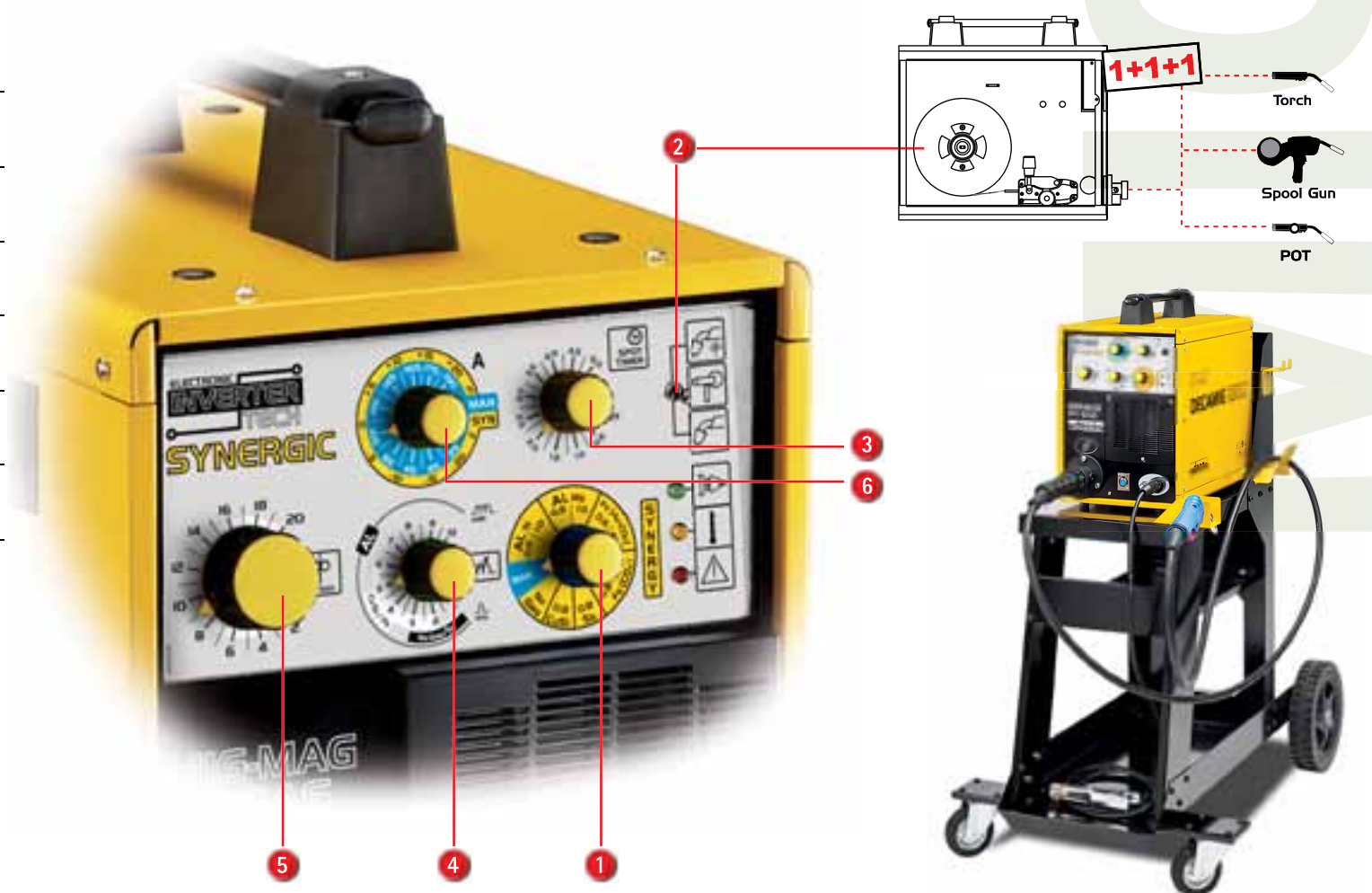


180A

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики	DECAMIG 2500 Synergic	
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	45
Regulación de soldar	Schweißstrom	Электрод	Amp (AR-CO ₂)	15 - 190
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	190 @ 25% 160 @ 60% 145 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	11 Synergic + 1 manual
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	430 x 270 x 430
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	18,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока	Bobina - Spulen - Шпилька: Ø 100-200 mm.	
			Synergic Program	Manual Program
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 0,8
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm	0,9



Synergic Control



Características

- 1) **11 programas preinstalados**, permite la soldadura de todos los metales mas comunes como
 - Aluminio al silicio
 - Aluminio al magnesio
 - Acero comun
 - Acero cincado
 - Acero inoxidable
 - Acero de alta resistencia Y soldadura con hilo tubular sin protección de gas por el acero.
- 1 **programa manual**, permite la soldadura de todos los hilos
- 2) **Tres tipos de antorcha con base Euro**:
 - a) Antorcha estandar, aconsejada para hilo "cobreado" de acero comun, acero al titanio, acero inoxidable y tubular sin gas.
 - b) Antorcha "Spool Gun", con regulacion de la cinergia en la empuñadura, indispensable para la soldadura del hilo de aluminio al silicio (Si) y magnesio (Mg).
 - c) Antorcha con regulacion de la cinergia en la empuñadura, indicada para el hilo de soldadura autogena CuSi3 para chapa cincada.
- 3) **Temporizador para la soldadura para una cara en chapas superpuestas.**
- 4) **Inductancia electrónica de regularización continua** permite, con la misma corriente, variar la penetración de la soldadura y reducir al mínimo el chisporroteo.
- 5) - **Regulación cinergetica de la potencia necesaria para la fusión del metal.**
- **Regulación del hilo en posición manual.**
- 6) - **Regulación fina de la potencia de soldadura (+/-20%) preinstalada da la sinergia.**
- **Regulación de la corriente de soldadura en posición manual.**

Gerätekenneiwerte

- 1) **11 vorgegebene Programme** erlauben die Schweißung aller gebräuchlichsten Metalle wie
 - Aluminium-Silizium,
 - Aluminium-Magnesium,
 - Unlegierter Stahl,
 - Verzinkter Stahl,
 - Inox-Stahl
 - Hochfestem Stahl sowie die Schweißung mit Fülldraht ohne Schutzgas für Stahl.
- 1 **manuelles Programm** ermöglicht das Schweißen von allen Drähte
- 2) **Drei Brennertypen mit Euro Einsatz**:
 - a) Standard-Brenner, empfohlen für Drähte aus verkupferten Stahl, Titan-Stahl, Inox-Stahl und No Gas Fülldraht.
 - b) Spool Gun Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, unverzichtbar für Drähte aus Aluminium legierungen mit Silizium (Si) und Magnesium(Mg).
 - c) Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, angezeigt für den Schweißlotdraht CuSi3 für verzinkte Bleche
- 3) **Timer für die Schweißung übereinander angeordneter Bleche von nur einer Seite.**
- 4) **Elektronische Induktanz mit Dauerregelung**: erlaubt bei gleich bleibendem Strom die Änderung der Schweißungs-Durchdringung und die Reduzierung der Spritzer auf ein Minimum.
- 5) - **Synergische Regulierung der zum Schmelzen des Metalls notwendigen Leistung.**
- **Einstellung des Drahts in der Hand-Position.**
- 6) - **Feinregulierung des von der Synergie eingestellten Schweißstroms (+/- 20%).**
- **Regulierung des Schweißstroms in der Hand-Position.**

Характеристики

- 1) **11 программ** позволяют оператору сваривать все типы самых распространенных видов металла, таких как:
 - Алюминий-кремний,
 - Алюминий-магний,
 - Мягкая сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Высокопрочная сталь и сварка флюсовой проволокой без защитного газа для стали.
- Ручной режим для всех типов проволоки.
- 2) **Три EURO соединения для разнотипных горелок**:
 - a) Стандартная горелка рекомендована для проволок из твердой нержавеющей стали, сплавов и флюсовой NO GAS проволоки.
 - b) Горелка с автоматической подачей проволоки с регулировкой Synergy на рукоятке, необходимая для Silicium (Si)/Magnesium(Mg) — алюминиевых проволок.
 - c) Горелка с регулировкой Synergy на рукоятке рекомендована для CuSi-CuAl для пайки твердым припоём и сварочной проволокой для сварки оцинкованных металлических заготовок.
- 3) **Таймер для одностороннего сваривания металлических заготовок «лист на лист».**
- 4) **Постоянная автоматическая регулировка**, что позволяет поддерживать одинаковый сварочный ток, изменять скорость проникновения и существенно уменьшить брызги.
- 5) - **Регулировка сварочного тока с помощью Synergy, которая необходима для плавки металла.**
- **Регулирование скорости подачи проволоки в ручном режиме.**
- 6) - **Точное регулирование сварочного тока (+/- 20%) в режиме Synergy.**
- **Может быть переведено в ручной режим.**

D-mig 530 TDK Synergic



MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Características

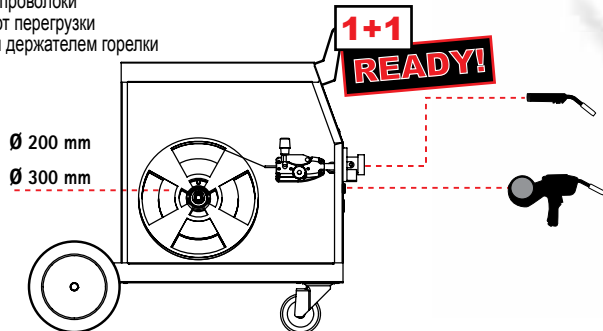
- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- "1+1 Ready" Modelo preparado para incorporar antorchas y Spool Gun siempre conectadas.
- "Brazing" Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- "Gas / NO Gas" Inversión polaridad para hilo No Gas.
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekenneerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie (pag. 41)
- "1+1 Ready" Dieses Modell ist für den gleichzeitigen Anschluss von 1 Brennern und Spool gun ausgelegt.
- "Brazing" Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- "Gas / NO Gas" Umpolung für No Gas draht
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- "1+1 Ready" Возможность подключения горелки и горелки Spool Gun
- "Brazing" (Пайка) Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3 / Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- "Gas / NO Gas" Переключение полярности для использования NO GAS проволоки
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки



OPTIONAL

BOBINA
SPULEN
ШПУЛКА



Datos técnicos	Gerätekenneerte	Технические характеристики	D-mig 530 TDK
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°
Dimensiones	Maße	Габариты	mm
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока	Bobina - Spulen - Бабина: Ø 200-300 mm.
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm
Hilo con ánima (acero)	Seelendraht	Флюсовая	Ø mm



D-mig 532 TDK € Synergic



MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Características

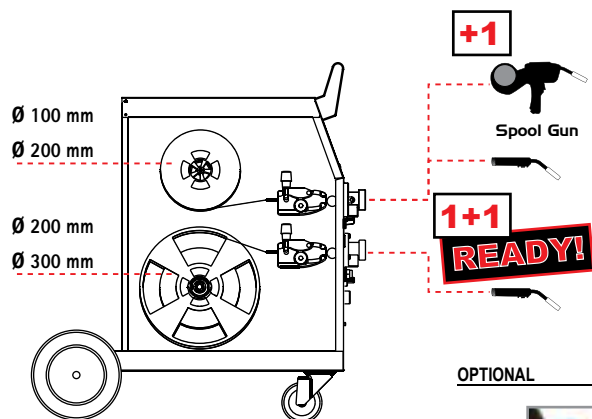
- Equipadas con tecnología sinérgica digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- "1+1 Ready" Modelo preparado para incorporar 2 antorchas siempre conectadas.
- "Brazing" Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica
- Equipado con soporte de la antorcha

Gerätekennewerte

- Ausstattung mit **SIMPLE WELD** digitalisch technologie (pag. 41)
- "1+1 Ready" Dieses Modell ist für den gleichzeitigen Anschluss von 2 Brennern
- "Brazing" Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit Brennerhalter Ausgerüstet

Характеристики

- Оборудован цифровой технологией Synergy **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- "1+1 Ready" Возможность подключения 2 горелок
- "Brazing" (Пайка) Для проволоки из мягкой стали или для омедненной проволоки MIG Cu Si3 / Cu Al (для сварки HSS, EHS, UHS и BORO стали), алюминия Mg/Si.
- On/OFF переключатель для выключения машины без изменения установок.
- NO GAS Порошковая проволока
- Защита от перегрузки
- Оснащен держателем горелки

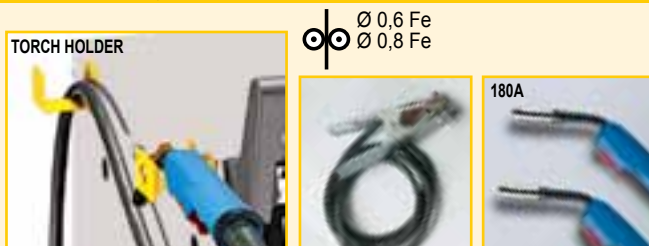


OPTIONAL



SIMPLE WELD

Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		D-mig 532 TDK E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16/10
Potencia d'instalacion	Auschlusswert	Потребляемая мощность	KW 60%	4,5
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	30
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp (AR-CO ₂)	20 - 220
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Режимы	N°	10
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	505 x 840 x 910
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	65,0
Hilo utilizable	Schweißbarer Draht	Сварочная проволока		Bobina - Spulen - Бабина: Ø 100-300 mm.
Hilo acero	Stahldraht	Сталь	Ø mm	0,6 - 1,0
Hilo inox	Inoxdraht	Нержавеющая сталь	Ø mm	0,8 - 1,0
Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Алюминий	Ø mm	0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1,0



PAC

Plasma Arc Cutting





PROFESSIONAL

I-PAC 1235K (Kompressor)
I-PAC 1235

Pag. 54
Pag. 54



INDUSTRIAL

D-PAC 60 - 90 - 120

Pag. 55

INVERTER

D-PAC Series



Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Latón
- Arco piloto
- Alta frecuencia (D-PAC 90, 120). El arco piloto se cebe por medio de alta frecuencia.
- Corte de rejilla de chapa, con reencendido automático del arco piloto
- Sistema automático de refrigeración de la antorcha
- Señal de:
 - tensión en la máquina -el fracaso en la antorcha
 - protección termostática - presión de aire falta
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

Druckluft Plasma-Schneidemaschine

Gerätekennewerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Pilotlichtbogen System versehen
- Hochfrequenz (D-PAC 90, 120). Der Bogen wird durch Hochfrequenz gezündet
- Kontrolleuchten für:
 - Netzanschluss des Gerätes - Brenner defekt
 - Thermoschutz - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet

Машина для резки плазмой сжатым воздухом

Характеристики

- Режим все металлы-проводники: сталь, нержавеющую сталь, алюминий, медь, латунь, а также сверхпрочные.
- Контролируемая дуга
- Высокочастотный генератор (D-PAC 90,120) позволяет создать электрическую дугу без контакта
- Индикация:
 - питание присоединено к оборудованию
 - термостатическая защита - давление воздуха
- Горелки оборудованы SAFETY SYSTEM (системой безопасности)



3
PHASE

MICRO
PROCESSOR

TURBO

CE

PG



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

D-PAC 60	✓	✓	-	-
D-PAC 90	✓	-	✓	-
D-PAC 120	✓	-	-	✓



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		D-PAC 60	D-PAC 90	D-PAC 120
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 400	3 Ph x 400	3 Ph x 400
Fusible	Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	20	30	50
Potencia d'instalacion	Ausclußwert	Потребляемая мощность	KW	8	12	20
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	245	265	267
Corriente de corte	Schneidstrom	Ток при резке	Amp	30 - 50	40 - 80	45 - 120
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	Amp	50 @ 35% 30 @ 100%	75 @ 30% 40 @ 100%	115 @ 30% 45 @ 100%
Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	Максимальная толщина реза	mm	12	20	30
Posiciones utilizable	Einstellstufen	Режимы	N°	2	2	2
Presion aire	Luftdruck	Давление воздуха	Bar	5 - 6	5 - 6	5 - 6
Consumo aire	Luftmenge	Расход воздуха	l/min	115	155	210
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	534 x 504 x 768	630 x 615 x 855	630 x 615 x 855
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	51,0	77,0	89,0



Tools

Resistance Welding
SPOT Welding
STUD Welding





PROFESSIONAL

SW 22
SW 100
SW 15 Alu

Pag. 58
Pag. 59
Pag. 62

Características

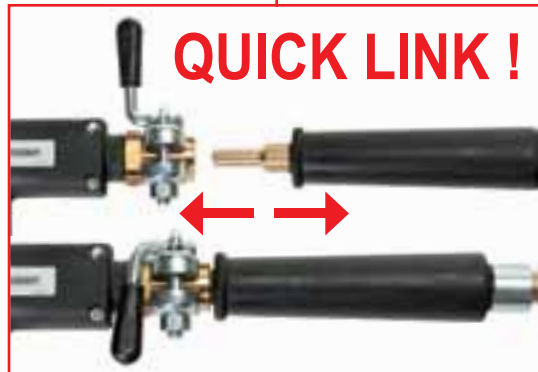
- MICROPROCESADOR: optimiza todos los parámetros de soldadura.
- Regulación de la potencia y el tiempo de soldadura
- Selector de punto único, pulsado y continuo
- Tabla de parámetros de soldadura
- Indicador de protección térmica
- Pistola con conexión rápida

Gerätekennewerte

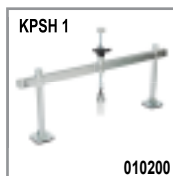
- MIKROPROZESSOR: für die Führung aller Schweißparametern
- Leistungs- und Schweißzeitregelung
- Wahlschalter Einzelpunkt-, Impuls und Heftschiessen
- Schweißparameter-Tabelle
- Thermoschutz-Anzeige
- Pistole mit Schnellkupplung

Характеристики

- Микропроцессор: управление параметрами сварки
- Регулирование мощности и времени сварки
- Выбор одиночного, пульсирующего или продолжительного точечного режима.
- Таблица параметров сварки
- Индикатор термозащиты
- Пистолет с быстрым соединением



OPTIONAL



Dotación - Ausstattung - Поставляется с

KIT STUDDER



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		SW 22 Basic
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp	16
Potencia d'instalacion	Anschlußwert	Потребляемая мощность	KW	4
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	7,4
Servicio	Einschaltdauer	Продолжительность нагрузки (ПН)	%	3,5
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	320 x 181 x 265
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	20,0
STUDDER	STUDDER	STUDDER (Сваривание с одной стороны)		
Regulación de soldar	Schweißstrom	Сила тока	Amp	400 - 2200
Longitud cables	Kabel Länge	Длина кабеля	mm	2000 + 3000

SW100

8000A

**MICROPROCESSOR
INSIDE**

SYNERGIC

PULSE
GALVANISED STEEL

SureSpot
Automatic
Compensation



SPOT
PROFESSIONAL

TRADITIONAL

1
PHASE

**MICRO
PROCESSOR**

SYNERGIC

PULSE
GALVANISED STEEL

SureSpot
Automatic
Compensation

CE

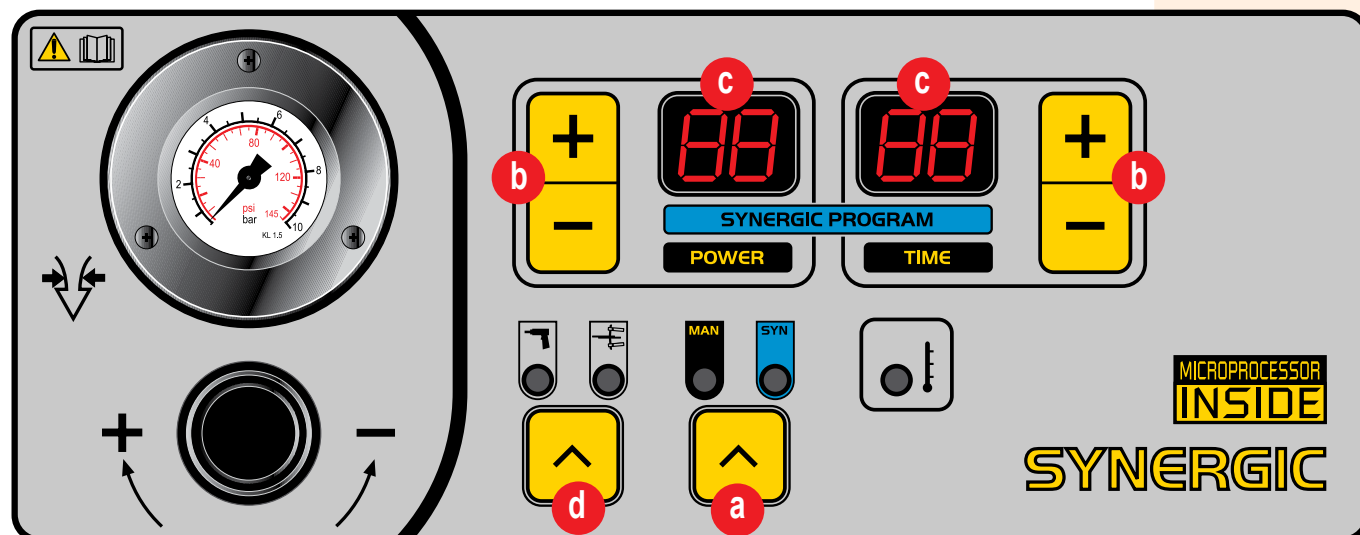
PC



Dotación - Ausstattung - Поставляется с



SW100 Synergic Digital Control



Características

MICROPROCESADOR optimiza todos los parámetros de soldadura.

Gerätekennewerte

MIKROPROZESSOR für die Führung aller Schweißparametern.

Характеристики

Микропроцессор оптимизирует сварочные параметры.



- a) REGULACIÓN SINÉRGICA Permite la regulación automática de los parámetros de soldadura según la herramienta seleccionada y los espesores.
- b) Regulación fina de tiempo y corriente de trabajo.
- c) Instrumento digital de regulación fina.
- d) Se puede utilizar la puntatriz neumática conjuntamente con uno studder para evitar el tiempo de cambio de util.

- a) SYNERGETISCHE REGELUNG Automatische Schweißparameterregelung gemäß dem gewählten Werkzeuge und der Schweißstückstärke. Feineinstellung der Schweißzeit und des Schweißstroms.
- b) Feinregulierung von Punktschweißzeit und -strom.
- c) Digitales Instrument zur Feinregulierung.
- d) Gleichzeitiger Einsatz einer Punktschweißzange sowie eines Studder. Für jeden Studder ist ein verschiedenes Arbeitsprogramm wählbar.

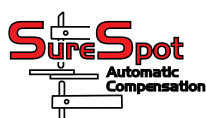
- a) Регулируемый режим Synergy автоматически настраивает сварочные параметры в соответствии с выбранным инструментом и толщиной заготовки
- b) Регулируемые время и сварочный точечный ток.
- c) 2 цифровых дисплея для регулирования настроек сварочного тока
- d) Возможность использовать одновременно spot пистолет и один studder для ускорения процесса сварки.



Punteado individual continuo y punteado individual pulsado por chapas de alta resistencia y acero galvanizado.

Einzigen Punkt und gepulste einzigen Punkt für Bleche mit hoher Streckgrenze und verzinktem Stahl.

Непрерывная точечная сварка с одной точкой / Пульсирующая точечная сварка с одной точкой (для листового металла высокой текучести, оцинкованной стали).



La compensación automática asegura la uniformidad de los puntos de soldadura.

Automatische Kompensation: es garantiza die Gleichförmigkeit aller Schweißpunkten.

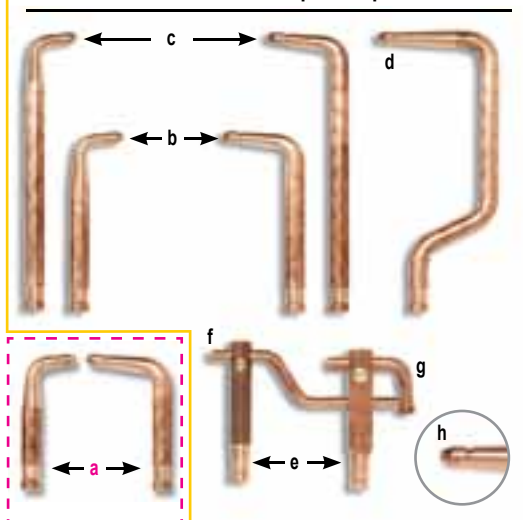
Автоматическая компенсация гарантирует равномерность точечной сварки.



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		SW 100
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400
Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Потребляемый ток	Amp (aM)	32
Potencia d'instalacion	Anschlußwert	Потребляемая мощность	KW (50%)	12
Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Напряжение холостого хода	Volt	0,8 - 10,1
Regulación de soldar	Schweißstrom	Пределы регулировки сварочного тока	Amp	200 - 8000
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	650 x 730 x 1100
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	82,0
PUNTATRIZ	PUNKT SCHWEISSANLAGE	SPOT (Сваривание с двух сторон)		
Capacidad de soldar	Schweisleistung	Толщина свариваемых металлов	mm	3,0 + 3,0
Puntos/h. (0,8+0,8 mm)	Punkte/h. (0,8+0,8 mm.)	Точек/час воздушное охлаждение (0,8+0,8 mm)	N°	600
Puntos/h. (3,0+3,0 mm)	Punkte/h. (3,0+3,0 mm.)	Точек/час воздушное охлаждение (3,0+3,0 mm)	N°	75

PNK 25 Air Cooled Gun

Kit brazos - Kit Armen - Набор электродов 010941



(a) standard	mm. 120	011011	(2 pcs)
(b)	mm. 200	011018	(2 pcs)
(c)	mm. 300	011019	(2 pcs)
(d)	mm. 300	011016	(1 pc)
(e)		010977	(2 pcs)
(f)		010424	(1 pc)
(g)		010423	(1 pc)
(h)		011015	(6 pcs)

PNK 25 Water Cooled Gun



(a)	mm. 200	011020	(1 pc)
(b)	mm. 300	011021	(1 pc)



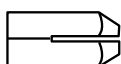
WU 1500
Unidad de refrigeration
Kühlanlage
Блок охлаждения
010651

STUD SW 100



KST4 Kit Studder

Dotación - Ausstattung - Поставляется с
010199



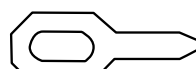
010773 (1 pc)



010772 (20 pcs)



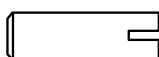
010896 (1 pc)



010990 (10 pcs)



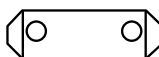
010991 (10 pcs)



010765 $\varnothing$ 8x16 (1 pc)



010753 $\varnothing$ 8x16x1,5 (100 pcs)



010767 M5-M6 (1 pc)



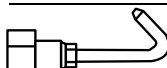
010759 $\varnothing$ 5x25 (100 pcs)



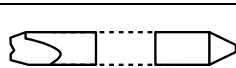
010760 $\varnothing$ 5x18 (100 pcs)



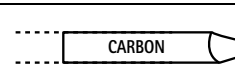
010757 M5x18 (100 pcs)



010771 $\varnothing$ 8x16 (1 pc)



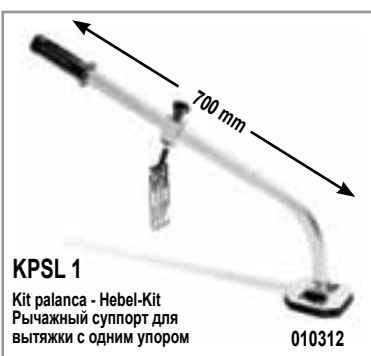
010924 (1 pc)



010769 (5 pcs)



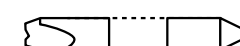
010750 Kg. 1 (1 pc)



KPSL 1

Kit palanca - Hebel-Kit
Рычажный суппорт для
вытяжки с одним упором

010312



010924 (1 pc)



010958 (10 pcs)

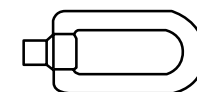


010923 (1 pc)



KPSH1 Kit travesaño - Querstangen-Kit
Рычажный суппорт для
вытяжки с двумя упорами

010200



010986 M4 (5 pcs)

010987 M5 (5 pcs)

010988 M6 (5 pcs)

Stud Welding SW 15 ALU



SPOT
PROFESSIONAL

INVERTER

Equipo de soldadura por descarga de condensadores

Características

- Diseñado para gran ahorro energético
- Soldadura descarga de condensadores
- Cambio tensión alimentación 115-230 automático
- Soldadora de pernos de diámetros de 3 a 8 mm
- Adecuado para carroceros, instaladores, operarios de mantenimiento y el sector de la termotécnica
- Se puede utilizar sobre acero, acero inoxidable, acero galvanizado, latón y aluminio.
- No provoca alteración alguna de la superficie opuesta, aun cuando esté pintada, plastificada o galvanizada.
- * Protección motogenerador +/- 15%

Kondensatorentladungsschweißen

Gerätekenwerte

- Hohe Energieersparnis
- Schweißen durch Kondensatorentladung
- Automatischer Versorgungsspannungswechsel 115-230
- Schweißen von Bolzen mit Durchmessern zwischen 3 und 8 mm
- Geeignet für Karosserieschmiede, Installateure, Wartungstechniker und Heizanlagen-Techniker
- Für Anwendungen an Stahl, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Messing und Aluminium ausgelegt.
- Verursacht keine Alterationen der entgegengesetzten, eventuell lackierten, kunststoffverkleideten bzw. verzinkten Oberfläche.
- *Schutzeinrichtungen Stromaggregat +/- 15%

Аппарат конденсаторный для точечной сварки

Характеристики

- Встроенная технология сохранения энергии
- Разрядка конденсатора
- Автоматический реверс входного напряжения 115-230
- Приваривает болты диаметром от 3 до 8 мм
- Рекомендован для кузовных работ, ремонта систем отопления, инсталляции, монтажных работ
- Приваривает болты к стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуню, алюминию
- Не изменяется обратная поверхность, даже если она окрашена или покрыта пластиком или оцинкована
- *Защита генератора от перепада напряжения +/- 15%



1
PHASE

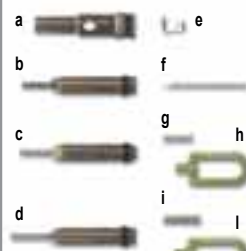
MICRO
PROCESSOR

GENERATOR



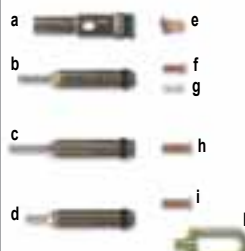
OPTIONAL

KIT ALU 010939



- | | | |
|-------------------|--------|-----------|
| (a) Faston | 010970 | (1 pc) |
| (b) Ø 3,0 | 010965 | (1 pc) |
| (c) Ø 4,0 | 010966 | (1 pc) |
| (d) Ø 5,0 | 010967 | (1 pc) |
| (e) 6,3x0,8 Al/Mg | 010979 | (100 pcs) |
| (f) 3x50 Al/Si | 010978 | (100 pcs) |
| (g) M4x16 Al/Si | 010972 | (100 pcs) |
| (h) M4 | 010986 | (5 pcs) |
| (i) M5x2 Al/Si | 010974 | (100 pcs) |
| (l) M5 | 010987 | (5 pcs) |

KIT Fe 010940



- | | | |
|----------------|--------|-----------|
| (a) Faston | 010970 | (1 pc) |
| (b) Ø 4,0 | 010966 | (1 pc) |
| (c) Ø 5,0 | 010967 | (1 pc) |
| (d) Ø 6,0 | 010968 | (1 pc) |
| (e) 6,3x0,8 Fe | 010983 | (100 pcs) |
| (f) M4x12 Fe | 010980 | (100 pcs) |
| (g) M4x12 Inox | 010984 | (100 pcs) |
| (h) M5x16 Fe | 010989 | (100 pcs) |
| (i) M6x20 Fe | 010975 | (100 pcs) |
| (l) M6 | 010988 | (5 pcs) |

CR 28



010889

KPSH 1



010200

Ø 8,0



010969

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		SW 15 ALU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 115/230
Potencia absorbida	Leistungsaufnahme	Макс. потребляемая мощность	KW	0,4
Amperios absorbidos	Stromaufnahme	Макс. потребляемый ток	Amp	8A (115V) - 4A (230V)
Capacidad	Kapazität	Конденсатор	µF	66000
Energía de soldadura	Schweißenergie	Энергия точек	J	50 ÷ 1500
Número de pernos	Anzahl Bolzen	Количество привариваемых болтов	studs/min	20 studs/min (Ø 4 mm.) 10 studs/min (Ø 8 mm.)
Diámetro de los pernos	Bolzendurchmesser	Диаметр привариваемых шпилек	mm	3 - 8
Grado de protección	Schutzart	Уровень защиты	IP	21
Dimensiones	Maße	Габариты	mm	380 x 190 x 400
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,5

Dotación - Ausstattung - Поставляется с





Cargadores de Baterías
Ladegeräte
зарядные устройства





Una amplia gama de cargadores para recargar las baterías para vehículos de motor y las baterías de tracción (deep cycle).
La opción ideal para todas las baterías modernas.

Grosse Vielfalt von Batterieladegeräte zum Laden von Motorfahrzeug- und Traktionsbatterien (deep cycle).
Die ideale Auswahl fuer jede Art von Batterien.

Широкий ассортимент зарядных устройств для зарядки батарей и тяговых аккумуляторных батарей (глубокий цикл).
Идеальный выбор для любого вида батарей.

WET

Selladas con un líquido electrolítico en su interior: de bajo mantenimiento o sin mantenimiento (MF).

Realizadas con:

Plombo-antimonio **PbSn**
Plombo-calcio **PbCa**
Plombo-calcio-plata **PbCaAg**

Komplett versiegelte Batterien mit flüssigem Elektrolyt. Wartungsarm oder Wartungsfrei (MF).

Realisiert mit:

Blei-Antimon **PbSb**
Blei-Kalzium **PbCa**
Blei-Kalzium-Silber **PbCaAg**

Герметизированные аккумуляторный батареи с жидким электролитом. Малообслуживаемые или необслуживаемые (MF).

Изготовлено из:

Свинец-Сурьма **PbSb**
Свинец-кальция **PbCa**
Свинец-Кальций-серебро **PbCaAg**

AGM

Selladas (VRLA) con electrolito inmovilizado en un material absorbente.

Realizadas con:

Plombo-calcio **PbCa**

Komplett versiegelte Batterien mit Feststoffelektrolyt (VRLA).

Realisiert mit:

Blei-Kalzium **PbCa**

Герметизированные аккумуляторные батареи (VRLA) с абсорбированным электролитом.

Изготовлено из:

Свинец-кальция **PbCa**

GEL

Selladas (VRLA) con electrolito inmovilizado en forma de GEL.

Realizadas con:

Plombo-calcio **PbCa**

Komplett versiegelte Batterien mit festem, gelartigem Elektrolyt (VRLA).

Realisiert mit:

Blei-Kalzium **PbCa**

Герметизированные аккумуляторные батареи (VRLA) с гелевым электролитом.

Изготовлено из:

Свинец-кальция **PbCa**



Electronic Charge / Maintenance

- Productos diseñados para recargar y mantener listas para el uso las baterías de automóviles, motocicletas y vehículos de motor no utilizados durante largos periodos.
- Diese Produkte sind ausgearbeitet fuer die Batterien bereitzuhalten fuer Autos, Motorraeder und generell Motorfahrzeuge, die fuer lange Zeitspannen in Gebrauch bleiben.
- Устройства разработаны чтобы перезарядить и поддерживать батареи готовыми к использованию для автомобилей, мотоциклов и транспортных средств, которые не использовались в течение длительного времени.



Electronic Charge / Start & Stop

- La solución más simple y económica para la carga de baterías tradicionales y avanzadas.
- Einfache und preiswerte Loesung fuer das Aufladen der traditionellen und neuentwickelten Batterien.
- Простое и экономичное решение для перезарядки традиционных и новых батарей.



Electronic Charge / Full Power

- Cargadores de baterías profesionales: recargan rápidamente las baterías y mantienen el 100% de su capacidad.
- Professionelle Batterie-Aufladen : laden schnell die Batterie auf und behalten die Kraft auf 100%.
- Профессиональные зарядные устройства: быстро перезаряжают батареи и сохраняют 100% их мощности.



Traditional Pro Charge

- Cargadores tradicionales robustos y de bajo costo para recargar las baterías WET. Ideales para vehículos comerciales e industriales.
- Kraftvolle und preiswerte traditionelle Batterie-Aufladen fuer das Aufladen von Batterien WET. Ideal fuer die Mittel der Wirtschaft und Industrie.
- Традиционные зарядные устройства, надежные и недорогие, чтобы перезарядить батареи WET. Идеально подходят для легковых и грузовых автомобилей.

			AUTOMOTIVE					TRACTION	BOOSTER START ASSIST
			WET	AGM	AGM** power	GEL	Start Stop	WET AGM-GEL	
	INVERTER MAINTENANCE	SM Series SM EVO Series	pag. 66 pag. 68	★	★	★	★		
				★	★	★	★		
				★	★	★	★		
	ELECTRONIC FULL POWER	FL Series	pag. 70	★	★	★	★		
				★	★	★	★		
				★	★	★	★		
	ELECTRONIC FULL POWER	DC Traction Series	pag. 72					★	
								★	
								★	
	ELECTRONIC FULL POWER	SC Digital Series	pag. 74	★	★	★	★		BOOSTER START ASSIST SAFE CHARGE BOOST
				★	★	★	★		
				★	★	★	★		
	ELECTRONIC FULL POWER	SC 3000 Series	pag. 76	★	★	★	★	★	BOOSTER START ASSIST SAFE CHARGE BOOST
				★	★	★	★	★	
				★	★	★	★	★	
	ELECTRONIC START & STOP	MATIC Series	pag. 78	★	★	★	★		
				★	★	★	★		
	TRADITIONAL PRO CHARGE	MACH Series	pag. 79	★*	★*	★*	★*		
	TRADITIONAL PRO CHARGE	CLASS Series	pag. 80	★*	★*	★*	★*		
	TRADITIONAL PRO CHARGE	CLASS Booster Series	pag. 82	★*	★*	★*	★*		BOOSTER START ASSIST

Cargadores de baterías automático, con programa para la carga de mantenimiento (carga por pulsos).

Adecuado para la carga de baterías de plomo:
WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Carga de etapas múltiples**
Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de varias etapas.
- **Alta eficiencia**
La característica de carga "I-U" (corriente constante - tensión constante) reduce el tiempo de carga de la batería.
- **Función de mantenimiento "Pulse maintenance"**
Se pueden mantener conectado a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso a través del impulso de carga.
- **Función de regeneración "Recond Battery"**
Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda (SM1270).
- **Seguridad garantizada**
Diseñados para proteger los componentes electrónicos de los vehículos. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos.
- **IP65**
Cargadores de batería ligeros y compacto. Diseñado para el uso al aire libre.

Automatisierte Batterie-Aufladen mit Impulsaufladungsprogramm.

Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien:
WET mit oder ohne Behandlung, AGM, GEL, Ca/Ca.

- **Ladung in mehreren Stadien**
Die Batterien werden aufgeladen von komplexen Programmen die verschiedene Stadien vorsehen.
- **Hohe Leistung**
Das Auflademerkmale von "I-U" (Konstanter Strom und Spannung) ist, dass die Aufladezeit der Batterie sehr minimal ist.
- **Versorgungsfunktion "Pulse maintenance"**
Koennen fuer lange Zeit an die Batterie angeschlossen bleiben und behalten die Batterie fuer den Gebrauch bereit durch Aufladung und Impulse.
- **Neuerstellungsfunktion "Record Battery"**
Erstellt Batterien neu, die eine starke Entladung gehabt haben (SM 1270)
- **Garantierte Sicherung**
Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu bewahren. Verursachen keine Funken; bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss
- **IP65**
Leichte und kompakte Batterie-Aufladen. Fuer den Aussengebrauch hergestellt.

Автоматические зарядные устройства с программой импульсного заряда.

Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.

Многоступенчатая зарядка

Батареи заряжены, применяя комплексные многоступенчатые программы.

Высокая эффективность

заряда "U" (постоянный ток - постоянное напряжение) минимизирует времени заряда батарей.

Функция удержания "Pulse maintenance"

Поддерживает батарею в заряженном состоянии на длительный период времени.

Функция восстановления "Recond battery"

Режим восстановления сильно разряженной батареи (SM1270).

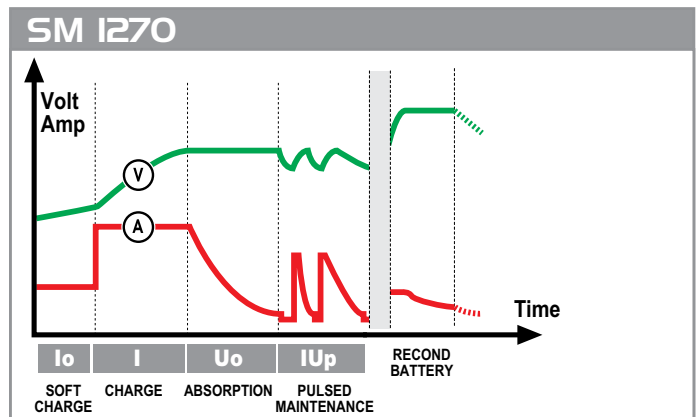
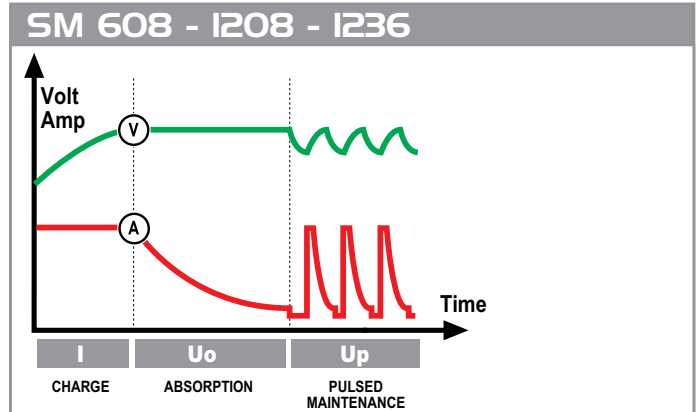
Гарантия безопасности

Предназначены для защиты электроники транспортных средств.

Они не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания.

IP65

Легкие и компактные зарядные устройства. Созданы для использования вне помещений.



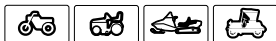
SM 608 / SM 1208 Dotación - Ausstattung - Поставляется с



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SM 608	SM 1208	SM 1236	SM 1270
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	8	14	60	130
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6	12	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	7,2	14,4	14,4 - 14,7	14,4 - 14,7
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	0,8	0,8	0,8 - 3,6	7
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	Nº	1	1	3	4
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca			
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	1,2 - 35 (100*)	1,2 - 35 (100*)	1,2 - 75 (120*)	14 - 150 (225*)
Grado de protección	Schutzgrad	Защита		IP65	IP65	IP65	IP65
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	157 x 64 x 30	157 x 64 x 30	202 x 90 x 45	202 x 90 x 45
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	0,36	0,36	0,55	0,65

* En carga de mantenimiento * Auf Erhaltungsladung

* По обвинению обслуживания

**SM 608** **6 Volt**
1,2 - 35 (100) Ah

- Ciclo de carga con 3 etapas
- Ladezyklus mit 3 Stufen
- Программируемая зарядка аккумулятора в 3 этапа
- Adaptador que conectar permanentemente a las baterías de la moto
- Adapter für dauerhaften Anschluss an Motorradbatterie
- Адаптер для мотоциклетных аккумуляторов

SM 1208 **12 Volt**
1,2 - 35 (100) Ah

- Ciclo de carga con 3 etapas
- Ladezyklus mit 3 Stufen
- Программируемая зарядка аккумулятора в 3 этапа
- Adaptador que conectar permanentemente a las baterías de la moto
- Adapter für dauerhaften Anschluss an Motorradbatterie
- Адаптер для мотоциклетных аккумуляторов

**Programme de recharge en 5 étapes****3 modos de funcionamiento diferentes**

- Moto: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Coche: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterías: 3,6 Amp 14,7 Volt

Ladezyklus mit 5 Stufen**3 verschiedene Betriebsmodi**

- Motorrad: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Wagen: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 3,6 Amp 14,7 Volt

Программируемые зарядки аккумуляторов в 5 этапов.**3 разных режима работы**

- Мотоциклы: 14,4 Вольт 0,8 Ампер
- Автомобиль: 14,4 Вольт 3,6 Ампер
- "Холодная погода" и AGM Power аккумуляторы: 14,7 Вольт 3,6 Ампер

**Programme de recharge en 5 étapes****4 modos de funcionamiento diferentes**

- Carga normal: 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterías: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Revitalización: 1,5 Amp 16,0 Volt
- Programa "alimentador DC" (5 Amp 13,6 Volt).
- Para empezar la recarga de baterías demasiado vacías.
- "Back-up" Mantener activas la memorías del vehículo durante el cambio de la batería

Ladezyklus mit 5 Stufen**4 verschiedene Betriebsmodi**

- Normalladung 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Batterie Ausgleichs: 1,5 Amp 16,0 Volt
- "Netzgerät DC" (5 Amp 13,6 Volt) Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladene Batterien
- "Back-up" Zur Versorgung der Fahrzeugspeicher während eines Batteriewechsels

Программируемые зарядки аккумуляторов в 5 этапов**4 различных режима работы**

- Стандартный заряд: 14,4 Вольт 7,0 Ампер
- "Холодная погода" и AGM Power аккумуляторы: 14,7 Вольт 7,0 Ампер
- Регенерация: 16,0 Вольт 1,5 А
- "DC Подключение питания" программа (5 Ам 13,6 Вольт) может заряжать батареи с низким зарядом.
- "Back-up": Программа запоминает настройки аппарата во время смены батареи.



SM EVO Series

Cargadores de baterías automático, con programa para la carga de mantenimiento (carga por pulsos).

Adecuado para la carga de baterías de plomo:
WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Carga de etapas múltiples**
Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de varias etapas.
- **Alta eficiencia**
La característica de carga "I-U" (corriente constante - tensión constante) reduce el tiempo de carga de la batería.
- **Función de mantenimiento "Pulse maintenance"**
Se pueden mantener conectado a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso a través del impulso de carga.
- **Función de regeneración "Recond Battery"**
Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda (SM1270).
- **Seguridad garantizada**
Diseñados para proteger los componentes electrónicos de los vehículos. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos.
- **IP65**
Cargadores de batería ligeros y compacto. Diseñado para el uso al aire libre.

Automatisierte Batterie-Aufladen mit Impulsaufladungsprogramm.

Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien:
WET mit oder ohne Behandlung, AGM, GEL, Ca/Ca.

- **Ladung in mehreren Stadien**
Die Batterien werden aufgeladen von komplexen Programmen die verschiedene Stadien vorsehen.
- **Hohe Leistung**
Das Auflademerkmale von "I-U" (Konstanter Strom und Spannung) ist, dass die Aufladezeit der Batterie sehr minimal ist.
- **Versorgungsfunktion "Pulse maintenance"**
Koennen fuer lange Zeit an die Batterie angeschlossen bleiben und behalten die Batterie fuer den Gebrauch bereit durch Aufladung und Impulse.
- **Neuerstellungsfunktion "Record Battery"**
Erstellt Batterien neu, die eine starke Entladung gehabt haben (SM 1270).
- **Garantierte Sicherung**
Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu bewahren. Verursachen keine Funken; bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss
- **IP65**
Leichte und kompakte Batterie-Aufladen. Fuer den Aussengebrauch hergestellt.

Автоматические зарядные устройства с программой импульсного заряда.

Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.

Многоступенчатая зарядка

Батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.

Высокая эффективность

Зарядка "IU" (постоянный ток – постоянное напряжение) минимизирует время заряда батареи.

Функция удержания "Pulse maintenance"

Поддерживает батарею в заряженном состоянии на длительный период времени.

Функция восстановления "Recond battery"

Режим восстановления сильно разряженной батареи (SM1270).

Гарантия безопасности

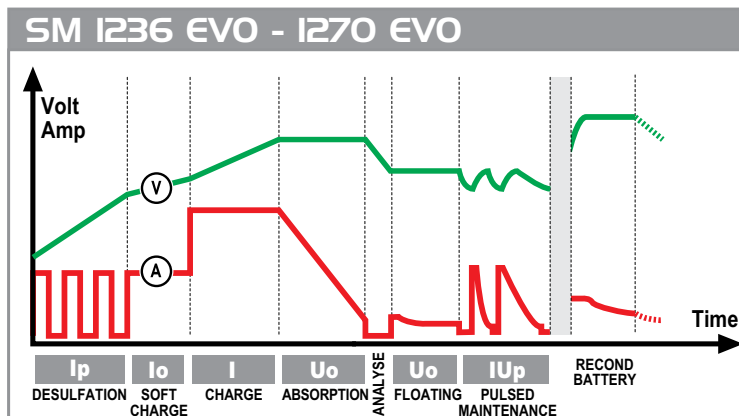
Предназначены для защиты электроники транспортных средств.

Они не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания.

IP65

Легкие и компактные зарядные устройства. Созданы для использования вне помещений.

Probador de la batería, arranque y alternador
Batterie, Starter und Generator Tester
Аккумулятор, стартер и генератор тестер



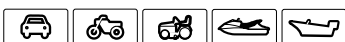
OPTIONAL



Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		SM 1236EVO	SM 1270EVO
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	60	120
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	14,4 - 14,7	14,4 - 14,7
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	0,8 - 3,6	7
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	N°	4	4
Tiños de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca	
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	1,2 - 75 (120*)	14 - 150 (225*)
Grado de protección	Schutzgrad	Защита		IP65	IP65
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	202 x 90 x 45	202 x 90 x 45
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	0,55	0,65

* En carga de mantenimiento * Auf Erhaltungsladung

* По обвинению обслуживания

**SM I236evo****12 Volt**
1,2 - 75 (120) Ah**Programme de recharge en 8 étapes****4 modos de funcionamiento**

- Moto: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Coche: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterías: 3,6 Amp 14,7 Volt
- Alimentador DC (5 Amp 13,6 Volt).

Para empezar la recarga de baterías demasiado vacías / "Back-up"

Probador de la batería, arranque y alternador**Ladezyklus mit 8 Stufen****4 Betriebsmodi**

- Motorrad: 0,8 Amp 14,4 Volt
- Wagen: 3,6 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 3,6 Amp 14,7 Volt
- Netzgerät DC (5 Amp 13,6 Volt)

Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladene Batterien / "Back-up"

Batterie, Anlasser und Lichtmaschine Tester**8 этапов программирования зарядки а-летора.****4 режима работы.**

- Мотоциклы: 14,4 вольт 0,8 Ампер
- Автомобиль: 14,4 Вольт 3,6 Ампер
- Холодная погода и AGM Power аккумуляторы: 14,7 Вт 3,6 Ампер
- DC Подключение питания программа (5 Ампер 13,6 вольт)

может заряжать батареи с низким зарядом / "Back-up"

Аккумулятор, стартер и генератор тестер**SM I270evo****12 Volt**
14 - 150 (225) Ah**Programme de recharge en 8 étapes****4 modos de funcionamiento diferentes**

- Carga normal: 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Clima frío" and AGM Power baterías: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Revitalización: 1,5 Amp 16,0 Volt
- Alimentador DC (5 Amp 13,6 Volt).

Para empezar la recarga de baterías demasiado vacías / "Back-up"

Probador de la batería, arranque y alternador**Ladezyklus mit 8 Stufen****4 Betriebsmodi**

- Normalladung 7,0 Amp 14,4 Volt
- "Niedrige Temperatur" und AGM Power-Batterien: 7,0 Amp 14,7 Volt
- Batterie Ausgleichs: 1,5 Amp 16,0 Volt
- Netzgerät DC (5 Amp 13,6 Volt)

Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladene Batterien / "Back-up"

Batterie, Anlasser und Lichtmaschine Tester**8 этапов программирования зарядки а-летора.****4 режима работы.**

- Стандартный заряд: 14,4 Вольт 7,0 Ампер
- "Холодная погода" и AGM Power аккумуляторы: 14,7 Вольт 7,0 Ампер
- Регенерация: 16,0 вольт 1,5 А
- "DC Подключение питания" программа (5 Ампер 13,6 вольт)

может заряжать батареи с низким зарядом / "Back-up"

Аккумулятор, стартер и генератор тестер

Cargador de batería automático con control electrónico de la corriente de carga y de mantenimiento de carga "Flotante".

- Adecuado para la carga de baterías de plomo: WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Carga de etapas múltiples**
Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de etapas múltiples.
- Alta eficiencia**
La característica de carga "I-U" (corriente constante - tensión constante) minimiza el tiempo de recarga de la batería.
- Flotante**
Pueden mantenerse conectados a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso.
- Seguridad garantizada**
Diseñado para proteger los componentes electrónicos de los vehículos. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos. La tensión de carga es libre de interferencia y de picos de tensión. Permite la carga de la batería directamente en el sistema eléctrico del vehículo, sin desconectar la batería. (DIN 40839 nivel I de emisiones de ruido).
- Prueba de batería**
Reconocimiento de las baterías sulfatadas (FL 1112, FL 2212 no incluidos).
- "Sulfated battery recovery"**
Programa de desulfatación / Ecuilibración. Regenera las baterías que han sufrido una descarga profunda. (FL 1112, FL 2212 no incluidos).
- Cargadores de baterías ideales para talleres.

Automatisierte Batterie-Aufladen mit elektronischer Stromkontrolle der Aufladung und Aufbewahrung der Ladung.

- Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien: WET mit oder ohne Behandlung, AGM, GEL, Ca/Ca
- Mehrstufigenaufladung**
Die Batterien werden mit komplexen Mehrstufenprogrammen geladen.
- Hohe Leistung**
Die minimale Aufladezeit der Batterie ist das Hauptmerkmal "I-U" (Konstanter Strom und Spannung).
- Floating**
Kann fuer verlaengerte Zeit an die Batterie verbunden bleiben Die Batterie ist somit sofort zum Gebrauch bereit.
- Sicherheit garantiert**
Geplant um die Elektronik der Fahrzeuge zu schuetzen. Verursachen keine Funken, sind bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss. Die Aufladespannung ist frei von Interferenzen und Hoechstwerten. Erlaubt das Aufladen der Batterie direkt innerhalb des elektronischen Systems des Verkehrsmittels ohnedie Batterie abtrennen zu muessen (DIN 40839 Stufe I von Ausstrahlungsinterferenz).
- Batterietest**
Erkennung von Batterien mit Sulfat (FL 1112; FL 2212 ausgeschlossen)
- "Sulfated battery recovery"**
Programm um das Sulfat wegzubringen und um sie wieder zu regeln. Nimmt Batterien wieder auf, die eine starke Entladung bekommen haben (FL 1112; FL 2212 ausgeschlossen)
- Batterie-Aufladen ideal fuer Werkstaette

Автоматическое зарядное устройство с электронным управлением текущего заряда и удержанием заряда.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Многоступенчатая зарядка**
Батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- Высокая эффективность**
зарядка "IU" (постоянный ток - постоянное напряжение) минимизирует время заряда батарей
- Floating translate in Зарядка**
Зарядка может быть подключена к батарее в течение длительного времени. Она поддерживает а-летор в заряженном состоянии.
- Гарантия безопасности**
Предназначен для защиты электроники транспортного средства. Он не создает искр, защищен от обратной полярности и короткого замыкания, а также от скачков напряжения. Позволяет подключать батареи непосредственно в электрическую систему автомобиля, без отключения аккумулятора. (DIN 40839 уровень шума).
- Battery Test**
Автоматически распознает сульфатные батареи.
- "Sulfated battery recovery"**
Программа десульфата
Программа запоминает настройки аппарата, который заряжался и позволяет отсоединить батарею без потери. (FL 1112 FL 2212 исключены).
- Зарядное устройство подходит для построек

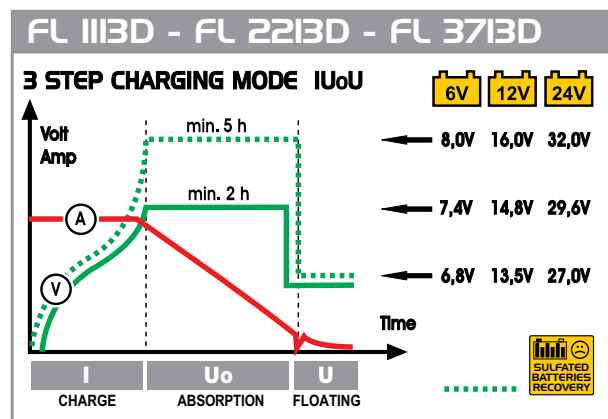
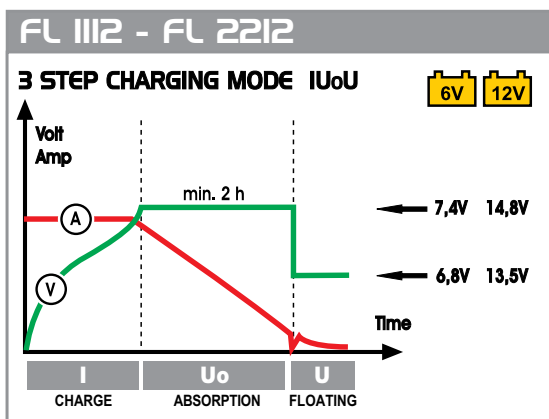
FUSE



FL 1112 - 1113D
fuse 15A (10 pcs) 010293

FL 2212 - 2213D
fuse 30A (10 pcs) 010295

FL 3713D
fuse 40A (10 pcs) 010278



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		FL 1112	FL 1113D	FL 2212	FL 2213D	FL 3713D
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Potencia	Leistung	Мощность	W	120	260	260	530	760
Tensión nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12	6 / 12 / 24	6 / 12	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	7,4 - 14,8	7,4 - 14,8 - 29,6	7,4 - 14,8	7,4 - 14,8 - 29,6	7,4 - 14,8 - 29,6
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1,5 - 3,5 - 7,0	1,5 - 3,5 - 7,0	3,5 - 7,0 - 15,0	3,5 - 7,0 - 15,0	7,0 - 15,0 - 25,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	11	11	22	22	37
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N.	3	3	3	3	3
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки						
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора	N.					
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah 15h min/max	8 / 130	8 / 130	15 / 260	15 / 260	30 / 450
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.					
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	3,5	5,3	5,3	6,3	12



FL 1112

6 - 12 Volt
8 - 130 Ah



FL 2212

6 - 12 Volt
15 - 260 Ah



FL 1113D

6 - 12 - 24 Volt
8 - 130 Ah



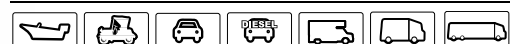
FL 2213D

6 - 12 - 24 Volt
15 - 260 Ah



FL 3713D

6 - 12 - 24 Volt
30 - 450 Ah



DC Traction Series

Baterías de tracción / ciclo profundo

Cargador de batería automático con control electrónico de la corriente de carga y de mantenimiento de carga "Flotante".

- Adecuado para la carga de baterías de plomo: WET con y sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca/Ca.

Características

- Carga de etapas múltiples** - Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de etapas múltiples.
- Alta eficiencia** - La característica de carga "I-U" (corriente constante - tensión constante) minimiza el tiempo de recarga de la batería.
- Flotante** - Pueden mantenerse conectados a la batería durante un tiempo prolongado. Mantienen la batería lista para su uso.
- Programa de ecualización**
- Sensor de temperatura** - Compensa automáticamente la tensión de carga de acuerdo con la temperatura.
- Seguridad garantizada**. No producen chispas, están protegidos contra la inversión de polaridad y los cortocircuitos.
- Cargadores de baterías ideales para camper, barco, carro, golf-cart, barrendero, levantador.

Traktionsbatterien / Deep cycle

Automatisierte Batterie-Aufladen mit elektronischer Stromkontrolle der Aufladung und Aufbehaltung der Ladung.

- Geeignet fuer das Aufladen von Bleibatterien: WET mit oder ohne Behandlung, AGM, GEL, Ca/Ca

Gerätekennewerte

- Mehrstuferaufladung** - Die Batterien werden mit komplexen Mehrstuferprogrammen geladen.
- Hohe Leistung** - Die minimale Aufladezeit der Batterie ist das Hauptmerkmal "I-U" (Konstanter Strom und Spannung).
- Floating** - Kann fuer verlaengerte Zeit an die Batterie verbunden bleiben. Die Batterie ist somit sofort zum Gebrauch bereit.
- Ausgleichs-ladeprogramm**
- Temperatursensor** - Uebt eine automatische Kompensation der Spannung der Aufladung aus, je nach der Umgebungstemperatur.
- Sicherheit garantiert** - Verursachen keine Funken, sind bewahrt vor Polaritaetsumkehrung und Kurzschluss.
- Ladegeraet fuer Wohnmobil, Boot, Wagen, Golfwagen, Kehrmaschine, Heber.

Тяговые аккумуляторные батареи / Deep cycle

Автоматическое зарядное устройство с электронным управлением текущего заряда и удержанием заряда.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca/Ca.

Характеристики

- Многоступенчатая зарядка** - батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- Высокая эффективность** - заряда характеристики "IU" (постоянный ток - постоянное напряжение) минимизирует время заряда батарей.
- Зарядка** - может быть подключена к батарее в течение длительного времени. Она поддерживает а-летор в заряженном состоянии.
- Программа выравнивания**
- Датчик температуры** - автоматически компенсирует зарядное напряжение в зависимости от температуры.
- Гарантия безопасности** - не создают искр, защищены от обратной полярности и короткого замыкания.
- Зарядное устройство подходит для лодок, тележек, уборных машин, погрузчиков.



FUSE

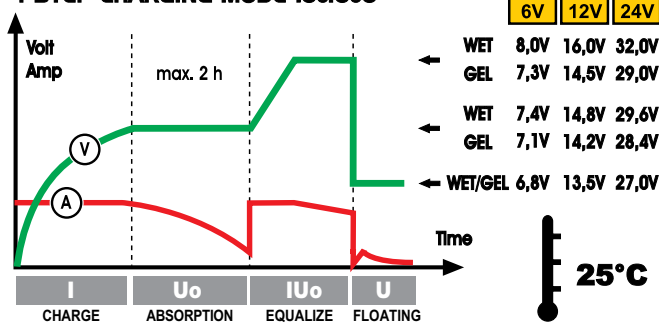


DC 2213 Traction
fuse 30A (10 pcs) 010295

DC 3713 Traction
fuse 40A (10 pcs) 010278

DC Traction

4 STEP CHARGING MODE IUoIUoU



Datos tecnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		DC 2213 Traction	DC 3713 Traction
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	530	760
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	WET 7,4 - 14,8 - 29,6 GEL 7,3 - 14,5 - 29,0	WET 7,4 - 14,8 - 29,6 GEL 7,3 - 14,5 - 29,0
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	3,5 - 7,0 - 15,0	7,0 - 15,0 - 25,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	22	37
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N.	3	3
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки		Pb: WET MF, GEL, AGM	
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора	N.	2	2
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah 15h min/max	15 / 160	30 / 270
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	312 x 173 x 127	395 x 252 x 210
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6,3	12



TRACTION WET
AGM
GEL

ELECTRONIC
FULL POWER

1
PHASE

MICRO
PROCESSOR

FLOATING
MAINTENANCE



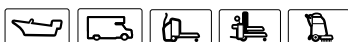
CE



DC 2213 Traction



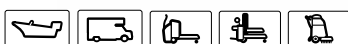
6 - 12 - 24 Volt
15 - 160 Ah



DC 3713 Traction



6 - 12 - 24 Volt
30 - 270 Ah



SC Digital Series

Cargador de batería y arrancador profesional, controlado por microprocesador.

- Adecuado para cargar baterías plomo/ácido WET con bajomantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca/Ca

Características

- "Safe Charge & Boost"**. Este sistema protege los componentes electrónicos montados en vehículos de cualquier interferencia y sobretensiones que se puedan generar durante la carga o durante el comienzo rápido. (DIN 408399 emisión de interferencia de nivel I).
- Carga de etapas múltiples** - Las baterías se cargan mediante la aplicación de sofisticados programas de etapas múltiples.
- Flotante** - Pueden mantenerse conectados a la batería durante un tiempo prolongado. Mantiene la batería lista para su uso.
- Ajuste fino de la corriente**. Permite de cargar las baterías de todas las capacidades (Ah) de manera óptima.
- Carga con temporizador**
- Mando a distancia para el arranque**
- Voltímetro / amperímetro digital**
- Protección termostática de rearme automático**
- Protección contra la inversión de polaridad y corto-circuito**
- Pinzas para uso industrial**

Professionelle mikroprozessorgesteuerte Batterieladegerät und Starter.

- Batterieladegerät ist um Aufladen von "Blei/Säure"-Batterien "WET": ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf; AGM, GEL, Ca/Ca

Gerätekennewerte

- "Safe Charge & Boost"**. Dieses System bewahrt die Elektronik der Fahrzeuge vor eventuellen möglichen Interferenzen und Hochspannungen, die während eines raschen Aufladens passieren könnten (DIN 408399 Stufe I fuer Austrahlungsinterferenz).
- Mehrstuferaufladung** - Die Batterien werden mit komplexen Mehrstuferprogrammen geladen.
- Floating** - Kann fuer veraengerte Zeit an die Batterie verbunden bleiben. Die Batterie ist somit sofort zum Gebrauch bereit.
- Spannungseinstellung**. Erlaubt ein optimales Aufladen Batterien aller Leistungen(Ah)
- Laden mit Timer**
- Schnellstarten mit Fernbedienung**
- Digitalvoltmeter / Amperemeter**
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufladung**
- Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss**
- Schwerlastschellen**

Профессиональное, контролируемое микропроцессором, зарядное устройство с функцией пуска.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca

Характеристики

- "Safe Charge & Boost"** система защищает электронику установленную на транспортных средствах, от перенапряжения, которая может быть получена во время зарядки или во время быстрого запуска. (DIN 408399 излучения помех уровень I).
- Многоступенчатая зарядка** - батареи заряжаются, применяя комплексные многоступенчатые программы.
- Зарядка** - может быть подключена к батарее в течение длительного времени. Он держит аккумулятор, который готов к использованию.
- Точная установка**. позволяет сохранять оптимальный заряд для любых емкостей батарей.
- Заряд таймером**
- Дистанционное управление для запуска**
- Цифровой вольтметр / амперметр**
- Защита от перегрузки с возвращением к первоначальному положению**
- Инверсия полярности и защита от короткого замыкания**
- крепкие зажимы**

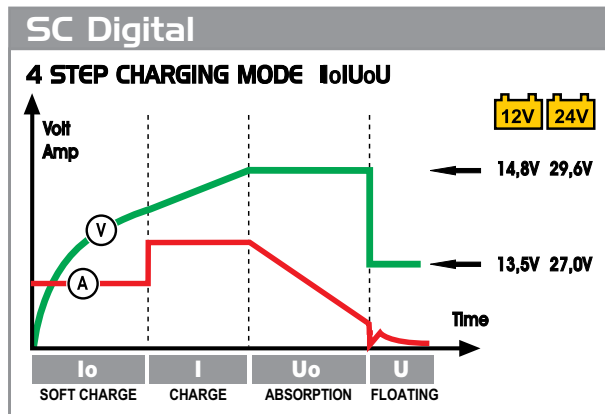


FUSE



SC Series

fuse 100A (12 pcs) 010292



Datos técnicos	Gerätekennewerte	Технические характеристики		SC 30/400	SC 60/700	SC 80/900
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,7 / 7,8	1,3 / 13,5	1,7 / 16,8
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	14,8 (12V) - 29,6 (24V)	14,8 (12V) - 29,6 (24V)	14,8 (12V) - 29,6 (24V)
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	20	40	50
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	30	60	80
Positions of charge	Positionen de carga	Количество позиции зарядки	N°	STEPLESS	STEPLESS	STEPLESS
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	400	700	900
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt/EL	230	400	500
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, AGM, Ca-Ca.		
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	5 / 400	5 / 800	5 / 1000
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	390 x 280 x 903		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	20,6	24,0	26,7



1
PHASE

MICRO
PROCESSOR

FLOATING
MAINTENANCE



SC 80/900 12 - 24 Volt
5 - 1000 Ah

SC 60/700 12 - 24 Volt
5 - 800 Ah

SC 30/400 12 - 24 Volt
5 - 400 Ah

SC 3000 Series

Cargador de batería y arrancador profesional, controlado por microprocesador.

- Adecuado para cargar baterías plomo/ácido WET con bajo mantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca y las baterías de tracción DEEP CYCLE

Professionelle mikroprozessorgesteuerte Batterieladegerät und Starter.

- Batterieladegerät ist um Aufladen von "Blei/Säure"- Batterien "WET": ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf., AGM, GEL, Ca/Ca und Traktionsbatterien: DEEP CYCLE.

Профессиональное, контролируемое микропроцессором, зарядное устройство с функцией пуска.

- Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca и DEEP CYCLE.



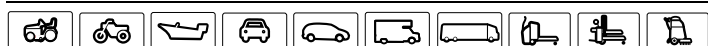
SC 3300B

6 - 12 - 24 Volt
5 - 800 Ah



SC 3230B

6 - 12 - 24 Volt
5 - 600 Ah



FUSE



fuse 80A (10 pcs) 010297

OPTIONAL



010889



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		SC 3230 B	SC 3300 B
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,8 / 7	1,2 / 10
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	Regolabile - Adjustable - Réglable	Regolabile - Adjustable - Réglable
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	30	40
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp. (MAX)	45	60
Posiciones de carga	Ladepositionen	Количество позиции зарядки	N°	STEPLESS	STEPLESS
Programa de recarga	Ladeprogramme	Количество режимов зарядки	N°	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	250	350
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt/EL	230	300
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca, Traction/Deep Cycle	
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	5 / 600	5 / 800
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	450 x 250 x 285	
Peso	Gewicht	Вес	=kg.	17,5	20,0

Multifunction Charger Booster

1
PHASEMICRO
PROCESSOR

Características

- A • "Safe Charge & Boost"**
Este sistema protege los componentes electrónicos montados en vehículos de cualquier interferencia y sobretensiones que se puedan generar durante la carga o durante el comienzo rápido. (DIN 408399 emisión de interferencia de nivel I). Además, se pueden cambiar los umbrales de tensión de las etapas de carga para adaptarlos a las exigencias de baterías especiales. (Por ejemplo: Optima, Maxxima). El cargador de batería ayuda a verificar la correcta selección de la tensión de la batería, la presencia de cortocircuitos y de inversiones de polaridad.
- B • 4 programas de carga en varias etapas**
Las baterías de plomo WET, AGM, GEL, Ca / Ca y de tracción, se cargan directamente a través de la aplicación de sofisticados programas de varias etapas: (IUOU; IUIOU; IU)
- Recarga
- Ecuilibración
- Mantenimiento ("Flotar")
- Desulfatación
- C • Ajuste fino de la corriente**
Permite de cargar las baterías de todas las capacidades (Ah) de manera óptima.
- D • Función "Booster"**
de arranque rápido
- Sensor de temperatura**
Compensa automáticamente la tensión de carga de acuerdo con la temperatura.
- Prueba de batería**
El cargador de batería verifica cuando la batería está sulfatada y si puede mantener la carga.
- "Memoria"**
Esta función facilita el uso: basta con conectar el cargador a la batería y a la red para empezar a cargar inmediatamente debajo del último programa que has establecido.
- "Back-up"**
Esta función alimenta la electrónica montada en los vehículos, mientras se reemplaza la batería sin perder los datos almacenados (ajustes de la radio, asientos, etc.)

Gerätekennewerte

- "Safe Charge & Boost"**
Dieses System bewahrt die Elektronik der Fahrzeuge vor eventuellen möglichen Interferenzen und Hochspannungen, die während eines raschen Aufladens passieren könnten (DIN 408399 Stufe I fuer Austrahlungsinterferenz). Zusätzlich ist es möglich die Spannungsstufen der Ladung zu ändern um diese Spezialbatterien anzuwenden (z.B.: Optima, MaXXima). Der Batterie-Auflader hilft eine richtige Wahl der Spannung fuer die Batterie zu finden und auch zu erkennen ob Kurzschluss oder eine Polarisumskehrung stattfindet.
- Aufladeprogramme mit Mehrstufen**
Die Bleibatterien WET, AGM, GEL, Ca/Ca und fuer Antrieb werden geladen durch komplexe Mehrstufenprogramme (IUOU; IUIOU; IU)
- Auflade
- Wiederaufnahme
- Konservierung
- Sulfatbeseitigung
- Spannungseinstellung**
Erlaubt ein optimales Aufladen Batterien aller Leistungen (Ah)
- Funktion "Booster"**
fuer ein rasches Anlaufen
- Temperatursensor**
uebt eine automatische Kompensation der Spannung der Aufladung aus, je nach der Umgebungstemperatur.
- Batterietest**
Der Batterie-Auflader prueft ob die Batterie Sulfat enthaelt und ob sie die Aufladung behalten kann.
- Memory**
Diese Funktion vereinfacht den Gebrauch: es genuegt den Batterie-Auflader an die Batterie und an den Strom anzuschliessen um sofort die Ladung anzufangen, so wie es bei der vorherigen Ladung programmiert war.
- Back-up**
Diese Funktion versorgt die Elektronik des Fahrzeuges waehrend der Ersetzung der Batterie und behaelt die Speicherung aller Daten (Einstellung des Radios, der Autositze ect).

Характеристики

- "Safe Charge & Boost"**
Система защищает электронику, установленную на транспортных средствах, от перенапряжения, которое может быть получено во время зарядки или во время быстрого запуска. (DIN 408399 помехи 1-го уровня). Кроме того, вы можете изменить порог напряжения заряда, чтобы соответствовать требованиям специальных батарей. (Например: Optima, MaXXima). Зарядное устройство поможет вам проверить правильность выбора напряжения батареи, что предотвращает короткие замыкания либо потери при несоблюдении полярности
- 4 программы для многоступенчатой зарядки.**
Батареи WET, AGM, GEL, Ca / Ca, глубокий цикл зарядки выполняется при помощи многоступенчатой программы: (IUOU; IUIOU; IU)
- Зарядка
- Стабилизация напряжения
- Сохранение заряда ("Floating")
- Десульфатация
- Плавная регулировка тока**
Позволяет заряжать аккумуляторы любой емкости (Ач)
- Функция "Booster"**
Быстрый старт
- Датчик температуры**
Автоматически компенсирует потери напряжения в зависимости от температуры окружающей среды.
- Тест батареи**
Устройство проверяет сульфатизирован ли аккумулятор и способен ли держать заряд
- "Память"**
Функция позволяет облегчить использование: просто подключите зарядное устройство к батарее и сети, чтобы начать зарядку непосредственно по последней программе, которую вы установили.
- "Back-Up"**
Программа запоминает настройки аппарата, который заряжался и позволяет отсоединить батарею без потери настроек

MATIC Series

AUTOMOTIVE WET AGM GEL

ELECTRONIC
START & STOP

Cargadores de baterías completamente automático, con el control electrónico de la carga, final de carga y inicio automático.

- Adecuado para cargar baterías plomo/ácido WET con bajo mantenimiento o sin mantenimiento, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Led de señalización: alimentación, batería in carga, batería cargada, inversión de polaridad.
- Protección termostática de rearme automático.
- Protección contra la inversión de polaridad y corto-circuito.

Vollautomatische Batterieladegeräte mit elektronischer Ladekontrolle, Automatisch geregelte Ladeunterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorganges.

- Batterieladegerät ist um Aufladen von "Blei/Säure" Batterien "WET": ohne (MF) oder mit geringem Wartungsbedarf, AGM, GEL, Ca/Ca.
- Melde-led: Netzspannung, Batterieladen in Ablauf, geladene Batterie, Umpolungsschutz.
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufladung.
- Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss.

Зарядное устройство с автоматическим электронным контролем тока зарядки, окончанием заряда и автоматическим восстановлением.

- "Подходит для зарядки аккумуляторов Pb: WET с- и без обслуживания, AGM, GEL, Ca / Ca.
- Индикаторы LED: аппарат в сети, процесс зарядки, батареи заряжены, инверсия полярности
- Защита от перегрузки с возвращением к первоначальному положению
- Инверсия полярности и защита от короткого замыкания"

1
PHASE



MATIC I13 12 Volt 3 - 30 Ah



MATIC I16 12 Volt 5 - 90 Ah



MATIC I19 12 Volt 10 - 120 Ah



FUSE



MATIC 113
fuse 3A (10 pcs) 010279

- **Led de señalización:**
 - alimentación
 - batería in carga
 - batería cargada
 - inversion de polaridad
- **Melde-led:**
 - Netzspannung
 - Batterieladen in Ablauf
 - Geladene Batterie
 - Umpolungsschutz
- **Индикаторы LED:**
 - аппарат в сети
 - процесс зарядки
 - батареи заряжены
 - инверсия полярности

Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		MATIC 113	MATIC 116	MATIC 119
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	30	80	115
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12	12
Limitación de tensión	Spannungsbegrenzung	Ограничения напряжения	Volt	14,4	14,4	14,4
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1	4	6
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	1,5	6	9
Tipos de baterías	Akku-Typen	Тип аккумулятора		Pb: WET MF, GEL, AGM, Ca-Ca		
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah 15h min/max	3 / 30	5 / 90	10 / 120
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.		225 x 160 x 95	
Peso	Gewicht	Вес	=kg.	1,3	1,6	2,5

Cargadores de batería portátil

Características

- Protección termostática de rearme automático y control de sobrecarga (Mach 116, 119)
- Protección contra la inversión de polaridad
- Protección de corto-circuito en la pinza
- Parada manual de la carga

Tragbare Batterieladegeräte

Gerätekenwerte

- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung (Mach 116, 119)
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung

Портативные зарядные устройства

Характеристики

- Защита от перегрузки (MACH 116, 119)
- Защита от инверсии полярностей
- Защита от короткого замыкания
- Ручное отключение зарядки

1
PHASE



FUSE



MACH 113		
fuse 4A	(10 pcs)	010280
MACH 114 - 214		
fuse 5A	(10 pcs)	010281

MACH 113



12 Volt
10 - 40 Ah



MACH 114



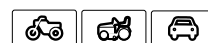
12 Volt
15 - 60 Ah



MACH 214



6 - 12 Volt
15 - 60 Ah



MACH 116



12 Volt
20 - 90 Ah



MACH 119



12 Volt
10 - 120 Ah



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		MACH 113	MACH 114	MACH 214	MACH 116	MACH 119
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	40	50	50	80	110
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12	6 / 12	12	12
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	1,5	2,5	2,5	4,0	6,0
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	3	4	4	6	9
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	1	1	1	1	2
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	10 / 40	15 / 60	15 / 60	20 / 90	10 / 120
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	225 x 160 x 95				
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5

CLASS Series

Cargadores de batería portátil

Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU** 100% Bobinado en cobre (Class 12A, 16A, 30A, 50A)

Tragbare Batterieladegeräte

Gerätekennwerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederauflastung
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU** 100% Kupferwicklung (Class 12A, 16A, 30A, 50A)

Портативные зарядные устройства

Характеристики

- Регулирование зарядного тока
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение заряда
- **CU** 100% медная обмотка (Class 12A, 16A, 30A, 50A)



CLASS 12A



12 - 24 Volt
15 - 140 Ah



CLASS 16A



12 - 24 Volt
20 - 200 Ah



CLASS 20A



12 - 24 Volt
10 - 250 Ah



FUSE



CLASS 12A
fuse 15A (10 pcs) 010293

CLASS 16A
fuse 20A (10 pcs) 010300

CLASS 20A
fuse 30A (10 pcs) 010295

Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS 12A CU	CLASS 16A CU	CLASS 20A
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	130	220	300
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	6	9	12
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	9	12	20
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	2	2
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	15 / 140	20 / 200	10 / 250
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	200 x 190 x 270		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	4,0	4,5	6,0

**CLASS 50A**12 - 24 Volt
15 - 500 Ah**CLASS 30A**12 - 24 Volt
20 - 300 Ah**FUSE****CLASS 30A**
fuse 40A (10 pcs) 010278**FUSE****CLASS 50A**
fuse 50A (10 pcs) 010296

Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS 30A	CLASS 50A
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	W	600	1000
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	20	35
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	30	50
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	4
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	20 / 300	15 / 500
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	200 x 190 x 270	340 x 300 x 160
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	7,5	11,8

CLASS Booster series

Cargadores de batería portátil con arranque rápido

Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU** 100% Bobinado en cobre (Class Booster 410A)

Tragbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

Gerätekenwerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU** 100% Kupferwicklung (Class Booster 410A)

Пускозарядные устройства

Характеристики

- Регулирование зарядного тока
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение заряда
- **CU** 100% медная обмотка (Class Booster 410A)



CLASS Booster 150A



12 Volt
20 - 200 Ah



CLASS Booster 220A



12 - 24 Volt
20 - 300 Ah



CLASS Booster 410A



12 - 24 Volt
15 - 500 Ah



FUSE



CLASS Booster 150A

fuse 50A (10 pcs) 010296

CLASS Booster 220A

fuse 80A (10 pcs) 010297

CLASS Booster 410A

fuse 100A (12 pcs) 010292

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		CLASS BOOSTER 150A	CLASS BOOSTER 220A	CLASS BOOSTER 410A CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,2 / 1,2	0,5 / 3	1 / 3,5
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	12	13	35
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	18	20	50
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	2	2	2
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	135	230	450
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	100	150	330
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	20 / 200	20 / 300	15 / 500
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	200 x 190 x 270	340 x 300 x 160	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	6,5	11,0	11,8



1
PHASE



CLASS Booster 300E



12 - 24 Volt
25 - 350 Ah



CLASS Booster 350E



12 - 24 Volt
30 - 400 Ah



CLASS Booster 400E



12 - 24 Volt
35 - 500 Ah



FUSE



CLASS Booster 300E

fuse 80A (10 pcs) 010297

CLASS Booster 350E

fuse 50A (10 pcs) 010296

CLASS Booster 400E

fuse 50A+80A

(10+10 pcs) 010296+010297

Datos tecnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		CLASS BOOSTER 300E	CLASS BOOSTER 350E	CLASS BOOSTER 400E
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	0,7 / 3,5	1,1 / 5	1,3 / 6
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	14	20	26
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	20	35	40
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	Nº	2	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	250	300	400
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	160	220	270
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	25 / 350	30 / 400	35 / 500
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	400 x 300 x 640		
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	13,5	15,5	18,0

CLASS Booster series

Cargadores de batería portátil con arranque rápido

Características

- Carga rápida con temporizador
- Mando a distancia para el arranque (1350, 2500)
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad
- Parada manual de la carga
- **CU 100%** Bobinado en cobre (Class Booster 2500)

Tragbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

Gerätekenwerte

- Schnellladen mit Timer
- Schnellstarten mit Fernbedienung (1350, 2500)
- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz
- Manuelle Abschaltung der Ladung
- **CU 100%** Kupferwicklung (Class Booster 2500)

Пускозарядные устройства

Характеристики

- Быстрая зарядка с таймером
- Дистанционное управление для запуска (1350, 2500)
- Защита от перегрузки
- Защита от короткого замыкания
- Защита от инверсии полярностей
- Ручное отключение зарядки
- **CU 100%** медная обмотка (Class Booster 2500)



FUSE



CLASS Booster 4500 - 5000
fuse 100A (12 pcs) 010292

CLASS Booster 4500



12 - 24 Volt
35 - 600 Ah



CLASS Booster 5000



12 - 24 Volt
35 - 800 Ah



Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		1 PHASE CLASS BOOSTER 4500	1 PHASE CLASS BOOSTER 5000
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potencia	Leistung	Мощность	KW	1,7 / 7,5	2,3 / 11
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	50	70
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	75	105
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	N°	4	4
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	500	700
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	350	460
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	35 / 600	35 / 800
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	470 x 320 x 750	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	25,5	28,0



1
PHASE

3
PHASE



timer 1h

**REMOTE
START**



timer 1h

**REMOTE
START**

FUSE

CLASS Booster 1350 - 2500
fuse 200A (12 pcs) 010287

**CLASS
Booster
1350**



12 - 24 Volt
35 - 1300 Ah



**CLASS
Booster
2500**



12 - 24 Volt
25 - 2200 Ah



Datos técnicos	Gerätekennwerte	Технические характеристики		3 PHASE CLASS BOOSTER 1350	3 PHASE CLASS BOOSTER 2500	CU
Alimentación	Netzspannung	Напряжение сети	Volt 50-60Hz (AC)	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	
Potencia	Leistung	Мощность	KW	2,5 / 20	4 / 42	
Tension nominal de batería	Nominelle Batteriespannung	Напряжение зарядки	Volt	12 / 24	12 / 24	
Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Средний ток зарядки	Amp.	90 / 100	130 / 180	
Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Эффективный ток зарядки	Amp.	90 / 100	130 / 180	
Positions de charge	Posiciones de carga	Количество позиции зарядки	Nº	5	10	
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 0 Volt (CC)	1350	2500	
Corriente de arranque	Startstrom	Пусковой ток	Amp. 1 Volt EL	800	1500	
Capacidad de batería	Batteriekapazität	Ёмкость аккумулятора	Ah min/max	35 / 1300	25 / 2200	
Dimensiones	Maße	Габариты	mm.	470 x 320 x 750	590 x 380 x 840	
Peso	Gewicht	Вес	≈kg.	44,0	73,0	

Pantalla electrónica de cristales líquidos LCD

Automatik LCD Schweisshelme

Сварочные маски с автоматическим затемнением фильтра

**MMA****MIG****TIG****PAC**

Calidad, rendimiento y precio justo

Las máscaras Deca son la opción ideal para los soldadores bricolaje, agricultores, jardineros y trabajadores de la construcción que, a pesar de ocasionales de soldadura, no quieren renunciar a la comodidad de ver con claridad, manteniendo la máscara delante de la cara.

Qualitaet und Leistung zum richtigen Preis.

Die Schutzmasken Deca sind die beste Wahl fuer Hobbyschweisser, Landwirte, Baubeauftragte, die nur ab und zu schweissen, aber nicht auf eine perfekte Sicht verzichten wollen trotz der Maske vor dem Gesicht.

Качество и эффективность по разумной цене

Маски DECA – идеальный выбор для сварщиков, механиков и строителей, которые не хотят отказываться от комфорта, но в то же время четко видеть с использованием маски.

**WM 25****WM 30****WM 28**

LCD 11 DIN



LCD 9>13 DIN



LCD 9>13 DIN





WM 25

010332 WM 25 DIN 11

- Grado de protección posición oscura: 11
- Posición clara: 3
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Wert von dunkler Filter: Fixed 11
- Helle Filter: 3
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Уровень затемнения фильтра: 11
- Уровень светофильтра: 3
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG.



WM 25 - 28 - 30

Lente de protección exterior
Außen Schutzglas
Ударопрочная

101337  (10 pcs)



WM 28

010324 WM 28 DIN 9-13

- Grado de protección posición oscura: ajustable desde 9 hasta 13
- Posición clara: 4
- El ajuste se encuentra fuera de la máscara.
- Dos niveles de sensibilidad para una mejores detección de arco.
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG
- La mejor elección para aquellos que cambian de ocasionalmente el proceso de soldadura.
- Wert von dunkler Filter: Regulierbar von 9 bis 13
- Helle Filter: 4
- Die Einstellung ist außerhalb der Maske.
- Zwei Empfindlichkeitsstufen für eine bessere Lichtbogendetektion.
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen
- Beste Wahl für diejenigen die verschiedene Schweißverfahren zum Einsatz.
- Уровень затемнения фильтра регулируется от 9 до 13
- Уровень светофильтра: 4
- Настройки можно делать с внешней стороны.
- Два уровня чувствительность для лучшего обнаружения дуги.
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG.
- Идеально подходит для тех, кто время от времени меняет виды сварки.



WM 30

010326 WM 30 DIN 9-13

- Grado de protección posición oscura: ajustable desde 9 hasta 13
- Posición clara: 4
- Nivel de sensibilidad ajustable para una mejores detección de arco.
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG
- La mejor elección para aquellos que cambian de ocasionalmente el proceso de soldadura.
- Wert von dunkler Filter: Regulierbar von 9 bis 13
- Helle Filter: 4
- Einstellbare Empfindlichkeit Ebene für eine bessere Lichtbogendetektion.
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen
- Beste Wahl für diejenigen die verschiedene Schweißverfahren zum Einsatz.
- Уровень затемнения фильтра регулируется от 9 до 13
- Уровень светофильтра: 4
- Регулируемый уровень. Чувствительность для лучшего обнаружения дуги.
- Подходит для основных процессов сварки: MMA, MIG и TIG.
- Идеально подходит для тех, кто время от времени меняет виды сварки.

Datos técnicos	Gerätekenwerte	Технические характеристики		WM 25	WM 28	WM 30
Sichtfeld	Campo de visión	Поле зрения	mm	97 x 47	97 x 44	97 x 47
Protección UV / IR	UV / IR Schutz	Защита от ультрафиолетового / инфракрасного		15 (en todas las condiciones - unter allen Bedingungen- Каждый раз вы регулируете)		
Grado de protección (Filtro apagado)	Schutzart (Filter aus)	Степень защиты (фильтр выключен)	DIN	3	4	4
Grado de protección (Filtro activo)	Schutzart (Filter auf)	Степень защиты (фильтр включен)	DIN	11	9 >13 (ajustable - regulierbar - регулируемая)	9 >13 (ajustable - regulierbar - регулируемая)
Tiempo de conmutación de Claro a Oscuro	Umschaltzeit von Hell zu Dunkel	Время переключения от светлого к темному	DIN	1/10.000	1/10.000	1/25.000
Tiempo de conmutación de Oscuro a Claro	Umschaltzeit von Dunkel zu Hell	Время переключения от темного к светлomu	sec	0,25-0,45	0,25-0,45 / 0,65-0,80	0,35 - 0,45
Sensibilidad	Empfindlichkeit	Чувствительность	sec	FIX	MIN / MAX	ajustable - regulierbar - регулируемая
Sensor de arco	Lichtbogensensoren	Дуги датчик	N°	2	2	2
Alimentación	Netzspannung	Питание		cella solare - cella solare - солнечная батарея		
Temperatura de funcionamiento	Betriebstemperatur	Рабочая температура	°C	-5 / +55	-10 / +55	-10 / +55
clase óptica	Optische Klasse	Оптический класс	EN 379	1 / 1 / 1 / 3	1 / 2 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2
Lente de protección	Schutzglas	Защитный фильтр		interior/exterior - innen/außen - Внутренний/внешний		
Resistencia al impacto	Schockfestigkeit	Устойчивость к ударам		EN 175		
Peso	Gewicht	Вес	gr.	430	492	430
MMA / MIG MAG	MMA / MIG MAG	MMA / MIG MAG		✓	✓	✓
TIG	TIG	TIG		✓(>20A)	✓	✓



Máscaras de soldadura con filtro inactivo

Schweissmaske mit Mineralglas

Сварочные маски с фильтром адиа́кнический



WM 22

010322 WM 22

- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 60 x 110
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW
- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 60 x 110
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW
- Уровень затемнения фильтра: 11
- Размер фильтра 60 мм x 110
- Проходит для основных процессов сварки MMA, MIG, TIG (>20Amp).
- Ударопрочность EN 175: SW



WM 22

Lente de protecção exterior
Außen Schutzglas
Защитное стекло

- 010335 (4 pcs) 60 x 110 mm Blister
Cristal inactivo - Mineralglas
Уровень затемнения фильтра DIN 11
- 010347 (2 pcs) 60 x 110 mm Blister



WM 20

010320 WM 20

- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 75 x 98
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW
- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 75 x 98
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW
- Уровень затемнения фильтра: 11
- Размер фильтра 75 мм x 98
- Проходит для основных процессов сварки MMA, MIG, TIG (>20Amp).
- Ударопрочность EN 175: SW



WM 20 - 18

Cristal transparente - Durchsichtiges Glas
Прозрачное стекло

- 010338 (4 pcs) 75 x 98 mm Blister
Cristal inactivo - Mineralglas
Уровень затемнения фильтра DIN 11
- 010339 (2 pcs) 75 x 98 mm Blister



WM 18

010319 WM 18

- Valor de filtro: 11
- Dimensión del filtro 75 x 98
- Para la mayoría del proceso de soldadura por arco, como MMA, MIG y muchas aplicaciones TIG (> 20Amp)
- Resistencia al impacto EN 175: SW
- Filter-Wert: 11
- Filter abmessungen mm 75 x 98
- Praktisch für die meisten Prozesse von Lichtbogenschweißen: MMA, MIG und viele WIG-Anwendungen (> 20Amp).
- Schockfestigkeit EN 175: SW
- Уровень затемнения фильтра: 11
- Размер фильтра 75 мм x 98
- Проходит для основных процессов сварки MMA, MIG, TIG (>20Amp).
- Ударопрочность EN 175: SW



DECA Accessori



Exponiendo el producto

Estos productos se envasan en blister

Produkte Offenlegen

Diese Produkte werden verpackt im Blister

Концепция стенда



Blister Displayer Concept

019001 cm 100 x 50 x 201,5



Displayer Concept

5 estantes - 5 Regale - 5 полок

019006 cm 66 x 47 x 102



Displayer Concept

3 estantes - 3 Regale - 3 полок

019004 cm 66 x 47 x 102

Consumibles Deca para un rendimiento superior

Deca Verwendungen fuer Hoechstleistungen

DECA расходные материалы для повышения производительности



Electrodos de rutilo para aceros no aleados y de baja aleación.

Características

Ignición fácil.
Excelente aspecto de cordón y fácil eliminación de escoria.

Áreas de aplicación

Construcciones metálicas en general.
Carpintería ligera.
Reparaciones.

Gebruenstete Elektroden fuer nicht gebundenen oder flach gebundenen Stahl.

Merkmale

Einfache Scharfmachung
Optimale Erscheinungsform des Kordons und einfache Beseitigung der Schlacke.

Anwendungsbereich

Generell alle Metallkonstruktionen
Leichtes Zimmerhandwerk
Reparationen

Рутильовые электроды для низколегированной и нелегированной стали.

Характеристики

Легкий старт
Отличный внешний вид и легкое удаление шлака.

Применение

Металлоконструкции в целом.
Легкие конструкции.
Ремонт.



Electrodos básicos con bajo contenido en hidrógeno.

Características

Fusión sin salpicadura.
Ignición bastante fácil.
Depósito regular.
Fácil de limpiar.

Áreas de aplicación

Electrodos para aplicaciones que requieren excelentes propiedades mecánicas.

Basische Elektroden mit niedrigem Wasserstoffgehalt.

Merkmale

Schmelzung ohne Spritzer
Ziemlich einfache Scharfmachung
Gleichmaessiges Depot
Einfach zu reinigen.

Anwendungsbereiche

Elektroden fuer Anwendung,wo optimale mechanische Eigenschaften angefragt werden

Базисные электроды с низким содержанием водорода.

Характеристики

Плавятся без брызг.
Достаточно лужкий старт.
Оптимальный шов.
Прост для зачистки.

Применение

Электроды для работ, требующих оптимальные механические свойства.



Electrodos de rutilo de acero inoxidable (19Cr-10Ni).

Características

Fusión sin salpicadura.
Depósito regular.
Fácil de limpiar.

Áreas de aplicación

Se utiliza para la soldadura de acero inoxidable AISI tipo 304 y en todas las construcciones que requieren una buena resistencia a la corrosión y oxidación.

Gebruenstete Elektroden fuer Stahl (19Cr-10Ni).

Merkmale

Schmelzung ohne Spritzer
Gleichmaessiges Depot
Einfach zu reinigen

Anwendungsbereiche

In Gebrauch fuer Schweissungen von Stahl Inox der Art AISI 304 und in allen Konstruktionen,wo eine gute Resistenz gegen Korrosion und Oxydation erfordert wird.

Рутильовые электроды для нержавеющей стали (19Cr-10Ni).

Характеристики

Плавятся без брызг.
Обычный шов.
Легко чистится.

Применение

Используется для сварки нержавеющей стали типа AISI 304 и во всех конструкциях, которые требуют высокой стойкости к коррозии и окислению.



Electrodo con revestimiento básico grafitico para la soldadura de hierro fundido sin o con bajo precalentamiento (300° C).

Características

Para la reparación de piezas de hierro fundido o para fusionar partes de acero, cobre o níquel.
Ignición fácil.
Superficie del cordón lisa.
Áreas de aplicación
Reparaciones.

Elektrode mit basisch-graphischer Ueberziehung um Gusseisen ohne oder mit niedriger Erwaermung (300°C) zu schweissen.

Merkmale

Um Gusseisenteile zu reparieren oder um Stahlteile, Kupferteile oder Nickel zu schmelzen.
Einfache Scharfmachung
Flache Oberflaeche des Kordons
Anwendungsbereiche
Reparationen

Электрод с графит-базисным покрытием для сварки чугуна с или без подогрева. (300°C).

Характеристики

Для ремонта чугунных частей или приварки из стали, меди или никеля.
Гладкая поверхность шва.
Легкий поджиг и гашение дуги.
Применение
Ремонт.

Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Largo Länge Длина	Cantidad Betrag Количество	Intensidad de corriente Strom Intensität Мощность тока	Clasificación Klassifikation Классификация	Posiciones de soldadura Schweissspositionen Позиции для сварки	Tipo de corriente Art des Strom Тип тока
Electrodo Rutilo Rutilschweißelektrode Рутильовые электроды					AWS A5.1 E6013 EN 499 E 42 0 RR 12		DC AC U0 ≥ 48 Volt
010220 	1,6 mm	300 mm	40	20 - 40 Amp			
010224 	1,6 mm	300 mm	100	20 - 40 Amp			
010221 	2,0 mm	300 mm	40	40 - 60 Amp			
010225 	2,0 mm	300 mm	80	40 - 60 Amp			
010222 	2,5 mm	300 mm	30	60 - 90 Amp			
010125 	2,5 mm	300 mm	55	60 - 90 Amp			
010223 	3,2 mm	350 mm	16	90 - 120 Amp			
010126 	3,2 mm	350 mm	30	90 - 120 Amp			
Electrodo Basico Basische Elektroden Базисные электроды					E7018-1 EN 499 E 464 B 32 H 5		DC AC U0 ≥ 55 Volt
010127 	2,5 mm	300 mm	30	70 - 90 Amp			
Acero Inoxidable Edelstahl Нержавеющая сталь					AWS A5.4 E 308L-17 EN 1600 E 19 9 LR 32		DC AC U0 ≥ 50 Volt
010128 	2,0 mm	300 mm	40	35 - 50 Amp			
010129 	2,5 mm	300 mm	30	50 - 80 Amp			
Fundicion Gusseisen Чугун					AWS A5.15 Eni-CI EN 1071 E C Ni-CI 1		DC AC U0 ≥ 50 Volt
010131 	2,5 mm	300 mm	6	60 - 90 Amp			
010130 	2,5 mm	300 mm	16	60 - 90 Amp			

Consumibles Deca para un rendimiento superior

Deca Verwendungen fuer Hoechstleistungen

DECA расходные материалы для повышения производительности



Acero

De uso general, adecuado para unir acero al carbono.
Para su uso en carpintería, tanques, carrocería, etc.

Stahlröhre

Fuer generelle Anwendung, geeignet fuer die Einigung von Stahl mit Kohlenstoff. Fuer die Anwendung im Zimmerhandwerk, Behälter, Karosserien etc.

Сталь

Универсальная, пригодна для соединения углеродистых сталей. Для использования со стальными конструкциями, ремонта автомобилей, баков и т.д.

Aluminio / Magnesio 5%

Alambre sólido de aluminio para la soldadura de aleaciones que contienen hasta el 5% de magnesio. Se utiliza en la construcción de instalaciones para la construcción naval, ferrocarriles, automoción y construcción de tanques.

Aluminium/Magnesium 5%

Massiver Aluminiumdraht, geeignet fuer die Schweißung von Metallegierungen, die bis zu 5% Magnesium enthalten. Der Anwendungsbereich ist im Aufbau von Schiffwerten, Eisenbahnen, im Autobereich und im Aufbau von Behältern.

Алюминий/Магний 5%

Проволока сплошного сечения для сварки алюминиевых сплавов, содержащих до 5% магния. Она используется в строительстве объектов для кораблестроения, железнодорожного, автомобильного и строительства водохранилищ.

Aluminio/Silicio 5%

Alambre sólido de aluminio con 5% Si. Adecuado para la soldadura de aleaciones Al-Si 2-7%, y aleaciones de Al-Mg-Si. Se utiliza en construcciones arquitectónicas, cajas para camiones, tanques y para la reparación de piezas de fundición.

Aluminium/Silizium 5%

Massiver Aluminiumdraht mit 5% Si. Geeignet fuer Schweißungen von Legierungen Al-Mg-Si. Der Anwendungsbereich ist in der Architektur, Lastwagenkasten, Behälter und in der Reparation von Schmelzungen.

Алюминий/Силиций 5%

Твердая алюминиевая проволока до 5% Si. Подходит для сварки сплавов Al-Si 2-7%, и сплавов Al-Mg-Si. Она используется в строительстве архитектурных объектов, контейнеров для грузовых автомобилей, топливных баков и литья.



Acero Inoxidable

Alambre sólido adecuado para la soldadura de aceros inoxidables de tipo AISI 301, 304 y 304L. Excelente resistencia a la corrosión.

Edelstahl

Massiver Draht, geeignet fuer Schweißung von Stahl Inox der Art AISI 301, 304 und 304L. Optimale Verschleißfestigkeit fuer die Korrosion.

Нержавеющая сталь

Проволока сплошного сечения для сварки нержавеющей сталей типа AISI 301, 304 и 304L. Отличная стойкость к коррозии.



Tubular

Alambre autoprotegido múltiples posiciones ideal para soldadura de una sola pasada en aceros al carbono.

Seelendraht

Mehrlageerhitzer selbstschirmender Draht fuer die "single-pass" auf Stahl mit Kohlenstoff.

Флюсовая

Флюсовая проволока идеально подходит для сварки углеродистых сталей.



Cobre/Silicio 3%

Alambre sólido adecuado para la soldadura de aleaciones de cobre y silicio o de cobre y zinc. Especialmente adecuado para cobresoldo de láminas galvanizadas en el sector de carrocería.

Kupfer/Silizium 3%

Massiver Draht geeignet fuer Schweißung von Legierungen Kupfer-Silizium oder Kupfer-Zink, von Zinkblechen im Karosseriebereich.

Медь/Силиций 3%

Проволока сплошного сечения для сварки медно-цинковой или медно-кремниевой. Особенно подходит для пайки оцинкованных листов в кузовном цеху.

Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Hilo Draht Проволока	Cantidad Betrag Количество	Intensidad de corriente Strom Intensität Мощность тока	Gas de protección Schutzgas Защитный газ	Clasificación Klassifikation Классификация	Tipo de corriente Art des Strom Тип тока
Acero - Stahlröhre - Сталь					Argon/CO ₂ CO ₂	AWS A5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 2 M G3Si1	DC +
010871	ø 0,6	ø mm. 100	0,7 kg.	30 - 100 Amp			DC +
010801	ø 0,6	ø mm. 200	5,0 kg.	30 - 100 Amp			
010872	ø 0,8	ø mm. 100	0,7 kg.	60 - 200 Amp			
010805	ø 0,8	ø mm. 200	5,0 kg.	60 - 200 Amp			
Aluminio/Magnesio 5% - Aluminium/Magnesium 5% Алюминий/Магний 5%					Argon	AWS A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	DC +
010881	ø 0,8	ø mm. 100	0,4 kg.	60 - 170 Amp			DC +
010882	ø 1,0	ø mm. 100	0,4 kg.	90 - 210 Amp			
Aluminio/Silicio 5% - Aluminium/Silizium 5% Алюминий/Силиций 5%					Argon	AWS A5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5(A))	DC +
010844	ø 1,0	ø mm. 100	0,5 kg.	90 - 210 Amp			DC +
Inox - Edelstahl - Нержавеющая сталь					Argon Argon/O ₂	AWS A5.9: ER 308L Si EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si	DC +
010892	ø 0,8	ø mm. 100	0,7 kg.	65 - 220 Amp			DC +
Tubular - Seelendraht - Флюсовая					xx	AWS A5.20: E71T-GS	DC -
010818	ø 0,9	ø mm. 100	0,7 kg.	40 - 100 Amp			DC -
010816	ø 0,9	ø mm. 200	2,0 kg.	40 - 100 Amp			
Cobre/silicio 3% - Kupfer/Silizium 3% Медь/Силиций 3%					Argon	AWS A5.7: ER CuSi-A EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560	DC +
010845	ø 0,8	ø mm. 200	2,0 kg.	65 - 220 Amp			DC +

El accesorio correcto para cada equipo

Das richtige Accessoire für jedes Gerät

Необходимые аксессуары для каждого оборудования



Modelo Model Модель	A Kit soldadura – Schweisskit - Сварка комплект								B Pinzas portaelectrodos Elektrodenhalter Держатели электродов		C Tomas de masa Masseklemmen Клеммы массы	D Cable Cable Кабель	E Empalme Anschlüsse Магистральные вставки
	AD10 (000199)	DS10 (000200)	DS16 (000201)	DS20 (000217)	DS25S (000220)	DS35 (000205)	DS50 (000207)	DS60 (000209)					
SIL 208	-	-	-	-	-	-	-	-	010301		010310	-	-
SIL 313	-	✓	-	-	-	-	-	-	010301		010310	010353	010385
SIL 415	-	✓	-	-	-	-	-	-	010301		010310	010353	010385
SIL 417	-	-	✓	-	-	-	-	-	010303		010311	010357	010385
Mos EVO Series	-	✓	-	-	-	-	-	-	010301		010310	010353	010385
Mos 210 GEN	-	-	✓	-	-	-	-	-	010301		010310	010353	010385
Mos GEN Series	-	✓	-	-	-	-	-	-	010303		010311	010357	010385
Mastro EVO Series	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
Mastro HD Series	-	-	-	-	✓	-	-	-	010303		010311	010358	010386
Mastro 627	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307		010315	010359	010386
Tecno Series	-	-	-	-	-	-	-	-	010301		010310	-	-
Star Series	-	-	-	-	-	-	-	-	010301		010310	-	-
Star 270E	-	-	-	-	-	-	-	-	010303		010311	-	-
Parva E Series	-	-	-	-	-	-	-	-	010301		010310	-	-
Parva 175E	✓	-	-	-	-	-	-	-	010301		010310	010353	010340
Domus 171E	-	-	-	-	-	-	-	-	010301		010310	-	-
Domus 175E	✓	-	-	-	-	-	-	-	010301		010310	010353	010340
T-Arc 520	-	-	✓	-	-	-	-	-	010303		010311	010357	010385
T-Arc 525	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
T-Arc 527	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
T-Arc 529	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
T-Arc 530	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307		010315	010359	010386
T-Arc 845	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304		010317	010360	010387
P-Arc 525	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
P-Arc 526	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307		010315	010359	010386
P-Arc 735	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307		010315	010359	010386
P-Arc 840	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304		010317	010360	010387
P-Arc 846	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304		010317	010360	010387
E-Arc 840	-	-	-	-	-	-	✓	-	010304		010315	010360	010387
E-Arc 860	-	-	-	-	-	-	-	✓	010306		010317	010361	010387
SILTIG 415	-	✓	-	-	-	-	-	-	010301		010310	010353	010385
Mastrotig 200	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
Mastrotig 218 DC	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
Mastrotig 216 AC/DC	-	-	-	✓	-	-	-	-	010303		010311	010358	010385
Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307		010315	010359	010386
Decatig 200E	-	-	-	-	-	✓	-	-	010307		010315	010359	010386



AD 10 Welding Kit 160A
000199 (1 pc) 2,4+1,6m 16 mmq



DS10 Welding Kit 160A
000200 (1 pc) 3+2m 25 mmq

DS16 Welding Kit 180A
000201 (1 pc) 3+2m 25 mmq

DS20 Welding Kit 200A
000217 (1 pc) 3+2m 25 mmq

DS25S Welding Kit 200A
000220 (1 pc) 3+2m 50 mmq

DS35 Welding Kit 350A
000205 (1 pc) 3+3m 50 mmq

DS50 Welding Kit 500A
000207 (1 pc) 3+3m 70 mmq

DS60 Welding Kit 600A
000209 (1 pc) 3+3m 70 mmq



Pinzas portaelectrodos - Elektrodenhalter
Держатель электрода

010301	160A	200A@35%	(1 pc)
010303	200A	200A@35%	(1 pc)
010307	300A	300A@35%	(1 pc)
010304	400A	400A@35%	(1 pc)
010306	600A	600A@35%	(1 pc)



Tomas de masa - Masseklemmen
Клемма массы

010310	160A	(1 pc)
010311	200A	200A@35% (1 pc)
010315	350A	350A@35% (1 pc)
010317	500A	500A@35% (1 pc)



Cable - Kabel - Кабель

010353	10mm ² (10m)	(1 pc)
010357	16mm ² (10m)	(1 pc)
010358	25mm ² (10m)	(1 pc)
010359	35mm ² (10m)	(1 pc)
010360	50mm ² (10m)	(1 pc)
010361	70mm ² (10m)	(1 pc)



Empalme - Anschlüsse - Магистральные вставки

(a) 010340	16mmq	(2 pcs)
(b) 010385	25mmq	(2 pcs)
(b) 010386	50mmq	(2 pcs)
(b) 010387	70mmq	(2 pcs)



Sostenedor magnético
Magnetischer halter
Магнитные держатели позиции

(a) 010345	MPH 62	(1 pc)
(b) 010346	MPH 92	(1 pc)



Cepillo - Gebogen Bürsten - Щетка

(a) 010342	(1 pc)
(b) 010343	(1 pc)



Piqueta barra escorias - Abklophämmer
Молоток

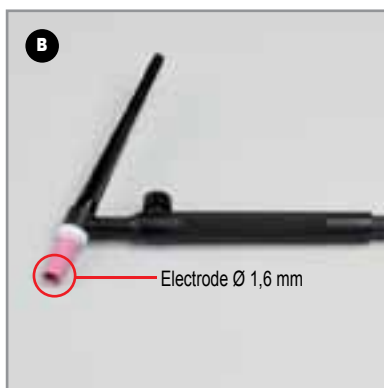
010341	(1 pc)
--------	--------

El accesorio correcto para cada equipo Das richtige Accessoire für jedes Gerät Необходимые аксессуары для каждого оборудования



	A	A	A	B	C	C (f)	D	E
	Kits de soldadura - Schweisskit - Сварка комплект							
Modelo Model Модель	Kit TIG TG9 (000197)	Kit TIG TG925 (000195)	Kit TIG TG950 (000190)	Antorchas Brenner Горелка	Manorreductor Druckminderer Регулятор давления	Adaptador por Argon Argon Adapter Адаптер для аргона	Cable con toma de masa Kabel mit Masseklemme Клемма массы с кабелем	Manguera de gas Gasschlauch Газовый шланг
SIL 415	-	✓	-	010614	(c) 010242	010571	010258	-
SIL 417	-	✓	-	010614	(c) 010242	010571	010258	-
Mos GEN Series	✓	-	-	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mos EVO Series	✓	-	-	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mastro EVO Series	✓	-	-	010611	(c) 010242	010571	010258	-
Mastro HD Series	-	-	✓	010622	(c) 010242	010571	010314	-
Mastro 627	-	-	-	010230	(d) 010513	010571	010314	000216
E-Arc 840	-	-	-	010230	(d) 010513	010571	010316	000216
E-Arc 860	-	-	-	010230	(d) 010513	010571	010316	000216
SILTIG 415	-	-	-	010614	(c) 010242	010571	010258	-
Mastrotig 200	-	-	-	010232	(e) 010512	010571	010258	000216
Mastrotig 218 AC	-	-	-	010232	(e) 010512	010571	010173	000216
Mastrotig 216 AC/DC	-	-	-	010232	(e) 010512	010571	010173	000216
Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	010230	(e) 010512	010571	010314	000216
Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	010885				
Mastrotig 327 AC/DC	-	-	-	010887				
Decatig 200E	-	-	-	010230	(e) 010512	010571	010314	000216

110A Valve



010614
Tig Torch 110A Eco Valve
3 m 25 mm²

010611
Tig Torch 110A Valve
4 m 25 mm²

010622
Tig Torch 110A Valve
4 m 50 mm²

Electrode Ø 1,6 mm



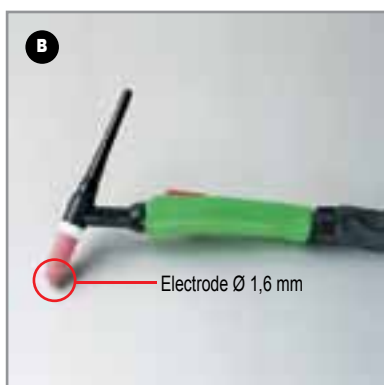
Tapon largo - Lange Brennerkappe
Колпачок длинный
(a) 010655 (3 pcs)

Difusor - Diffusor - Диффузор
(b) Ø 1,6 010657 (3 pcs)

Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter
Держатель электрода
(c) Ø 1,6 010658 (3 pcs)

Tobera - Düse - Конло
(d) No.6 010656 (10 pcs)

140A - 180A - 320A



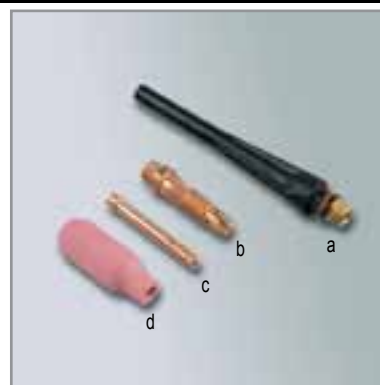
010232
Tig Torch 140A
4 m

010230
Tig Torch 180A
4 m

010885
Tig Torch 320A
4 m H₂O

010887
Tig Torch 320A
3 m H₂O

Electrode Ø 1,6 mm



Tapon largo - Lange Brennerkappe
Колпачок длинный
(a) 010369 (3 pcs)

Difusor - Diffusor - Диффузор
(b) Ø 1,6 010645 (3 pcs)
(b) Ø 2,4 010643 (3 pcs)
(b) Ø 3,2 010644 (3 pcs)
(b) Ø 4,0 010660 (3 pcs)

Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter
Держатель электрода
(c) Ø 1,6 010633 (3 pcs)
(c) Ø 2,4 010635 (3 pcs)
(c) Ø 3,2 010636 (3 pcs)
(c) Ø 4,0 010661 (3 pcs)

Tobera - Düse - Конло
(d) No.6 010690 (10 pcs)
(d) No.8 010691 (10 pcs)
(d) No.10 010692 (10 pcs)

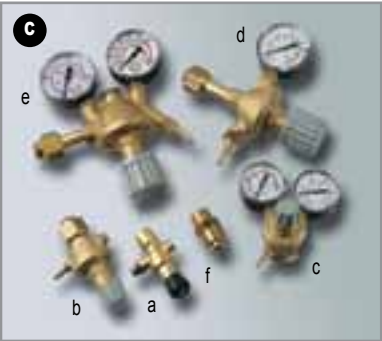


Código Code Код	Diámetro Durchmesser Диаметр	Cantidad Betrag Количество	Antorcha Brenner Горелка	Intensidad de corriente Strom Intensität Мощность тока	Gas de protección Schutzgas Защитный газ	Metales soldables Schweißbaren Metalle Свариваемый металл	Tipo di corrente Nature du courant Тип тока
Electrodo tungsteno/cе 2% Wolframelektrode th/cе 2% Th/cе 2% вольфрамовый электрод					Argon	Acero y acero inoxidable Stahl und Edelstahl Сталь и нержавеющая сталь	
010694	ø 1,6	10 pcs	110A, 140A, 180A, 320A	10 - 80 Amp			
010696	ø 2,4	10 pcs	140A, 180A, 320A	90 - 120 Amp			
010668	ø 3,2	10 pcs	140A, 180A, 320A	125 - 240 Amp			
010663	ø 4,0	10 pcs	180A, 320A	125 - 240 Amp			
Electrodo tungsteno puro Reinwolframelektrode Чистый вольфрамовый электрод					Argon	Aleaciones ligeras Leichtmetall Legierungen Легких сплавов	
010697	ø 1,6	10 pcs	110A, 140A, 180A, 320A	40 - 80 Amp			
010699	ø 2,4	10 pcs	140A, 180A, 320A	70 - 120 Amp			
010700	ø 3,2	10 pcs	140A, 180A, 320A	125 - 240 Amp			
010662	ø 4,0	10 pcs	180A, 320A	125 - 240 Amp			

KIT TIG



000197 TG 9 (Torch 010611)
000195 TG 925 (Torch 010614)
000190 TG 950 (Torch 010622)



Manorreductor - Druckminderer
Регулятор давления

(a) 010515	CO ₂	(1 pc)	
(b) 010499	CO ₂	(1 pc)	
(c) 010242	CO ₂	(1 pc)	
(d) 010513	CO ₂	(1 pc)	
(e) 010512	CO ₂	(1 pc)	
(f) 010571	CO ₂ → Ar	(1 pc)	



Kit bombonas recargables
Kit für Gasflasche
Адаптер для баллонов

010810 (1 pc)



Cable con toma de masa
Kabel mit Masseklemme
Клемма массы с кабелем

010258	200A cavo 10 mm ² (2m)		25 mm ² (1 pc)
010173	200A cavo 16 mm ² (2,7m)		25 mm ² (1 pc)
010314	350A cavo 35 mm ² (3m)		50 mm ² (1 pc)
010316	500A cavo 70 mm ² (3m)		70 mm ² (1 pc)



Manguera de gas - Gasschlauch - Газовый шланг

000216 1,5m (1 pc)



Bombonas no recargable
Einwegflasche
Одноразовые баллоны

010503 Argon lt. 1 (1 pc)

Equipos Gerät Оборудования			Starflux 130 Decastar 130	Startwin 135 EVO Startwin 165/1 EVO Startwin 180 E Decastar 135 EVO	Decastar 150 Decastar 180	D-mig 400 Series	D-mig 500 Series	D-mig 530 TDK	D-mig 532 TDKe Decamig 2500	D-mig 635 D-mig 735	D-mig 650 - 660 D-mig 750 - 760	D-mig 700 Series H ₂ O
Accesorios Zubehör Аксессуары												
A Antorchas - Brenner - Горелка												
010464	140A 2m	140 Amp @ 60%	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-
010468	140A Valve 2m	140 Amp @ 60%	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
010470	160A 2m	160 Amp @ 60%	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-
010234	180A 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-
010235	180A 4m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-
010236	230A 3m Euro	230 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
010237	230A 4m Euro	230 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
010463	340A 3m Euro	340 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-
010239	340A 4m Euro	340 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-
010461	500A H ₂ O 3m Euro	500 Amp @ 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
010462	500A H ₂ O 4m Euro	500 Amp @ 100%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
010309	POT1 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
010271	POT2 3m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
010308	SPOOL GUN1 6m Euro	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
010270	SPOOL GUN2 6m "DINSE"	180 Amp @ 60%	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
B Engranaje de arrastre - Drahtführungsrolle - Протяжные ролики												
010841	KIT: Fe ø 0,6/0,8/1,0 Flux ø 0,8/0,9/1,2 Al ø 0,8/1,0	Blister 3 pcs	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
010776	Fe ø 0,6		-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
010673	Fe ø 0,8 / 1,0 (Al ø 0,8 / 1,0)		-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
010647	Fe ø 0,6 / 0,8		-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-
010628	Fe ø 1,0 / 1,2		-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-
011206	Fe ø 0,6 / 0,8	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
011207	Fe ø 1,0 / 1,2	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
010775	Flux ø 0,8 / 0,9 / 1,2		✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
010627	Flux ø 0,9		-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-
011210	Flux ø 1,2 / 1,6	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
010673	Al ø 0,8 / 1,0 (Fe ø 0,8 / 1,0)		-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
010629	Al ø 0,8 / 1,0		-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-
011208	Al ø 0,8 / 1,0	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
011209	Al ø 1,2 / 1,6	(2 pcs)	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
011198	Fe ø 0,6 / 0,8 SPOOL GUN		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
011199	Al ø 0,8 / 1,0 SPOOL GUN		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C Sirga forrada - Drahtführungsseile - Тefлоновый канал												
010241	Fe, Flux ø 0,6 / 1,0	3m	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
010743	Fe ø 0,6 / 0,9	4m	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
010744	Fe ø 1,0 / 1,2	4m	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
010745	Fe ø 1,2 / 1,6	4m	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
010370	Al ø 0,8 / 1,0	3m	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
010746	Al ø 0,8 / 1,0 / 1,2	3m	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
010747	Al ø 1,2 / 1,6	3m	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
010384	Al ø 1,0 / 1,2 Grafite	4m	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



010464 MIG Torch 140A 2m (1 pc)
010468 MIG Torch 140A VALVE 2m (1 pc)
010470 MIG Torch 160A 2m (1 pc)



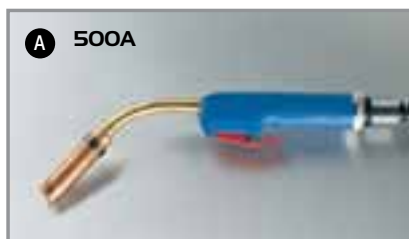
010234 MIG Torch 180A 3m EURO (1 pc)
010235 MIG Torch 180A 4m EURO (1 pc)



010236 MIG Torch 230A 3m EURO (1 pc)
010237 MIG Torch 230A 4m EURO (1 pc)



010463 MIG Torch 340A 3m EURO (1 pc)
010239 MIG Torch 340A 4m EURO (1 pc)



010461 MIG Torch 500A H₂O 3m EURO (1 pc)
010462 MIG Torch 500A H₂O 4m EURO (1 pc)



Engranaje de arrastre - Drahtführungsrolle
Протяжные ролики



Antorcha con regulacion en la empuñadura: facilita el control de la soldadura.

Brenner mit Steuerung in den Griff: erleichtert die Kontrolle des Schweißvorgangs.

Горелка с регулированием на рукоятке: облегчает контроль сварки

010309
MIG Torch POT 1 3m EURO (1 pc)
010271
MIG Torch POT 2 3m DINSE (1 pc)



Antorcha Spool gun: posee una bobina de hilo continuo en la empuñadura, es ideal para el uso de hilos blandos (aluminio) sin problemas de arrastre.

Brenner Spool gun: verfügt über eine im Griff untergebrachte Schweißdrahtspule ist ideal für weiche Drähte (Aluminium) ohne Zuführprobleme.

MIG горелка с устройством подачи проволоки: идеально подходит для использования мягкой проволоки (алюминий).

010308
MIG Torch SPOOL GUN 1 6m EURO (1 pc)



010270
MIG Torch SPOOL GUN 2 6m DINSE (1 pc)



Engranaje de arrastre
Drahtführungsrolle
Протяжные ролики

011198 Fe ø 0,6 - 0,8 (1 pc)
011199 Al ø 0,8 - 1,0 (1 pc)



Sirga forrada - Drahtführungssele
Тefлоновый канал

Accesorios Zubehör Аксессуары			Antorchas Brenner Фонари	140 A (010464)	140A Valve (010468)	160A (010470)	180A 3m Euro (010234) 180A 4m Euro (010235) POT1 3m Euro (010309) POT2 3m Euro (010271)	SPOOL GUN1 6m Euro (010308) SPOOL GUN2 6m Euro (010270)	230A 3m Euro (010236) 230A 4m Euro (010237)	340A 3m Euro (010463) 340A 4m Euro (010239)	500A H2O 3m Euro (010461) 500A H2O 4m Euro (010462)
A Cuello - Brennerhals - Гусак											
010240		(1 pc)		✓	✓	-	-	-	-	-	-
010485		(1 pc)		-	-	✓	-	-	-	-	-
010484		(1 pc)		-	-	-	-	✓	-	-	-
010488		(1 pc)		-	-	-	✓	-	-	-	-
010489		(1 pc)		-	-	-	-	-	✓	-	-
010490		(1 pc)		-	-	-	-	-	-	✓	-
010492		(1 pc)		-	-	-	-	-	-	-	✓
B Maella - Feder - Пружина											
010437		(10 pcs)		✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
010436		(10 pcs)		-	-	-	-	-	✓	-	-
C Portatubo - Spitzeliter - Сопло											
010439		(20 pcs)		-	-	-	-	-	-	✓	-
010405		(10 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
D Distribuidor de gas - Gasdiffusor - Диффузор											
010997		(10 pcs)		-	-	-	-	-	✓	-	-
010998		(10 pcs)		-	-	-	-	-	-	✓	-
010999		(10 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
E Boquilla de contacto acero - Stahldüsen - Наконечники Сталь											
010448	(a) Fe M6 Ld	ø 0,6 (20 pcs)		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010253	(a) Fe M6 Ld	ø 0,6 (3 pcs) 		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010449	(a) Fe M6 Ld	ø 0,8 (20 pcs)		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010254	(a) Fe M6 Ld	ø 0,8 (3 pcs) 		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010450	(a) Fe M6 Ld	ø 1,0 (20 pcs)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010255	(a) Fe M6 Ld	ø 1,0 (3 pcs) 		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010451	(a) Fe M6 Ld	ø 1,2 (20 pcs)		-	-	-	-	-	✓	✓	-
010942	(b) Fe M6 Hd	ø 1,0 (20 pcs)		-	-	-	-	-	✓	✓	-
010943	(b) Fe M6 Hd	ø 1,2 (20 pcs)		-	-	-	-	-	✓	✓	-
010944	(b) Fe M6 Hd	ø 1,6 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	✓	-
010945	(c) Fe M8	ø 0,8 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
010946	(c) Fe M8	ø 1,0 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
010947	(c) Fe M8	ø 1,2 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
010948	(c) Fe M8	ø 1,6 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
E Boquilla de contacto aluminio - Düse Aluminium - Наконечники Алюминий											
010949	(a) Al M6	ø 0,8 (20 pcs)		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010256	(a) Al M6	ø 0,8 (3 pcs) 		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010992	(a) Al M6	ø 1,0 (20 pcs)		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010257	(a) Al M6	ø 1,0 (3 pcs) 		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
010993	(a) Al M6	ø 1,2 (20 pcs)		-	-	-	-	-	✓	✓	-
010994	(c) Al M8	ø 1,0 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
010995	(c) Al M8	ø 1,2 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
010996	(c) Al M8	ø 1,6 (20 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓
F Tobera - Gasdüse - Газовые сопла											
010443		ø 12 (5 pcs)		✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
010252		ø 12 (2 pcs) 		✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
010444		ø 15 (5 pcs)		-	-	-	-	-	✓	-	-
010445		ø 16 (5 pcs)		-	-	-	-	-	-	✓	-
010406		ø 20 (10 pcs)		-	-	-	-	-	-	-	✓



Cuello- Brennerhals - Гусак



Maella - Feder - Пружина



Portatubo - Spitzeliter - Конло



Distribuidor de gas - Gasdiffusor - Диффузор



Boquilla de contacto - Düse - Наконечники



Tobera - Gasdüse - Газовые сопла



Manorreductor - Druckminderer
Регулятор давления

(a) 010515	CO ₂	(1 pc)	
(b) 010499	CO ₂	(1 pc)	
(c) 010242	CO ₂	(1 pc)	
(d) 010513	CO ₂	(1 pc)	
(e) 010512	CO ₂	(1 pc)	
(f) 010571	CO ₂ → Ar	(1 pc)	



Kit bombonas recargables
Kit für Gasflasche
Адаптер для баллонов

010810

(1 pc) 



Manguera de gas - Gasschlauch - Газовый шланг

000216 1,5m (1 pc)



Bombonas no recargable
Einwegflasche
Одноразовые баллоны

010501	Argon	lt. 1	(1 pc)
010502	Argon/ CO ₂	lt. 1	(1 pc)
010503	CO ₂	lt. 1	(1 pc)



Anti Stick spray - Спрей

010621 (1 pc)

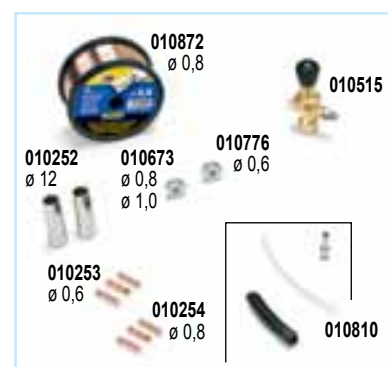
Código Code Код		Startwin 135 EVO Startwin 165/1 EVO Decastar 135 EVO	Startwin 180E Decastar 150E Decastar 180E	D-mig 420 S D-mig 420 T	D-mig 520 T D-mig 525 T D-mig 520 SD D-mig 525 TD D-mig 530 SD Decamig 2500 D-mig 530 TDK D-mig 532 TDKe	D-mig 635 TD D-mig 650 TD D-mig 660 TD	D-mig 735 TD D-mig 750 TD D-mig 760 TD
1 010397	Kit GAS	✓	✓	✓	-	-	-
2 010410	Kit GAS	✓	✓	✓	-	-	-
3 010415	Kit Fe	✓	✓	✓	-	-	-
4 010394	Kit Fe	✓	✓	✓	-	-	-
5 010413	Kit Al	✓	✓	-	-	-	-
6 010420	Kit Al	-	-	✓	-	-	-
7 010418	Kit Al	-	-	-	✓	-	-
8 010411	Kit Al	-	-	-	-	✓	✓



1 010397
Kit bombonas no recargable
Kit einwegflasche
Набор для одноразовых газовых баллонов



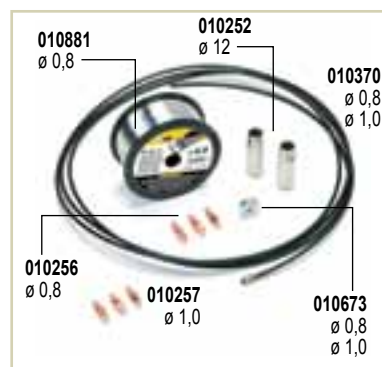
2 010410
Kit bombonas no recargable
Kit einwegflasche
Набор для одноразовых газовых баллонов



3 010415
Kit Hilo Acciaio & bombonas no recargable
Kit Stahldrähte & einwegflasche
Набор для стальной проволоки и одноразовых газовых баллонов



4 010394
Kit filo acero & bombonas recargables
Kit Stahldrähte & Gasflasche
Набор для стальной проволоки и многоразовых газовых баллонов



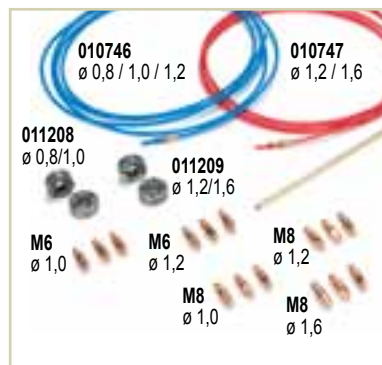
5 010413
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки



6 010420
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки



7 010418
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки



8 010411
Kit hilo aluminio
Kit Aluminiumdrähte
Набор для алюминиевой проволоки

El accesorio correcto para cada equipo Das richtige Accessoire für jedes Gerät Необходимые аксессуары для каждого оборудования



PAC Antorchas - PAC Brenneres - Горелки PAC



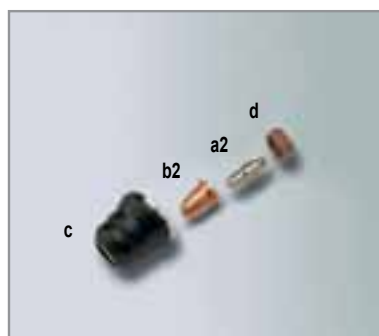
010351	PAC Torch 35AK	4m	(1 pc)
010334	PAC Torch 40A	4m	(1 pc)
010228	PAC Torch 40A	6m	(1 pc)



010393	PAC Torch 80A	6m	(1 pc)
--------	---------------	----	--------



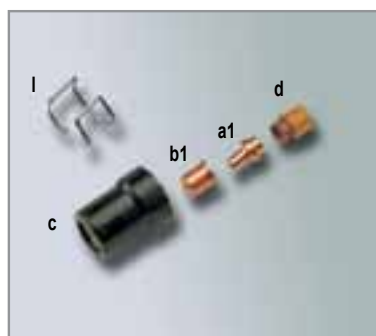
010909	PAC Torch 100A	6m	(1 pc)
--------	----------------	----	--------



(d)	PAC Torch 35AK (I-PAC 1235K)	010179	(2 pcs)
(a2)		010180	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,6 mm.	010961	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,8 mm.	010183	(10 pcs)
(c)		010198	(4 pcs)

(d)	PAC Torch 40A (I-PAC 1235)	010179	(2 pcs)
(a2)		010180	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,6 mm.	010961	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,8 mm.	010183	(10 pcs)
(c)		010186	(4 pcs)

(d)	PAC Torch 40A (D-PAC 60)	010179	(2 pcs)
(a2)		010180	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,8 mm. (30A)	010183	(10 pcs)
(b2)	Ø 0,9 mm. (50A)	010123	(10 pcs)
(c)		010186	(4 pcs)



(d)	PAC Torch 80A (D-PAC 90)	010117	(2 pcs)
(a1)		010116	(10 pcs)
(b1)	Ø 1,0 mm. (50A)	010118	(10 pcs)
(b1)	Ø 1,2 mm. (80A)	010119	(10 pcs)
(c)		010120	(2 pcs)
(l)		010121	(10 pcs)



(a)	PAC Torch 100A (D-PAC 120)	010435	(10 pcs)
(b)	Ø 1,1 (60A)	010122	(10 pcs)
(b)	Ø 1,4 (100A)	010434	(10 pcs)
(b)	Ø 1,7 (130A)	010433	(10 pcs)
(b)	Ø 3,0 (gouging)	010432	(10 pcs)
(c)		010431	(2 pc)
(e)		010429	(2 pc)
(l)		010425	(10 pcs)
(i)		010680	(2 pcs)
(f)		010427	(10 pcs)
(g)		010683	(2 pcs)
(d)		010684	(2 pcs)
(h)		010685	(1 pc)

- (a) Electrodo
- (b) Tobera
- (c) Porta tobera
- (d) Difusor
- (e) Portatobera para el corte a contacto
- (f) Espaciador para el corte a contacto
- (g) Espaciador para gubiado
- (h) Espaciador con ruedas
- (i) Espaciador 2 puntas
- (l) Nuella espaciador

- (a) Elektrode
- (b) Düse
- (c) Düsehalter
- (d) Verteiler
- (e) Düsehalter für aufstandfläche Schneiden
- (f) Abstandsstück zum aufstandfläche Schneiden
- (g) Aufsügen Abstandsstück
- (h) Abstandsstück mit Räder
- (i) Abstandsstück mit 2 Spitzen
- (l) Abstandhalter

- (a) Электрод
- (b) Сопло
- (c) Держатель сопла
- (d) Дифузор
- (e) Держатель сопла
- (f) Ограничитель для поверхностного реза
- (g) Ограничитель
- (h) Ограничитель роликовый
- (i) Ограничитель с двумя опорными ножками
- (l) Промежуточное кольцо

Glosario Soldadura

Alimentación monofásica

círculo eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos monofásicos (2 cables + tierra o sólo 2 cables). Es la tensión disponible normalmente en las casas.

Alimentación trifásica

círculo eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos trifásicos (3 cables + tierra). Es la tensión disponible normalmente donde los usuarios profesionales.

Arco de soldadura

es el espacio, entre la punta del electrodo y la pieza que se va a soldar, por el cual pasa la corriente que crea el calor necesario para la fusión.

Regulación de soldar

corriente de soldadura mínimo y máximo que el aparato puede dispensar.

Corriente alterna AC

corriente eléctrica que cambia su dirección a intervalos regulares definidos por el número de los ciclos 50/60 Hertz. Con corriente alterna se pueden soldar electrodos con revestimiento rutílico y, con el procedimiento TIG, las aleaciones de aluminio y de magnesio.

Corriente continua DC

corriente eléctrica que pasa por una dirección sin cambiar la dirección como en la corriente alterna. Con la corriente continua se puede soldar con electrodo y TIG acero, inox, titanio, cobre, bronce, níquel, latón

Electrodos utilizables

diámetro mínimo y máximo de los electrodos revestidos que un equipo puede utilizar. Dependen del campo de regulación.

Fusible

indica el valor, en amperes, del dispositivo que debe interrumpir la alimentación en caso de excesiva absorción de energía.

MIG MAG

es el proceso de soldadura que utiliza un arco eléctrico y un hilo en bobina como material de aporte. Durante la soldadura el metal del hilo y el de la pieza que se va a soldar se funden formando un baño fundido que al enfriarse, se convierte en el cordón de soldadura. El hilo es empujado a través de la antorcha por un sistema de motorizado. A diferencia del electrodo revestido no hay que sustituir continuamente el electrodo y no se forman escorias que hay que eliminar. La protección del baño de soldadura está garantizada por un gas que fluye a través de la tobera de la antorcha creando una defensa entre el baño de soldadura y la atmósfera. El sistema se llama MIG o MAG según el tipo de gas que se usa: MIG = Argon; MAG = CO2 o mezcla Argon/CO2.

MMA

es el proceso de soldadura que utiliza un arco eléctrico y un electrodo revestido, como material de aporte. Durante la soldadura el metal del electrodo y el de la pieza que se va a soldar se funden formando un baño fundido que, al enfriarse, se convierte en el cordón de soldadura. El revestimiento externo del electrodo sirve para crear, al evaporarse, una atmósfera gaseosa que protege el baño de soldadura contra el aire externo. Forma además una escoria, de protección del cordón de soldadura, que se eliminará una vez que se ha enfriado.

NO GAS (hilo tubular)

es un proceso similar al MIG MAG pero no usa un gas como protección del baño de soldadura. Usa un especial hilo tubular en bobina que contiene en el interior una sustancia similar, por su comportamiento, al revestimiento externo de los electrodos que, al vaporizarse, crea un gas que protege el baño de soldadura contra la atmósfera.

PLASMA

es el proceso de corte que usa un arco eléctrico y aire comprimido. El arco eléctrico pasa del electrodo, contenido en el portaelectrodo, a la pieza de metal que se va a cortar. El arco eléctrico atraviesa, simultáneamente con el aire comprimido producido por un compresor externo, un pequeño orificio en la antorcha. El aire llevado por el arco eléctrico a una temperatura muy elevada, corta el metal.

Posiciones de soldadura

número de regulaciones de la potencia de soldadura en las maquinas MIG MAG. Se selecciona según el espesor que hay que soldar.

Potencia de instalación KW (Kilowatt)

indica la cantidad de potencia que debe tener una instalación eléctrica para poder usar un equipo de soldadura.

Protección termostática

interrumpe la corriente de soldadura cuando se supera el servicio de soldadura (número de electrodos / hora) y la recupera automáticamente cuando la temperatura ha vuelto a la norma.

Regulación continua de la corriente de soldadura

la regulación está hecha de manera muy precisa, con variaciones mínimas, para adaptarse perfectamente a las diferentes exigencias de la soldadura.

Servicio

número de minutos que un equipo puede operar, a un determinado amperaje, sin que se sobrecaliente o que intervenga el dispositivo de protección termostática. Por ejemplo 200 Amp al 60% de servicio significa que la soldadora puede usarse con ciclos de seis minutos de trabajo y cuatro minutos de enfriamiento.

SPOT Soldadura de resistencia

es el proceso de soldadura que usa el calor producido por la corriente eléctrica que pasa por el punto donde las superficies de los detalles que se van a soldar son apretadas por la pinza por puntos. El calor necesario para la soldadura es producido por la resistencia que oponen los metales al paso de la corriente y non por el arco eléctrico.

SPOT Soldadura de studder

la soldadura de studder aprovecha el principio de la soldadura de resistencia y usa una pistola porta electrodo especial.

Tensión en vacio

es la tensión, medida en Volt, presente en los cables terminales de lo equipo. La tensión es necesaria para tener inmediatamente la corriente de soldadura apenas se cierra el circuito electrodo - pieza para soldar.

TIG

es el proceso de soldadura que usa un electrodo de tungsteno, contenido en la antorcha para crear el arco eléctrico con la pieza que se va a soldar. El electrodo de tungsteno tiene un altísimo punto de fusión (3410°) y no se gasta o se funde en el baño de soldadura. Si se necesita material de aporte, el operador usa unas barritas de material, compatible con el que se va a soldar, fundiéndolas en el cordón de soldadura. La protección del baño de soldadura está garantizada por un gas de protección que fluye desde la tobera del portaelectrodo.



Turbo

La ventilación forzada enfría el generador de corriente que se calienta durante el uso y por lo tanto permite seguir soldando más tiempo."

Schweißen Glossar

Einphasen-Versorgung

an diesen Stromkreis können nur Einphasengeräte (2 Drähte + Erdung oder nur 2 Drähte) angeschlossen werden. Es handelt sich um die Spannung, die normalerweise im Haushalt verfügbar ist.

Dreiphasen-Versorgung

an diesen Stromkreis können nur Dreiphasengeräte (3 Drähte + Erdung) angeschlossen werden. Diese Spannung ist normalerweise für den gewerbsmäßigen Verbraucherkreis vorgesehen.

Lichtbogen

das ist der Bereich zwischen der Elektrodenspitze und dem zu schweißenden Werkstück, in welchem das Durchströmen des Stromes die notwendige Schmelzwärme erzeugt.

Schweißstrom

minimaler und maximaler Schweißstrom, den ein Gerät liefern kann.

Wechselstrom AC

dieser elektrische Strom ändert seine Richtung in periodischen Abständen, die durch die Anzahl der Zyklen 50/60 Hertz definiert werden. Mit Wechselstrom kann man Rutilmantel-Elektroden und – mit dem WIG-Verfahren – Alu- und Magnesiumlegierungen schweißen.

Gleichstrom DC

dieser elektrische Strom behält – im Gegensatz zum Wechselstrom – immer die gleiche Richtung bei. Mit Gleichstrom kann man Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Bronze, Nickel und Messing Elektroden- und WIG-Schweißen.

Verschweißbare Elektroden

minimaler und maximaler Durchmesser der Mantelelektroden, die bei des Gerätes verwendet werden können. Abhängig vom Schweißstrom.

Schmelzsicherung

zeigt den Wert (in Ampere) der Vorrichtung an, die die Stromzufuhr unterbricht, wenn die Stromentnahme zu hoch ist.

MIG MAG

dieses Schweißverfahren benutzt einen elektrischen Lichtbogen und einen Spulendraht als Zusatzwerkstoff. Beim Schweißvorgang schmelzen der Metalldraht und das zu schweißende Werkstück und bilden ein Schmelzbad, das nach dem Abkühlen zur Schweißnaht wird. Der Draht wird von einem angetriebenen Schubsystem durch den Brenner geschoben. Im Gegensatz zur Mantelelektrode braucht hier die Elektrode nicht ständig ausgewechselt werden und es bilden sich keine Schlacken, die entfernt werden müssen. Das Schmelzbad wird durch ein Gas geschützt, das aus der Brennerdüse tritt und einen Schutzschirm zwischen Schmelzbad und Atmosphäre bildet. Dieses System nennt sich MIG oder MAG, je nachdem welches Gas verwendet wird: MIG = Argon; MAG = CO2 oder Argon/CO2-Gemisch.

MMA

dieses Schweißverfahren verwendet eine elektrischen Lichtbogen, die zwischen eine Mantelelektrode und das zu schweißende Werkstück gebildet wird.

NO GAS (Fülldraht)

ein ähnliches Verfahren wie MIG MAG, jedoch wird kein Gas zum Schutz des Schmelzbades verwendet. Es wird ein spezieller Fülldraht auf Spulen verwendet, der im Inneren eine Substanz enthält (die sich ähnlich verhält wie die Ummantelung der Elektroden), die beim Bedampfen ein Gas zum Schutz des Schmelzbades vor der Atmosphäre bildet.

PLASMA-SCHNEIDEN

dieses Schneidverfahren verwendet einen elektrischen Lichtbogen und Druckluft. Der elektrische Lichtbogen verläuft von der Elektrode im Brenner bis zum zu schneidenden Metallstück durch eine kleine Öffnung, wo gleichzeitig auch die Druckluft läuft, die von einem externen Kompressor abgegeben wird. Die Luft wird vom Lichtbogen auf eine sehr hohe Temperatur gebracht und schneidet das Metall.

Schweißpositionen

Anzahl der möglichen Einschaltdauerseinstellungen bei MIGMAG Geräte. Die Einstellung wird in Abhängigkeit von der Stärke des zu schweißenden Stückes gewählt.

Anschlußwert KW (Kilowatt)

gibt an, über welche Leistung die Elektroanlage verfügen muss, um das Gerät verwenden zu können.

Thermoschutz

unterbricht den Schweißstrom, wenn die Einschaltdauer (Elektrodenanzahl/Stunde) überschritten wird und stellt die Funktion wieder rück, wenn die vorschriftsmäßige Temperatur wieder erreicht ist.

Stufenlose Stromeinstellung

die Regelung erfolgt auf sehr präzise Weise in Form von minimalen Änderungen, um sich den jeweiligen Schweißanforderungen perfekt anzupassen.

Einschaltdauer

Dauer in Minuten, die ein Gerät mit einer bestimmten Stromstärke arbeiten kann, ohne sich zu überhitzen oder eine thermostatische Schutzvorrichtung auszulösen. Zum Beispiel: 200 Amp bei 60% Leistung bedeutet, dass das Schweißgerät mit einen Rhythmus von 6 Arbeitsminuten und 4 Abkühlminuten arbeiten kann.

SPOT Widerstandsschweißen

bei diesem Schweißverfahren wird die Hitze genutzt, die vom Strom erzeugt wird, der an dem Punkt fließt, wo die Oberfläche der zu schweißenden Werkstücke von der Zange der Punktschweißmaschine erfasst wird. Die zum Schweißen erforderliche Hitze wird vom Metallwiderstand beim Durchgang des Stromes und nicht vom elektrischen Lichtbogen erzeugt.

SPOT Studder-Schweißen

das Studder-Schweißen basiert auf dem Prinzip des Widerstandsschweißens und verwendet eine spezielle Elektrodenhalteripistole.

Leerlaufspannung

das ist die Spannung in Volt, die in den Abschlusskabeln des Gerätes vorhanden ist. Die Spannung ist notwendig, um sofort Schweißstrom verfügbar zu haben, sobald sich der Elektroden-Werkstück Kreis schließt.

WIG

dieses Schweißverfahren arbeitet mit einer Wolfram-Elektrode im Brenner, um einen elektrischen Lichtbogen mit dem zu schweißenden Werkstück zu schaffen. Die Wolfram Elektrode hat einen sehr hohen Schmelzpunkt (3410°), verbraucht sich nicht und schmilzt nicht im Schmelzbad. Falls ein Zusatzwerkstoff erforderlich ist, benutzt der Bediener kleine Stangen eines Materials, das mit dem zu schweißenden Material verträglich ist und zu einer Schweißnaht schmilzt. Das Schmelzbad wird durch ein Schutzgas abgeschildert, das aus der Brennerdüse tritt.



Turbo

die Zwangslüftung kühlt den Stromgenerator, der sich während seines Betriebes erhitzt, und ermöglicht somit eine längere Schweißdauer.

Глоссарий сварочного оборудования

Однофазный ток

Это источник питания, к которому можно присоединить только однофазные устройства (два провода + заземление или 2 провода только). Это напряжение, которое в основном используется в домах.

Трехфазный ток

Это источник питания, к которому можно присоединить только трехфазные устройства (3 провода + заземление). Это напряжение, которое используется для профессиональных работ.

Сварочная дуга

Это расстояние между концом электрода и заготовкой, в которую течет ток, создавая нагрев, что требуется для плавыи.

Пределы регулировки сварочного тока

Минимум и максимум исходящего сварочного тока

Переменный ток AC

Электрический ток изменяет свое направление в одинаковые интервалы времени, которые установлены количеством циклов 50/60Гц. В режиме переменного тока вы можете варить рутитовыми электродами, а в режиме TIG - алюминиевые и магниевые сплавы. Постоянное изменение сварочного тока очень точное, с минимальными отклонениями и соответствует многим требованиям разных режимов сварки"

Постоянный ток DC

Электрический ток, который течет в одном направлении без реверсов в отличие от переменного тока. В режиме постоянного тока вы можете варить электродами и в режиме TIG сталь, нержавеющей сталь, титан, медь, бронзу, никель, латунь.

Потребляемые электроды

Минимальный и максимальный диаметр покрытых электродов, которые может использовать аппарат. Диаметр можно изменять в зависимости от уровня сварочного тока. "

Предохранитель

Показывает уровень тока в амперах, при котором аппарат отключается, если потребляется тока больше, чем нужно аппарату.

MIG MAG

Этот сварочный процесс работает с электрической дугой и сварочной ванной. Во время сварки проволока и заготовка металла плавятся и после остывания образуется сварочный шов. Система подает проволоку через горелку. В отличие от работы с покрытыми электродами, вам не нужно менять электроды каждый раз и не образуется шлак. Сварочная ванна защищается газом, который поступает через сопло горелки, создавая защиту между сварочной ванной и атмосферой. Эта система называется MIG или MAG в зависимости от газа, который используется. MIG = Argon; MAG = CO2 или Argon/CO2 смесь.

MMA

Этот сварочный процесс работает с электрической дугой и сварочной ванной. Во время сварки проволока и заготовка металла плавятся и после остывания образуется сварочный шов. Внешнее покрытие электрода испаряется, создавая газовую атмосферу, которая защищает сварочную ванну от внешнего воздуха. Также, это защищает сварочный шов, формируя шлак, который удаляется после остывания.

NO GAS (Флюсовая проволока)

Этот процесс похож на процесс MIG MAG, но при нем не используется газ для защиты сварочной ванны. Специальная флюсовая проволока используется для создания субстанции, похожей на ту, которая создается испарением внешнего покрытия электрода, создавая газ, который защищает сварочную ванну от атмосферы.

РЕЗАНИЕ ПЛАЗМОЙ

Это процесс резки, при котором используется электрическая дуга и сжатый воздух. Электрическая дуга течет от электрода, который установлен в горелку, до заготовки металла и разрезает его через маленькое отверстие в горелке с помощью сжатого воздуха, что подается внешним компрессором. Воздух очень высокой температуры, который нагревается электрической дугой разрезает металл.

Количество сварочных режимов

Количество режимов сварки для аппаратов MIG MAG. Выбирается в соответствии с толщиной металла, который нужно варить.

Мощность KW (Kilowatt)

Показывает мощность, которую аппарат выдает во время сварки.

Защита от перегрузки

Прекращает подачу тока, когда продолжительность нагрузки превышает и возобновляется автоматически, когда температура опускается к нормальному уровню.

Плавная регулировка сварочного тока

регулировка производится очень точно, с минимальными изменениями, чтобы соответствовать различным потребностям сварки.

Продолжительность включения (ПН)

Количество минут работы аппарата с определенной силой тока без перегрева или включения устройства защиты от перегрузки. К примеру, 200Amp при 60% продолжительности нагрузки означает, что сварщик может варить 6 мин и 4 мин не работать — охлаждать аппарат.

SPOT точечная сварка

Это сварочный процесс, который работает с нагреванием, что производится электрическим током, и поступает в точку на поверхности заготовки, где нужно произвести сваривание и фиксацию точечным сварочным пистолетом. Нагревание, что требуется для сварки, производится резистентностью металла при проводимости тока больше, чем при электрической дуге.

SPOT приваривание шпилек

Приваривание шпилек имеет преимущество над резистентной сваркой, так как используется специальный пистолет для приварки шпилек.

Напряжение холостого хода

Это напряжение (Volt) внутренних кабелей аппарата. Это напряжение требуется для моментального достижения необходимого сварочного тока на электроде для начала работы.

TIG

Это сварочный процесс с использованием туполавкого электрода, вставленного в горелку, для создания сварочной дуги с заготовкой металла. Для металлов, которым требуется очень высокая температура для плавыи (3410°) туполавкий электрод не плавится и не растворяется в сварочной ванне. Если требуется материал для плавыи, то оператор использует отдельный кусок металла, подходящий к основной заготовке, плавит его и распределяет по сварочному шву. Защита сварочной ванны осуществляется благодаря защитному газу, что поступает с сопла горелки. "



Turbo

Источник питания нагревается во время работы. Эта система охлаждает дополнительной вентиляцией, позволяя дольше продолжать процесс сварки."

Glosario Cargador de bateria

Alimentación monofásica

Circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos monofásicos (2 cables + tierra o sólo 2 cables). Es la tensión disponible normalmente en las casas.

Alimentación trifásica

Circuito eléctrico al cual es posible conectar sólo aparatos trifásicos (3 cables + tierra). Es la tensión disponible normalmente donde los usuarios profesionales.

Capacidad nominal de referencia (A/h)

indica el valor de la batería más pequeña y más grande que se aconseja recargar on un determinado cargador de baterías. La capacidad nominal de referencia está calculada en un período de 15 horas, suficiente para tener una recarga ideal (aproximadamente el 80% de la capacidad). Los Ampere/hora indican cuánta energía puede acumular la batería.

Carga rápida

Sirve para cargar una batería en breve tiempo. Esta función, útil en situaciones de emergencia, recupera rápidamente la potencia de la batería pero no permite una carga ideal y, si se usa frecuentemente, reduce la eficiencia de la batería.

Corriente de arranque: Amp 0 Volt CC Amp 1 Volt / el

indica, con dos métodos de medición diferentes, los Ampere que un cargador de baterías con la función booster (puesta en marcha rápida) produce por pocos segundos y que, sumados a los que ha producido la batería, permiten poner en marcha un motor.
0 Volt CC = Corriente máxima de arranque
1 Volt / el = Corriente de carga convencional EN 60335-2-29 (1V/C)

Corriente de carga media / eficaz

indica, con dos métodos diferentes de medición, la corriente que el carga baterías transfiere a la batería.

Limitación de la tensión

La tensión de carga se limita automáticamente con el fin de prevenir la sobrecarga y la evaporación del electrolito.

Posiciones de carga

están presente en algunos carga baterías y sirven para regular los Ampere producidos.

Potencia

indica cuánta potencia debe tener la instalación eléctrica para poder alimentar el carga baterías.

Tensión nominal de la batería

es la tensión de la batería que debe ser recargada. Cada batería está compuesta por varias celdas de 2 Volts cada una; las baterías más típicas son de 6, 12, 24 Volts.

Tipos de baterías

Batería al Ni-Cd

usa componentes de Níquel Cadmio que garantizan una duración muy elevada. Por el costo elevado se usa sólo en empleos especiales (sistemas de alarma, seguridad, etc.)

Batería al plomo / WET

se utiliza en el sector autotracción. La batería está constituida por varios elementos en compuestos de plomo (celdas), ahogados en una solución de agua y ácido sulfúrico.

Batería Pb/Gel

contiene ácido sulfúrico que absorbido por Silica forma una gelatina. La ventaja de esta solución es la imposibilidad de tener pérdidas de ácido en caso de vuelcos y roturas. Es importante no sobrecargarla para evitar la evaporación del electrolito.

Batería sin mantenimiento

no puede ser abierta para añadir el electrolito, por lo tanto es importante no sobrecargarla para evitar la evaporación del líquido. En realidad también esta batería tiene orificios para la descarga de los gases."

Batería de plomo Pb / AGM

Contiene ácido sulfúrico absorbido en un separador de fibra de vidrio. La ventaja de esto es que no hay riesgo de fuga de ácido en el caso de vuelco o rotura. Nunca sobrecargar la batería, para evitar la evaporación del electrolito.

Batería de plomo Pb / Ca-Ca

Tanto en las placas positivas cuanto en las negativas el antimonio se sustituye por una aleación de calcio. La evaporación de electrolito y la autodescarga son menores que las de las baterías de antimonio.

Batería de tracción Pb

Baterías para vehículos eléctricos: carretillas elevadoras, barredoras, etc.

Ladegerät Glossar

Einphasen-Netzspannung

An diesen Stromkreis können nur Einphasengeräte (2 Drähte + Erdung oder nur 2 Drähte) angeschlossen werden. Es handelt sich um die Spannung.

Dreiphasen-Netzspannung

an diesen Stromkreis können nur Dreiphasengeräte (3 Drähte + Erdung) angeschlossen werden. Diese Spannung ist normalerweise für den gewerbsmäßigen Verbraucherkreis vorgesehen.

Konventionalstrom (A/h)

gibt den niedrigsten und höchsten Wert einer Batterie an, die für ein bestimmtes Ladegerät geeignet ist. Die Nennkapazität wird für einen Zeitraum von 15 Stunden berechnet, der für einen optimalen Ladevorgang (circa 80% der Kapazität) normalerweise ausreicht. Der Wert Ampere/Stunde zeigt an, wie viel Energie eine Batterie speichern kann.

Schnellladen

dient zum Aufladen einer Batterie innerhalb von kürzester Zeit. Diese Funktion ist in Notfällen nützlich und stellt die Batterieleistung schnellstmöglich wieder her; diese Funktion ermöglicht jedoch kein optimales Aufladen und vermindert bei häufiger Anwendung die Effizienz der Batterie.

Startstrom: Amp 0 Volt CC - Amp 1 Volt / el

gibt mit Hilfe von zwei verschiedenen Messmethoden die Ampere an, die ein Ladegerät mit Booster-Funktion (Schnellstart) in wenigen Sekunden abgeben kann und die – summiert mit den von der Batterie abgegebenen Ampere – das Starten eines Motors ermöglichen.
0 Volt CC = Startspitzenstrom
1 Volt / el = Conventional Ladestrom EN 60335-2-29 (1V/C)

Durchschnittlicher / effektiver Ladestrom

gibt mit Hilfe von zwei verschiedenen Messmethoden den Ladestrom an, der vom Ladegerät auf die Batterie übertragen wird.

Limitation der Stromspannung

Die Spannung während der Aufladung wird automatisch limitiert um eine Ueber-spannung zu vermeiden und um eine Verdunstung der Elektrolyte zu vermeiden.

Ladepositionen

diese sind bei einigen Batterieladegeräten vorhanden und dienen zur Regelung der abgegebenen Ampere.

Leistung

gibt an, wie viel elektrische Leistung erforderlich ist, um die Batterie zu laden.

Ladespannung

das ist die Spannung der Batterie, die geladen werden soll. Jede Batterie besteht aus mehreren Elementen zu je 2 Volt; normalerweise verfügen Batterien über 6, 12, 24 Volt.

Akku-Typen

Ni-Cd Batterie

besteht aus Nickelcadmium Komponenten, die eine sehr lange Lebensdauer haben. Aufgrund der hohen Kosten, werden diese Batterien nur in Sonderbereichen eingesetzt (Alarmsysteme, Schutzvorrichtungen usw.).

Elektrolytsbleibatterie / WET

wird auf dem Fahrzeugsektor verwendet. Die Batterie besteht aus mehreren Elementen (Zellen) aus Bleiverbindungen, die in einer Lösung aus Wasser und Schwefelsäure eingebettet sind.

Pb/Gel Bleibatterie

enthält Schwefelsäure, die von Silica absorbiert wird und ein Gel bildet. Der Vorteil dieser Batterie liegt darin, dass ein Austreten der Säure bei Unfall oder Bruch vermieden wird. Diese Batterien dürfen auf keinen Fall überlastet werden, um ein Verdampfen des Elektrolyts zu vermeiden.

Wartungsfreie Bleibatterie

kann nicht geöffnet werden, um Elektrolyt nachzufüllen; deshalb ist es wichtig, die Batterie nicht zu überlasten, um ein Verdampfen der Flüssigkeit zu vermeiden. In Wirklichkeit hat auch diese Batterie Löcher zum Entweichen von Gasen.

Pb/AGM Bleibatterie

Enthält Schwefelsäure, die in einem separaten Fiberglass aufgesaugt ist. Der Vorteil ist somit, dass es kein Risiko gibt, dass Säure auslaufen kann beim Umkippen oder Bruch. Überlasten Sie nie die Aufladung der Batterie um Verdunstung von Elektrolyt zu vermeiden.

Pb/Ca-Ca Bleibatterie

Auf beiden positiven und negativen Plaketten ist das Antimon ersetzt bei Kalziumlegierung. Die Verdunstung der Elektrolyte und die Selbstabladung sind niedriger als die der Antimonbatterien.

Zugleistung Pb Bleibatterie

Batterien für elektrische Fahrzeuge wie Gabelhubliffe und Kehrmaschinen etc.

Глоссарий зарядных устройств

Подача однофазного тока

Это источник питания, к которому можно присоединить только однофазные устройства (два провода + заземление или 2 провода только). Это напряжение, которое в основном используется в домах. "

Подача трехфазного тока

Это источник питания, к которому можно присоединить только трехфазные устройства (3 провода + заземление). Это напряжение, которое используется для профессиональных работ.

Емкость аккумулятора (A / ч)

Указывает тип аккумулятора, наименьшего и наибольшего, которые можно заряжать с зарядным устройством. Установленная номинальная мощность рассчитывается за отчетный период 15 часов, достаточных для оптимальной зарядки (около 80% мощности). Ampere / час показывают, как много энергии аккумулятора может накапливаться.

Быстрая зарядка

Зарядка аккумулятора в течение короткого времени. Эта функция полезна в чрезвычайных ситуациях, быстро восстанавливает заряд батареи, но не устанавливает оптимальный заряд и, если она используется часто, снижает эффективность батареи.

Пусковой ток: Amp 0 Volt CC Amp 1 Volt / el

Пусковой ток показывает двумя разными методами измерения силу тока, которую зарядное устройство с функцией Booster вырабатывает в течение нескольких секунд и которая вместе с напряжением батареи помогает запустить мотор.
0 Volt CC = Пиковый ток при пуске
1 Volt / el = зарядный ток EN 60335-2-29 (1V/C)

Ток зарядки: средняя / Эффективный

Указывает, с двумя различными методами измерения тока - ток, который передается на аккумулятор.

Ограничение напряжения

Зарядное напряжение батареи автоматически ограничивается, чтобы не перегружать батарею и испарение электролита.

Позиции для зарядки

Представлены в некоторых зарядных устройствах для настройки силы тока

Мощность

Указывает какую мощность должен иметь электрический прибор для питания зарядного устройства.

Номинальное напряжение батареи

Это напряжение батареи, которая подзаряжается. Каждая батарея состоит из нескольких ячеек по 2 вольт каждая. Типы батарей: 6, 12, 24 Вольт

Тип батареи

Батарея Ni-Cd

Использует компоненты Никель-кадмиевые, которые обеспечивают длительный срок службы. Из-за высокой стоимости используется только в специальных устройствах (системы сигнализации, безопасности и т.д.).

Свинцово-кислотная батарея с жидким электролитом / WET

Используется в автомобильной промышленности. Батарея состоит из нескольких элементов в Pb, утопленных в водном растворе серной кислоты.

Свинцово-кислотная батарея с GEL электролитом

Содержит серную кислоту, которая поглощается кремнием и образует желе. Преимущество этого решения заключается в невозможности иметь потери кислоты в случае опрокидывания или поломки. Важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение электролита.

Герметичные свинцово-кислотные батареи ""без обслуживания""

Не может быть открыт для добавления электролита, поэтому важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение жидкости. На самом деле, даже эта батарея имеет отверстия для вентиляции газов.

AGM свинцово-кислотная батарея

Содержит раствор серной кислоты, которая поглощена сепарирующим материалом из стекловолокна. Преимущество этого решения заключается в невозможности иметь потери кислоты в случае опрокидывания или поломки. Важно не перегружать, чтобы предотвратить испарение электролита.

Свинцово-кислотная батарея Ca-Ca

В положительных и отрицательных пластинах сурьмы заменяется сплавом кальция. Испарение электролита и саморазряд аккумулятора меньше, по сравнению с аккумуляторами с сурьмой.

Свинцово-кислотная аккумуляторная батарея для тяговых

Батарея для электрических транспортных средств, погрузчиков, уборочных машин, и т.д..



www.decaweld.com



DECA S.p.A.
Strada dei Censiti, 10
Zona Industriale Rovereta
47891 Falciano
Repubblica di San Marino



Tel. da/from Italy 0549 910711
from other Countries +378 0549 910711

Fax da/from Italy 0549 908360
from other Countries +378 0549 908360
deca@decaweld.com

EU DISTRIBUTOR



DECA DIFFUSION s.r.l.
Via Ausa, 179
Cerasolo Ausa
47853 Coriano (RN)
Italy



Tel. da/from Italy 0541 390522
from other Countries +39 0541 390522

Fax da/from Italy 0541 309047
from other Countries +39 0541 309047
decadiffusion@decaweld.com



El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción.
Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind.
Изготовитель не несет никакой ответственности в отношении любых неточностей, содержащихся в этом каталоге из-за опечатки или транскрипции.

AA0102

www.ramstudio.sm

photo: laurentbernardi.com